



Alati za obradu materijala

Alati za obradu materijala

Spiralna svrdla

2.1



Svrdla za centriranje

2.24



Stepenasta svrdla

2.25



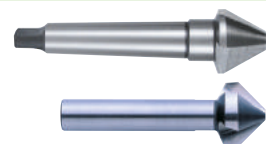
Svrdla za lim

2.27



Upuštači

2.28



Ručni alati za skidanje srha

2.39



Svrdla za bušenje jezgre

2.42



Bušilice s magnetnim postoljem

2.47



Razvrtala

2.49



Udarna svrdla

2.54



	Krone za bušenje	2.63
	Dlijeta	2.66
	Svrdla za drvo	2.69
	Alati za narezivanje navoja, navojni ulošci	2.80
	Glodala za obradu metala	2.114
	Tokarski alati	2.123
	Ručne pile	2.141
	Listovi za ubodne i sabljaste pile	2.149
	Listovi za kružne i tračne pile	2.165
	Cilindrične pile, probijači	2.170

Kaseta sa spiralnim svrdlima EVO HSS-TiAIN

DIN 338, tip N, desno rezanje 118°, brušeno

plus: često korištena svrdla do 1,0 do 5,0 mm dvostruko su zastupljena

plus: robusna RECA plastična kaseta



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm	Rastući mm
0623 004 910	EVO plus-kaseta, 28-dijelna	1,0 - 10,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0623 004 913	EVO plus-kaseta, 34-dijelna	1,0 - 13,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0	0,5



Alati za
obradu materijala

Spiralno svrdlo EVO HSS-TiAIN

DIN 338, tip N, desno rezanje 118°, brušeno

Svrdlo za bušenje čelika do 900 N/mm² i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafitu

Karakteristike:

- od 4,0 mm TRICON priхват
- TiAIN presvlaka glave
- prvenstveno za ručne bušilice
- dostupni ϕ : 2,0 - 13,0 mm

Primjena:

- dijelovi strojeva, proizvodnja alata, kućišta, serijski radovi, ali i popravci u industriji i obrtima
- upotreba s najboljim rezultatima kod svih ručnih bušilica i bušilica s postoljem



Broj artikla	ϕ mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0623 000 020	2,0	24	49	10
0623 000 025	2,5	30	57	10
0623 000 030	3,0	33	61	10
0623 000 032	3,2	36	65	10
0623 000 033	3,3	36	65	10
0623 000 035	3,5	39	70	10
0623 000 040	4,0	43	75	10
0623 000 042	4,2	43	75	5
0623 000 045	4,5	47	80	5
0623 000 050	5,0	52	86	5
0623 000 052	5,2	52	86	5
0623 000 055	5,5	57	93	5
0623 000 060	6,0	57	93	5
0623 000 065	6,5	63	101	5
0623 000 068	6,8	69	109	5
0623 000 070	7,0	69	109	5
0623 000 075	7,5	69	109	5
0623 000 080	8,0	75	117	1
0623 000 085	8,5	75	117	1
0623 000 090	9,0	81	125	1
0623 000 095	9,5	81	125	1
0623 000 100	10,0	87	133	1
0623 000 102	10,2	87	133	1
0623 000 105	10,5	87	133	1
0623 000 110	11,0	94	142	1
0623 000 115	11,5	94	142	1
0623 000 120	12,0	101	151	1





Spiralno svrdlo EVO HSS-TiAlN

DIN 338, tip N, desno rezanje 118°, brušeno

Svrdlo za bušenje čelika do 900 N/mm² i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita

Karakteristike:

- od 4,0 mm TRICON prihvata
- TiAlN presvlaka glave
- prvenstveno za ručne bušilice
- dostupni Ø: 2,0 - 13,0 mm

Primjena:

- dijelovi strojeva, proizvodnja alata, kućišta, serijski radovi, ali i popravci u industriji i obrtima
- upotreba s najboljim rezultatima kod svih ručnih bušilica i bušilica s postoljem



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0623 000 125	12,5	101	151	1
0623 000 130	13,0	101	151	1



Kaseta sa spiralnim svrdlima HSS

DIN 338, tip N, desno rezanje 118°, brušeno

plus: često korištena svrdla 1,0 do 5,0 mm dvostruko su zastupljena
plus: robusna RECA plastična kaseta



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm	Rastući mm
0624 004 910	plus-kaseta, 29-dijelna	1,0 - 10,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0624 004 913	plus-kaseta, 35-dijelna	1,0 - 13,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0624 004 007	plus-kaseta, 50-dijelna	1,0 - 5,9	0,1
0624 004 008	plus-kaseta, 41-dijelna	6,0 - 10,0	0,1
0624 004 009	plus-kaseta, 30-dijelna	1,0 - 10,5 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5 + točkalo
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0	0,5



Sortiment spiralnih svrdala HSS

DIN 338, tip N, desno rezanje 118°, brušena svrdla



Broj artikla	Sadržaj mm	Rastući mm
0956 624	120-dijelni: s 10 x 1,0 - 2,5; 5 x 3,0 - 10,5	0,5

Spiralno svrdlo HSS



DIN 338, tip N, brušeno, desno rezanje 118°

Svestrano svrdlo

Visokoučinkovito svrdlo izrađeno iz punog brušenog materijala

Izvanredno robusno i precizno

Svrdlo za precizno bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita do 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0624 025	0,25	3	19	10
0624 03	0,30	3	19	10
0624 035	0,35	4	19	10
0624 04	0,40	5	20	10
0624 05	0,50	6	22	10
0624 06	0,60	7	24	10
0624 07	0,70	9	28	10
0624 08	0,80	10	30	10
0624 09	0,90	11	32	10
0624 10	1,00	12	34	10
0624 11	1,10	14	36	10
0624 12	1,20	16	38	10
0624 13	1,30	16	38	10
0624 14	1,40	18	40	10
0624 15	1,50	18	40	10
0624 16	1,60	20	43	10
0624 17	1,70	20	43	10
0624 18	1,80	22	46	10
0624 19	1,90	22	46	10
0624 20	2,00	24	49	10
0624 21	2,10	24	49	10
0624 22	2,20	27	53	10
0624 23	2,30	27	53	10
0624 24	2,40	30	57	10
0624 25	2,50	30	57	10
0624 26	2,60	30	57	10
0624 27	2,70	33	61	10
0624 28	2,80	33	61	10
0624 29	2,90	33	61	10
0624 30	3,00	33	61	10
0624 31	3,10	36	65	10
0624 32	3,20	36	65	10
0624 33	3,30	36	65	10
0624 34	3,40	39	70	10
0624 35	3,50	39	70	10
0624 36	3,60	39	70	10
0624 37	3,70	39	70	10
0624 38	3,80	43	75	10
0624 39	3,90	43	75	10
0624 40	4,00	43	75	10
0624 41	4,10	43	75	10
0624 42	4,20	43	75	10
0624 43	4,30	47	80	10
0624 44	4,40	47	80	10
0624 45	4,50	47	80	10
0624 46	4,60	47	80	10
0624 47	4,70	47	80	10
0624 48	4,80	52	86	10
0624 49	4,90	52	86	10
0624 50	5,00	52	86	10

Kraj prihvata od Ø 13,25 mm je smanjen na Ø 12,5 mm.





Spiralno svrdlo HSS

DIN 338, tip N, brušeno, desno rezanje 118°

Svestrano svrdlo

Visokoučinkovito svrdlo izrađeno iz punog brušenog materijala

Izvanredno robusno i precizno

Svrdlo za precizno bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita do 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0624 51	5,10	52	86	10
0624 52	5,20	52	86	10
0624 53	5,30	52	86	10
0624 54	5,40	57	93	10
0624 55	5,50	57	93	10
0624 56	5,60	57	93	10
0624 57	5,70	57	93	10
0624 58	5,80	57	93	10
0624 59	5,90	57	93	10
0624 60	6,00	57	93	1
0624 61	6,10	63	101	1
0624 62	6,20	63	101	1
0624 63	6,30	63	101	1
0624 64	6,40	63	101	1
0624 65	6,50	63	101	1
0624 66	6,60	63	101	1
0624 67	6,70	63	101	1
0624 68	6,80	69	109	1
0624 69	6,90	69	109	1
0624 70	7,00	69	109	1
0624 71	7,10	69	109	1
0624 72	7,20	69	109	1
0624 73	7,30	69	109	1
0624 74	7,40	69	109	1
0624 75	7,50	69	109	1
0624 76	7,60	75	117	1
0624 77	7,70	75	117	1
0624 78	7,80	75	117	1
0624 79	7,90	75	117	1
0624 80	8,00	75	117	1
0624 81	8,10	75	117	1
0624 82	8,20	75	117	1
0624 83	8,30	75	117	1
0624 84	8,40	75	117	1
0624 85	8,50	75	117	1
0624 86	8,60	81	125	1
0624 87	8,70	81	125	1
0624 88	8,80	81	125	1
0624 89	8,90	81	125	1
0624 90	9,00	81	125	1
0624 91	9,10	81	125	1
0624 92	9,20	81	125	1
0624 93	9,30	81	125	1
0624 94	9,40	81	125	1
0624 95	9,50	81	125	1
0624 96	9,60	87	133	1
0624 97	9,70	87	133	1
0624 98	9,80	87	133	1
0624 99	9,90	87	133	1
0624 100	10,00	87	133	1

Kraj prihvata od Ø 13,25 mm je smanjen na Ø 12,5 mm.



Spiralno svrdlo HSS

DIN 338, tip N, brušeno, desno rezanje 118°

Svestrano svrdlo

Visokoučinkovito svrdlo izrađeno iz punog brušenog materijala

Izvanredno robusno i precizno

Svrdlo za precizno bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita do 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0624 101	10,10	87	133	1
0624 102	10,20	87	133	1
0624 105	10,50	87	133	1
0624 107 5	10,75	94	142	1
0624 110	11,00	94	142	1
0624 112 5	11,25	94	142	1
0624 115	11,50	94	142	1
0624 117 5	11,75	94	142	1
0624 120	12,00	101	151	1
0624 122 5	12,25	101	151	1
0624 125	12,50	101	151	1
0624 127 5	12,75	101	151	1
0624 130	13,00	101	151	1
0624 132 5	13,25	108	160	1
0624 135	13,50	108	160	1
0624 137 5	13,75	108	160	1
0624 140	14,00	108	160	1
0624 142 5	14,25	114	169	1
0624 145	14,50	114	169	1
0624 147 5	14,75	114	169	1
0624 150	15,00	114	169	1
0624 152 5	15,25	120	178	1
0624 155	15,50	120	178	1
0624 157 5	15,75	120	178	1
0624 160	16,00	120	178	1
0624 165	16,50	125	184	1
0624 170	17,00	125	184	1
0624 175	17,50	130	191	1
0624 180	18,00	130	191	1
0624 185	18,50	135	198	1
0624 190	19,00	135	198	1
0624 195	19,50	140	205	1
0624 200	20,00	140	205	1

Kraj prihvata od Ø 13,25 mm je smanjen na Ø 12,5 mm.



Kaseta sa spiralnim svrdlima HSS

DIN 388, tip N, valjana svrdla

Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm	Rastući mm
0625 004	19-dijelna	1,0 - 10,0	0,5
0625 006	25-dijelna	1,0 - 13,0	0,5



Spiralno svrdlo HSS

DIN 338, tip N, valjano

Broj artikla	Ø mm	Jedinica pakiranja KOM
0625 010	1,0	10
0625 015	1,5	10
0625 016	1,6	10
0625 020	2,0	10
0625 024	2,4	10
0625 025	2,5	10
0625 026	2,6	10
0625 027	2,7	10
0625 028	2,8	10
0625 030	3,0	10
0625 031	3,1	10
0625 032	3,2	10
0625 033	3,3	10
0625 034	3,4	10
0625 035	3,5	10
0625 037	3,7	10
0625 038	3,8	10
0625 040	4,0	10
0625 041	4,1	10
0625 042	4,2	10
0625 045	4,5	10
0625 048	4,8	10
0625 050	5,0	10
0625 051	5,1	10
0625 052	5,2	10
0625 053	5,3	10
0625 055	5,5	10
0625 058	5,8	10
0625 060	6,0	10
0625 062	6,2	10
0625 065	6,5	10
0625 068	6,8	10
0625 070	7,0	10
0625 075	7,5	10
0625 080	8,0	10
0625 085	8,5	10
0625 090	9,0	10
0625 095	9,5	10
0625 100	10,0	10
0625 105	10,5	10
0625 110	11,0	5
0625 115	11,5	5
0625 120	12,0	5
0625 125	12,5	5
0625 130	13,0	5
0625 140	14,0	5



Spiralno svrdlo s Morseovim konusom HSS

DIN 345, tip N, desno rezanje 118°

Točno, bez vibracija, za velike promjere

Standardno svrdlo za bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita do čvrstoće od 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Prihv MK	Dužina utor mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0628 100	10,00	1	87	168	1
0628 102	10,20	1	87	168	1
0628 105	10,50	1	87	168	1
0628 110	11,00	1	94	175	1
0628 112 5	11,25	1	94	175	1
0628 115	11,50	1	94	175	1
0628 117 5	11,75	1	94	175	1
0628 120	12,00	1	101	182	1
0628 122 5	12,25	1	101	182	1
0628 125	12,50	1	101	182	1
0628 130	13,00	1	101	182	1
0628 135	13,50	1	108	189	1
0628 137 5	13,75	1	108	189	1
0628 140	14,00	1	108	189	1
0628 142 5	14,25	2	114	212	1
0628 145	14,50	2	114	212	1
0628 147 5	14,75	2	114	212	1
0628 150	15,00	2	114	212	1
0628 152 5	15,25	2	120	218	1
0628 155	15,50	2	120	218	1
0628 157 5	15,75	2	120	218	1
0628 160	16,00	2	120	218	1
0628 162 5	16,25	2	125	223	1
0628 165	16,50	2	125	223	1
0628 167 5	16,75	2	125	223	1
0628 170	17,00	2	125	223	1
0628 172 5	17,25	2	130	228	1
0628 175	17,50	2	130	228	1
0628 177 5	17,75	2	130	228	1
0628 180	18,00	2	130	228	1
0628 182 5	18,25	2	135	233	1
0628 185	18,50	2	135	233	1
0628 187 5	18,75	2	135	233	1
0628 190	19,00	2	135	233	1
0628 192 5	19,25	2	140	238	1
0628 195	19,50	2	140	238	1
0628 197 5	19,75	2	140	238	1
0628 200	20,00	2	140	238	1
0628 202 5	20,25	2	145	243	1
0628 205	20,50	2	145	243	1
0628 207 5	20,75	2	145	243	1
0628 210	21,00	2	145	243	1
0628 212 5	21,25	2	150	248	1
0628 215	21,50	2	150	248	1
0628 217 5	21,75	2	150	248	1
0628 220	22,00	2	150	248	1
0628 222 5	22,25	2	150	248	1
0628 225	22,50	2	155	253	1
0628 230	23,00	2	155	253	1
0628 235	23,50	3	155	276	1
0628 237 5	23,75	3	160	281	1
0628 240	24,00	3	160	281	1





Spiralno svrdlo s Morseovim konusom HSS

DIN 345, tip N, desno rezanje 118°

Točno, bez vibracija, za velike promjere

Standardno svrdlo za bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita do čvrstoće od 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Prihvat MK	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0628 245	24,50	3	160	281	1
0628 247 5	24,75	3	160	281	1
0628 250	25,00	3	160	281	1
0628 255	25,50	3	160	286	1
0628 260	26,00	3	165	286	1
0628 265	26,50	3	165	286	1
0628 270	27,00	3	170	291	1
0628 275	27,50	3	170	291	1
0628 280	28,00	3	170	291	1
0628 282 5	28,25	3	175	296	1
0628 285	28,50	3	175	296	1
0628 290	29,00	3	175	296	1
0628 295	29,50	3	175	296	1
0628 300	30,00	3	175	296	1
0628 302 5	30,25	3	180	301	1
0628 305	30,50	3	180	301	1
0628 310	31,00	3	180	301	1
0628 315	31,50	3	180	301	1
0628 317 5	31,75	3	185	306	1
0628 320	32,00	4	185	334	1
0628 325	32,50	4	185	334	1
0628 330	33,00	4	185	334	1
0628 335	33,50	4	185	334	1
0628 340	34,00	4	190	339	1
0628 345	34,50	4	190	339	1
0628 350	35,00	4	190	339	1
0628 355	35,50	4	190	339	1
0628 360	36,00	4	195	344	1
0628 365	36,50	4	195	344	1
0628 370	37,00	4	195	344	1
0628 375	37,50	4	195	344	1
0628 380	38,00	4	200	349	1
0628 385	38,50	4	200	349	1
0628 390	39,00	4	200	349	1
0628 395	39,50	4	200	349	1
0628 400	40,00	4	200	349	1
0628 405	40,50	4	205	354	1
0628 410	41,00	4	205	354	1
0628 415	41,50	4	205	354	1
0628 420	42,00	4	205	354	1
0628 425	42,50	4	205	354	1
0628 430	43,00	4	210	359	1
0628 440	44,00	4	210	359	1
0628 450	45,00	4	210	359	1
0628 460	46,00	4	215	364	1
0628 470	47,00	4	215	364	1
0628 480	48,00	4	220	369	1
0628 490	49,00	4	220	369	1
0628 500	50,00	4	220	369	1
0628 510	51,00	5	225	412	1
0628 520	52,00	5	225	412	1
0628 530	53,00	5	225	412	1



Spiralno svrdlo s Morseovim konusom HSS

DIN 345, tip N, desno rezanje 118°

Točno, bez vibracija, za velike promjere

Standardno svrdlo za bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argenta i grafita do čvrstoće od 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Prihvat MK	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0628 540	54,00	5	230	417	1
0628 550	55,00	5	230	417	1
0628 560	56,00	5	230	417	1
0628 570	57,00	5	235	422	1
0628 580	58,00	5	235	422	1
0628 590	59,00	5	235	422	1
0628 600	60,00	5	235	422	1



Spiralno svrdlo HSS

DIN 340, tip N, s cilindričnim prihvatom HSS, dugačko, zašiljeno

Dubinsko svrdlo

Standardno svrdlo za bušenje dubokih rupa i za bušenje pomoću čahura za bušenje

Za bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argenta i grafita do čvrstoće od oko 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0629 10	1,00	23	56	1
0629 15	1,50	45	70	1
0629 20	2,00	56	85	1
0629 25	2,50	62	95	1
0629 30	3,00	66	100	1
0629 31	3,10	69	106	1
0629 32	3,20	69	106	1
0629 33	3,30	69	106	1
0629 35	3,50	73	112	1
0629 38	3,80	78	119	1
0629 39	3,90	78	119	1
0629 40	4,00	78	119	1
0629 41	4,10	78	119	1
0629 42	4,20	78	119	1
0629 43	4,30	82	126	1
0629 45	4,50	82	126	1
0629 48	4,80	87	132	1
0629 50	5,00	87	132	1
0629 51	5,10	87	132	1
0629 52	5,20	87	132	1
0629 55	5,50	91	139	1
0629 58	5,80	91	139	1
0629 60	6,00	91	139	1
0629 65	6,50	97	148	1
0629 68	6,80	102	156	1
0629 70	7,00	102	156	1
0629 75	7,50	102	156	1
0629 80	8,00	109	165	1
0629 85	8,50	109	165	1
0629 90	9,00	115	175	1
0629 95	9,50	115	175	1





Spiralno svrdlo HSS

DIN 340, tip N, s cilindričnim prihvatom HSS, dugačko, zašiljeno

Dubinsko svrdlo

Standardno svrdlo za bušenje dubokih rupa i za bušenje pomoću čahura za bušenje

Za bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita do čvrstoće od oko 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0629 100	10,00	121	184	1
0629 105	10,50	121	184	1
0629 110	11,00	128	195	1
0629 115	11,50	128	195	1
0629 120	12,00	134	205	1
0629 125	12,50	134	205	1
0629 130	13,00	134	205	1
0629 135	13,50	140	214	1



Spiralno svrdlo HSS

DIN 1869, tip N, desno rezanje 118°, vrlo dugačko

Dubinsko svrdlo

Spiralno svrdlo za ekstremno duboke provrte (ne za uljno hladene provrte u koljenastim osovima – za to koristiti specijalno svrdlo)

Uvjeti rezanja (brzina rezanja, pomak) moraju biti u skladu sa stabilnošću svrdla

Često uklanjanje strugotina jednako je važno kao i odgovarajuće hlađenje

Na ostvariv učinak bušenja vrlo pozitivno utječe lagano ekscentrično brušeni vrh

Do čvrstoće od oko 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Izvedba	Jedinica pakiranja KOM
0629 001 20	2,0	85	125	Red 1	1
0629 001 25	2,5	95	140	Red 1	1
0629 001 30	3,0	100	150	Red 1	1
0629 001 030	3,0	130	190	Red 2	1
0629 001 35	3,5	115	165	Red 1	1
0629 001 035	3,5	145	210	Red 2	1
0629 001 40	4,0	120	175	Red 1	1
0629 001 040	4,0	150	220	Red 2	1
0629 002 40	4,0	190	280	Red 3	1
0629 001 45	4,5	125	185	Red 1	1
0629 001 045	4,5	160	235	Red 2	1
0629 001 50	5,0	135	195	Red 1	1
0629 001 050	5,0	170	245	Red 2	1
0629 002 50	5,0	210	315	Red 3	1
0629 001 55	5,5	140	205	Red 1	1
0629 001 055	5,5	180	260	Red 2	1
0629 001 60	6,0	140	205	Red 1	1
0629 001 060	6,0	180	260	Red 2	1
0629 002 60	6,0	225	330	Red 3	1
0629 001 65	6,5	150	215	Red 1	1
0629 001 065	6,5	190	275	Red 2	1
0629 002 65	6,5	235	350	Red 3	1
0629 001 70	7,0	155	225	Red 1	1
0629 001 070	7,0	200	290	Red 2	1
0629 002 70	7,0	250	370	Red 3	1
0629 001 075	7,5	200	290	Red 2	1
0629 001 80	8,0	165	240	Red 1	1
0629 001 080	8,0	210	305	Red 2	1



Spiralno svrdlo HSS

DIN 1869, tip N, desno rezanje 118°, vrlo dugačko

Dubinsko svrdlo

Spiralno svrdlo za ekstremno duboke provrte (ne za uljno hladene provrte u koljenastim osovina – za to koristiti specijalno svrdlo)

Uvjeti rezanja (brzina rezanja, pomak) moraju biti u skladu sa stabilnošću svrdla

Često uklanjanje strugotina jednako je važno kao i odgovarajuće hlađenje

Na ostvariv učinak bušenja vrlo pozitivno utječe lagano ekscentrično brušeni vrh

Do čvrstoće od oko 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Izvedba	Jedinica pakiranja KOM
0629 002 80	8,0	265	390	Red 3	1
0629 001 85	8,5	165	240	Red 1	1
0629 001 085	8,5	210	305	Red 2	1
0629 001 090	9,0	220	320	Red 2	1
0629 001 095	9,5	220	320	Red 2	1
0629 001 100	10,0	185	265	Red 1	1
0629 002 100	10,0	295	430	Red 3	1
0629 001 120	12,0	205	295	Red 1	1



Svrdlo HSS

HSS, desno rezanje 118°

Dubinsko svrdlo

Za bušenje dijelova strojeva, izradu alata i kućišta, serijske radova, ali i radove popravljivanja u industriji i obrtu

Za rješavanje mnogih problema u području grijanja, sanitarija, ventilacije i klimatizacije



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0631 58 98	5,8	30	98	1
0631 58 150	5,8	30	150	1
0631 58 185	5,8	30	185	1
0631 58 300	5,8	30	300	1



Spiralno svrdlo HSS

DIN 1897, tip N, desno rezanje 118°, kratka izvedba

Kratko, ali veoma snažno svrdlo

Ne „bježi“ zahvaljujući zašiljenoj oštirci

Posebno prikladno za upotrebu u ručnim bušilicama i za bušenje materijala s tankim stijenkama (karoserije i dr.) do čvrstoće od 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0635 20	2,0	12	38	10
0635 25	2,5	14	43	10
0635 30	3,0	16	46	10
0635 31	3,1	18	49	10
0635 32	3,2	18	49	10
0635 33	3,3	18	49	10
0635 35	3,5	20	52	10
0635 40	4,0	22	55	10
0635 41	4,1	22	55	10
0635 42	4,2	22	55	10





Spiralno svrdlo HSS

DIN 1897, tip N, desno rezanje 118°, kratka izvedba

Kratko, ali veoma snažno svrdlo

Ne „bježi“ zahvaljujući zašiljenoj oštrici

Posebno prikladno za upotrebu u ručnim bušilicama i za bušenje materijala s tankim stijenkama (karoserije i dr.) do čvrstoće od 900 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0635 45	4,5	24	58	10
0635 48	4,8	26	62	10
0635 49	4,9	26	62	10
0635 50	5,0	26	62	10
0635 51	5,1	26	62	10
0635 52	5,2	26	62	10
0635 55	5,5	28	66	10
0635 58	5,8	28	66	10
0635 60	6,0	28	66	10



Svrdlo za karoserije HSS

DIN 1897, tip N, dvostruko desno rezanje 118°, jako kratka izvedba

„Dvostruka igra“

Posebno prikladno za obradu tankih materijala kao npr. u izradi karoserija, za slijepe zakovice, fasade, ventilaciju, limariju itd.



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0636 20	2,0	7,5	38	10
0636 25	2,5	9,5	43	10
0636 30	3,0	10,6	46	10
0636 31	3,1	11,2	49	10
0636 32	3,2	11,2	49	10
0636 33	3,3	11,2	49	10
0636 34	3,4	12,5	52	10
0636 35	3,5	12,5	52	10
0636 40	4,0	14	55	10
0636 41	4,1	14	55	10
0636 42	4,2	14	55	10
0636 45	4,5	15,5	58	10
0636 50	5,0	17	62	10
0636 51	5,1	17	62	10
0636 52	5,2	17	62	10
0636 55	5,5	19	66	10
0636 60	6,0	19	66	10
0636 65	6,5	21,5	70	10



Kaseta sa spiralnim svrdlima HSS-Co5

DIN 338, tip W, brušeno, križno brušenje

plus: često korištena svrdla 1,0 do 5,0 mm dvostruko su zastupljena

plus: robusna RECA plastična kaseta

Svrdla od 3,0 mm sa crnom / zlatnom završnom površinskom obradom

Svrdla od 4,0 mm s TRICON prihvatom



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm	Rastući mm
0627 004 910	Kaseta, 28-dijelna	1,0 - 10,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0627 004 913	Kaseta, 34-dijelna	1,0 - 13,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0	0,5



Alati za
obradu materijala

Spiralno svrdlo ultra INOX HSS-Co5

DIN 338, tip N, brušeno, desno rezanje 135°

Svrdlo koje drži što obećaje!

TRICON prihvata za optimalan prijenos snage (od 4,0 mm promjera)

Od 3,0 mm crna/zlatna završna obrada površine

Posebno prikladno za materijale kao što su austenitni čelici otporni na hrđu, kiselinu i toplinu (V2A + V4A), titan i aluminijске legure do čvrstoće od 850 N/mm²

Najbolji učinak do debljine materijala od 5 mm

Primjena primarno u ručnim bušilicama



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0627 000 010	1,0	12	34	10
0627 000 015	1,5	18	40	10
0627 000 020	2,0	24	49	10
0627 000 025	2,5	30	57	10
0627 000 030	3,0	33	61	10
0627 000 032	3,2	36	65	10
0627 000 033	3,3	39	65	10
0627 000 035	3,5	39	70	10
0627 000 040	4,0	43	75	10
0627 000 042	4,2	43	75	5
0627 000 045	4,5	47	80	5
0627 000 050	5,0	52	86	5
0627 000 052	5,2	52	86	5
0627 000 055	5,5	57	93	5
0627 000 060	6,0	57	93	5
0627 000 065	6,5	63	101	5
0627 000 068	6,8	63	101	5
0627 000 070	7,0	69	109	5
0627 000 075	7,5	69	109	5
0627 000 080	8,0	75	117	1
0627 000 085	8,5	75	117	1
0627 000 090	9,0	81	125	1
0627 000 095	9,5	81	125	1
0627 000 100	10,0	87	133	1
0627 000 105	10,5	87	133	1
0627 000 110	11,0	94	142	1
0627 000 115	11,5	94	142	1
0627 000 120	12,0	101	151	1
0627 000 125	12,5	101	151	1
0627 000 130	13,0	101	151	1





Kaseta sa spiralnim svrdlima HSS-Co5

DIN 338, tip N, brušeno, desno rezanje 118°

plus: često korištena svrdla 1,0 do 5,0 mm dvostruko su zastupljena

plus: robusna RECA plastična kaseta



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm	Rastući mm
0621 004 910	plus kaseta, 29-dijelna	1,0 - 10,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0621 004 913	plus kaseta, 35-dijelna	1,0 - 13,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0	0,5



Spiralno svrdlo HSS-Co5

DIN 338, tip N, brušeno, desno rezanje 118°

Cilindrični prihvati

Visokoučinkovito svrdlo za V2 A

Ovo precizno brušeno spiralno svrdlo posebno je prikladno za upotrebu u plemenitom čeliku i za materijale do 850 N/mm²

Primjena primarno u ručnim bušilicama



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0621 010	1,0	12	34	10
0621 015	1,5	18	40	10
0621 020	2,0	24	49	10
0621 025	2,5	30	57	10
0621 027	2,7	33	61	10
0621 030	3,0	33	61	10
0621 031	3,1	36	65	10
0621 032	3,2	36	65	10
0621 033	3,3	36	65	10
0621 034	3,4	39	70	10
0621 035	3,5	39	70	10
0621 040	4,0	43	75	10
0621 041	4,1	43	75	5
0621 042	4,2	43	75	5
0621 043	4,3	47	80	5
0621 045	4,5	47	80	5
0621 049	4,9	52	86	5
0621 050	5,0	52	86	5
0621 051	5,1	52	86	5
0621 052	5,2	52	86	5
0621 055	5,5	57	93	5
0621 060	6,0	57	93	5
0621 061	6,1	63	101	5
0621 062	6,2	63	101	5
0621 065	6,5	63	101	5
0621 068	6,8	69	109	5
0621 070	7,0	69	109	5
0621 072	7,2	69	109	5
0621 075	7,5	69	109	5
0621 080	8,0	75	117	1
0621 081	8,1	75	117	1



Spiralno svrdlo HSS-Co5

DIN 338, tip N, brušeno, desno rezanje 118°

Cilindrični prihvatač

Visokoučinkovito svrdlo za V2 A

Ovo precizno brušeno spiralno svrdlo posebno je prikladno za upotrebu u plemenitom čeliku i za materijale do 850 N/mm²

Primjena primarno u ručnim bušilicama



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0621 085	8,5	75	117	1
0621 090	9,0	81	125	1
0621 095	9,5	81	125	1
0621 100	10,0	87	133	1
0621 102	10,2	87	133	1
0621 105	10,5	87	133	1
0621 110	11,0	94	142	1
0621 115	11,5	94	142	1
0621 120	12,0	101	151	1
0621 125	12,5	101	151	1
0621 130	13,0	101	151	1



Alati za
obradu materijala

Kaseta sa spiralnim svrdlima HSS-Co5

DIN 338, tip N, brušeno

plus: često korištena svrdla 1,0 do 5,0 mm dvostruko su zastupljena

plus: robusna RECA plastična kaseta



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm	Korak mm
0626 004 910	Kaseta, 28-dijelna	1,0 - 10,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0626 004 913	Kaseta, 34-dijelna	1,0 - 13,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0	





Sortiment spiralnih svrdala HSS-Co5

DIN 338, tip N, desno rezanje 135°, brušena svrdla



Broj artikla	Sadržaj mm	Rastući mm
0956 626	72-dijelni: s 5 x 1,0 - 3,5; 3 x 4,0 - 10,5	0,5



Spiralno svrdlo HSS-Co5

DIN 338, tip N, brušeno

Visokoučinkovito svrdlo za V2 A s izrazitom termičkom otpornošću
Za bušenje legiranih i nelegiranih čelika i lijevova s čvrstoćama preko 850 N/mm², posebno plemenitih čelika, čelika za valjne ležajeve, visoko legiranih čelika te čelika za poboljšavanje i čelika za cementiranje



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0626 10	1,00	12	34	10
0626 11	1,10	14	36	10
0626 12	1,20	16	38	10
0626 13	1,30	16	38	10
0626 14	1,40	18	40	10
0626 15	1,50	18	40	10
0626 16	1,60	18	40	10
0626 17	1,70	20	43	10
0626 18	1,80	22	46	10
0626 19	1,90	22	46	10
0626 20	2,00	24	49	10
0626 21	2,10	24	49	10
0626 22	2,20	27	53	10
0626 23	2,30	27	53	10
0626 24	2,40	30	57	10
0626 25	2,50	30	57	10
0626 26	2,60	30	57	10
0626 27	2,70	33	61	10
0626 28	2,80	33	61	10
0626 29	2,90	33	61	10
0626 30	3,00	33	61	10
0626 31	3,10	36	65	10
0626 32	3,20	36	65	10
0626 33	3,30	36	65	10
0626 34	3,40	39	70	10
0626 35	3,50	39	70	10
0626 36	3,60	39	70	10
0626 37	3,70	39	70	10
0626 38	3,80	43	75	10
0626 39	3,90	43	75	10

Od 13,5 mm prihvat je smanjen na 12,7 mm.



Spiralno svrdlo HSS-Co5



DIN 338, tip N, brušeno

Visokoučinkovito svrdlo za V2 A s izrazitom termičkom otpornošću

Za bušenje legiranih i nelegiranih čelika i lijevova s čvrstoćama preko 850 N/mm², posebno plemenitih čelika, čelika za valjne ležajeve, visoko legiranih čelika te čelika za poboljšavanje i čelika za cementiranje



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0626 40	4,00	43	75	10
0626 41	4,10	43	75	5
0626 42	4,20	43	75	5
0626 43	4,30	47	80	5
0626 44	4,40	47	80	5
0626 45	4,50	47	80	5
0626 46	4,60	47	80	5
0626 47	4,70	47	80	5
0626 48	4,80	52	86	5
0626 49	4,90	52	86	5
0626 50	5,00	52	86	5
0626 51	5,10	52	86	5
0626 52	5,20	52	86	5
0626 53	5,30	52	86	5
0626 54	5,40	57	93	5
0626 55	5,50	57	93	5
0626 56	5,60	57	93	5
0626 57	5,70	57	93	5
0626 58	5,80	57	93	5
0626 59	5,90	57	93	5
0626 60	6,00	57	93	5
0626 61	6,10	63	101	5
0626 62	6,20	63	101	5
0626 63	6,30	63	101	5
0626 64	6,40	63	101	5
0626 65	6,50	63	101	5
0626 66	6,60	63	101	5
0626 67	6,70	63	101	5
0626 68	6,80	69	109	5
0626 69	6,90	69	109	5
0626 70	7,00	69	109	5
0626 71	7,10	69	109	5
0626 72	7,20	69	109	5
0626 73	7,30	69	109	5
0626 74	7,40	69	109	5
0626 75	7,50	69	109	5
0626 76	7,60	75	117	5
0626 77	7,70	75	117	5
0626 78	7,80	75	117	5
0626 79	7,90	75	117	5
0626 80	8,00	75	117	1
0626 81	8,10	75	117	1
0626 82	8,20	75	117	1
0626 83	8,30	75	117	1
0626 84	8,40	75	117	1
0626 85	8,50	75	117	1
0626 86	8,60	81	125	1
0626 87	8,70	81	125	1
0626 88	8,80	81	125	1
0626 89	8,90	81	125	1
0626 90	9,00	81	125	1

Od 13,5 mm prihvat je smanjen na 12,7 mm.





Spiralno svrdlo HSS-Co5

DIN 338, tip N, brušeno

Visokoučinkovito svrdlo za V2 A s izrazitom termičkom otpornošću

Za bušenje legiranih i nelegiranih čelika i lijevova s čvrstoćama preko 850 N/mm², posebno plemenitih čelika, čelika za valjne ležajeve, visoko legiranih čelika te čelika za poboljšavanje i čelika za cementiranje



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0626 91	9,10	81	125	1
0626 92	9,20	81	125	1
0626 95	9,50	81	125	1
0626 100	10,00	87	133	1
0626 102	10,20	87	133	1
0626 103	10,30	87	133	1
0626 104	10,40	87	133	1
0626 105	10,50	87	133	1
0626 110	11,00	94	142	1
0626 112	11,25	94	142	1
0626 115	11,50	94	142	1
0626 120	12,00	101	151	1
0626 125	12,50	101	151	1
0626 130	13,00	101	151	1
0626 140	14,00	108	160	1

Od 13,5 mm prihvat je smanjen na 12,7 mm.



Spiralno svrdlo s Morsevim konusom HSS-Co5

DIN 345, tip N, desno rezanje 118°

Točno, bez vibracija, za velike promjere

Visokoučinkovito svrdlo s izrazitom termičkom otpornošću

Za bušenje legiranih i nelegiranih čelika i lijevova s čvrstoćama preko 850 N/mm², posebno plemenitih čelika, čelika za valjne ležajeve, visoko legiranih čelika te čelika za poboljšavanje i čelika za cementiranje



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Prihvat MK	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0628 000 130	13,0	101	1	182	1
0628 000 135	13,5	108	1	189	1
0628 000 140	14,0	108	1	189	1
0628 000 145	14,5	114	2	212	1
0628 000 150	15,0	114	2	212	1
0628 000 155	15,5	120	2	218	1
0628 000 160	16,0	120	2	218	1
0628 000 165	16,5	125	2	223	1
0628 000 170	17,0	125	2	223	1
0628 000 175	17,5	130	2	228	1
0628 000 180	18,0	130	2	228	1
0628 000 185	18,5	135	2	233	1
0628 000 190	19,0	135	2	233	1
0628 000 195	19,5	140	2	238	1
0628 000 200	20,0	140	2	238	1



Kaseta sa spiralnim svrdlima ultra HSS-O

DIN 338, tip N, desno rezanje 135°, brušeno

plus: često korištena svrdla 2,5 do 5,0 mm dvostruko su zastupljena

plus: robusna RECA plastična kaseta



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm	Rastući mm
0620 004 910	Kaseta, 22-dijelna	2,5 - 10,0 (s 2 x 2,5 - 5,0)	0,5
0620 004 913	Kaseta, 28-dijelna	2,5 - 13,0 (s 2 x 2,5 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0	0,5



Alati za
obradu materijala

Spiralno svrdlo ultra HSS-O

DIN 338, tip N, desno rezanje 135°, brušeno

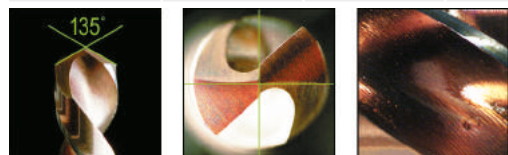
Brzo kao nijedno drugo svrdlo

Univerzalna primjena

Za čelik, mesing, plemeniti čelik, bakar, itd. do čvrstoće od 850 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0620 25	2,5	30	57	10
0620 30	3,0	33	61	10
0620 31	3,1	36	65	10
0620 32	3,2	36	65	10
0620 33	3,3	36	65	10
0620 35	3,5	39	70	10
0620 40	4,0	43	75	10
0620 41	4,1	43	75	10
0620 42	4,2	43	75	10
0620 45	4,5	47	80	10
0620 50	5,0	52	86	10
0620 52	5,2	52	86	10
0620 55	5,5	57	93	10
0620 60	6,0	57	93	10
0620 65	6,5	63	101	10
0620 68	6,8	69	109	10
0620 70	7,0	69	109	10
0620 75	7,5	69	109	10
0620 80	8,0	75	117	5
0620 85	8,5	75	117	5
0620 90	9,0	81	125	5
0620 95	9,5	81	125	5
0620 100	10,0	87	133	5
0620 102	10,2	87	133	5
0620 105	10,5	87	133	5
0620 110	11,0	94	142	1
0620 115	11,5	94	142	1
0620 120	12,0	101	151	1





Spiralno svrdlo ultra HSS-O

DIN 338, tip N, desno rezanje 135°, brušeno

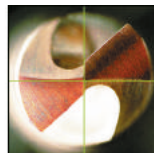
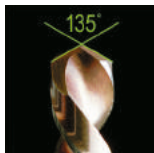
Brzo kao nijedno drugo svrdlo

Univerzalna primjena

Za čelik, mesing, plemeniti čelik, bakar, itd. do čvrstoće od 850 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0620 125	12,5	101	151	1
0620 130	13,0	101	151	1



Kaseta sa spiralnim svrdlima HSS/TIN

DIN 338, tip N, s cilindričnim prihvatom HSS, brušeno

plus: često korištena svrdla 1,0 do 5,0 mm dvostruko su zastupljena

plus: robusna RECA plastična kaseta



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm	Rastući mm
0622 004 910	Kaseta, 28-dijelna	1,0 - 10,0 (s 2 x 1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5



Spiralno svrdlo HSS/TIN

DIN 338, tip N, desno rezanje 118°

Standardno svrdlo za bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita

Ovo precizno brušeno spiralno svrdlo presvučeno je titan-nitritom što svrdlo čini tvrdim i posebno pogodnim za čelik do 1200 N/mm², lijevano željezo, kovkasti lijev, AlSi legure, abrazivne materijale, obojene metale, itd.



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0622 010	1,0	12	34	10
0622 015	1,5	18	40	10
0622 020	2,0	24	49	10
0622 025	2,5	30	57	10
0622 030	3,0	33	61	10
0622 031	3,1	36	65	10
0622 032	3,2	36	65	10
0622 033	3,3	36	65	10
0622 035	3,5	39	70	10
0622 040	4,0	43	75	10
0622 041	4,1	43	75	5

Spiralno svrdlo HSS/TIN

DIN 338, tip N, desno rezanje 118°

Standardno svrdlo za bušenje čelika i čeličnog lijeva (legiranog i nelegiranog), sivog lijeva, kovkastog lijeva, nodularnog lijeva, sinteriranog željeza, argentana i grafita

Ovo precizno brušeno spiralno svrdlo presvučeno je titan-nitritom što svrdlo čini tvrdim i posebno pogodnim za čelik do 1200 N/mm², lijevano željezo, kovkasti lijev, AISi legure, abrazivne materijale, obojene metale, itd.



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0622 042	4,2	43	75	5
0622 045	4,5	47	80	5
0622 048	4,8	52	86	5
0622 050	5,0	52	86	5
0622 051	5,1	52	86	5
0622 052	5,2	52	86	5
0622 055	5,5	57	93	5
0622 060	6,0	57	93	5
0622 065	6,5	63	101	5
0622 068	6,8	69	109	5
0622 070	7,0	69	109	5
0622 075	7,5	69	109	5
0622 080	8,0	75	117	1
0622 085	8,5	75	117	1
0622 090	9,0	81	125	1
0622 095	9,5	81	125	1
0622 100	10,0	87	133	1
0622 105	10,5	87	133	1
0622 110	11,0	94	142	1
0622 115	11,5	94	142	1
0622 120	12,0	101	151	1
0622 125	12,5	101	151	1
0622 130	13,0	101	151	1



Spiralno svrdlo HSS-Co5 Extreme

DIN 1897, tip N, jako kratka izvedba, brušeno, s okruglim prihvatom HSS

Za stacionarne strojeve

Al-Cr presvlaka, HSS-Co5

Prikladno za HARDOX® 450 (za HARDOX® 500 i 550 potrebna su predispitivanja) i jako tvrde materijale do 1400 N/mm² kao što su lopate bagera, tijela kamiona, ralice za snijeg, poljoprivredni strojevi, oklopne ploče, itd.



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0635 800 030	3,0	16	46	1
0635 800 040	4,0	22	55	1
0635 800 050	5,0	26	62	1
0635 800 060	6,0	28	66	1
0635 800 065	6,5	31	70	1
0635 800 070	7,0	34	74	1
0635 800 080	8,0	37	79	1
0635 800 085	8,5	37	79	1
0635 800 090	9,0	40	84	1
0635 800 100	10,0	43	89	1
0635 800 105	10,5	43	89	1
0635 800 110	11,0	47	95	1
0635 800 120	12,0	51	102	1
0635 800 125	12,5	51	102	1





Spiralno svrdlo HSS-Co5 Extreme

DIN 1897, tip N, jako kratka izvedba, brušeno, s okruglim prihvatom HSS

Za stacionarne strojeve

Al-Cr presvlaka, HSS-Co5

Prikladno za HARDOX® 450 (za HARDOX® 500 i 550 potrebna su predispitivanja) i jako tvrde materijale do 1400 N/mm² kao što su lopate bagera, tijela kamiona, ralice za snijeg, poljoprivredni strojevi, oklopne ploče, itd.



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0635 800 130	13,0	51	102	1
0635 800 140	14,0	54	107	1
0635 800 160	16,0	58	115	1
0635 800 165	16,5	58	115	1



Spiralno svrdlo HSS-Co5 Extreme

Tip H, desno rezanje, brušeno, s Morseovim konusom

Za stacionarne strojeve

TiAlN (titan-aluminij-nitrid) presvlaka, HSS-Co5

Prikladno za HARDOX® 450 (za HARDOX® 500 i 550 potrebna su predispitivanja) i jako tvrde materijale do 1400 N/mm² kao što su lopate bagera, tijela kamiona, ralice za snijeg, poljoprivredni strojevi, oklopne ploče, itd.



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Prihvat MK	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0635 810 180	18	85	2	183	1
0635 810 200	20	91	3	212	1
0635 810 220	22	98	3	219	1
0635 810 240	24	104	3	225	1



Spiralno svrdlo HSS Al/Cu

DIN 338, tip W, brušeno, desno rezanje 135°

Za bušenje mekih materijala s dugim strugotinama kao što su aluminij, cink, bakar i plastični materijali do čvrstoće od oko 400 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0627 10	1,0	12	34	10
0627 15	1,5	18	40	10
0627 20	2,0	24	49	10
0627 25	2,5	30	57	10
0627 30	3,0	33	61	10
0627 31	3,1	33	61	10
0627 32	3,2	36	65	10
0627 33	3,3	39	65	10
0627 35	3,5	39	70	10
0627 40	4,0	43	75	10
0627 41	4,1	43	75	10
0627 42	4,2	43	75	10
0627 45	4,5	47	80	10
0627 50	5,0	52	86	10
0627 51	5,1	52	86	10
0627 55	5,5	57	93	10

Spiralno svrdlo HSS Al/Cu

DIN 338, tip W, brušeno, desno rezanje 135°

Za bušenje mekih materijala s dugim strugotinama kao što su aluminij, cink, bakar i plastični materijali do čvrstoće od oko 400 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0627 60	6,0	57	93	10
0627 65	6,5	63	101	10
0627 68	6,8	63	101	10
0627 70	7,0	69	109	10
0627 75	7,5	69	109	10
0627 80	8,0	75	117	10
0627 85	8,5	75	117	10
0627 90	9,0	81	125	10
0627 95	9,5	81	125	10
0627 100	10,0	87	133	10



Alati za
obradu materijala

Spiralno svrdlo od tvrdog metala

DIN 1897, tip N, desno rezanje 118°, kvaliteta K 20

Za bušenje lamelnog čelika, tvrdog lijeva, tvrdožilave bronce, mesinga, bakra i lakih metala do čvrstoće od 1300 N/mm²



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
1632 10	1,0	6	26	1
1632 15	1,5	9	32	1
1632 20	2,0	12	38	1
1632 25	2,5	14	43	1
1632 30	3,0	16	46	1
1632 35	3,5	20	52	1
1632 40	4,0	22	55	1
1632 45	4,5	24	58	1
1632 50	5,0	26	62	1
1632 55	5,5	28	66	1
1632 60	6,0	28	66	1
1632 65	6,5	31	70	1
1632 70	7,0	34	74	1
1632 75	7,5	34	74	1
1632 80	8,0	37	79	1
1632 90	9,0	40	84	1
1632 100	10,0	43	89	1



Svrđlo za točkaste varove HSS-E

Ekstra stabilna konstrukcija za teške uvjete bušenja ručnom bušilicom
Posebno prikladno za bušenje točkastih varova i za bušenje dijelova s tankim stijenkama
Izuzetno velika preciznost za bušenje bez srha i točkanja
Za bušenje limova od čelika, mesinga, aluminija, cinka, bakra i plastičnih ploča
Brušeni vrh: vrh za centriranje, slično DIN 1412 E
Tolerancija Ø: h8
Desno rezanje



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0698 200 06	6	66	10
0698 200 08	8	80	10
0698 200 10	10	88	10

Svrđlo za točkaste varove

Desno rezanje
Multi-Layer presvlaka
Ekstra stabilna konstrukcija za teške uvjete bušenja ručnom bušilicom
Posebno prikladno za bušenje točkastih varova i za bušenje dijelova s tankim stijenkama
Izuzetno velika preciznost za bušenje bez srha i točkanja
Ekstremna otpornost na habanje
Tvrdća: 3300 HV
Brušeni vrh: vrh za centriranje, slično DIN 1412 E
Tolerancija Ø: h8



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0698 201 08	8	80	10

Svrđlo za centriranje HSS

DIN 333, oblik R, kut upuštanja 60°, desno rezanje, brušeno
Standardno svrđlo za izradu centriranih provrta prema DIN 332, list 1, oblik R (bez podupirućeg upuštanja)



Broj artikla	Ø mm	Ukupna dužina mm
2624 208	0,80 - 3,15	20
2624 210	1,00 - 3,15	31,5
2624 216	1,60 - 4,00	35,5
2624 220	2,00 - 5,00	40
2624 225	2,50 - 6,30	45
2624 231 5	3,15 - 8,00	50
2624 240	4,00 - 10,00	56
2624 250	5,00 - 12,50	63
2624 263	6,30 - 16,00	71

Svrdlo za centriranje HSS

DIN 333, oblik A, kut upuštanja 60°, desno rezanje, s pojačanjem, brušeno

Standardno svrdlo za izradu centriranih provrta prema DIN 332, list 1, oblik A s udubljenjem na prijelazu upuštanja i provrta



Broj artikla	Ø mm	Ukupna dužina mm
2624 310	1,00 - 3,15	31,5
2624 316	1,60 - 4,00	35,5
2624 320	2,00 - 5,00	40
2624 325	2,50 - 6,30	45
2624 331 5	3,15 - 8,00	50
2624 340	4,00 - 10,00	56
2624 350	5,00 - 12,50	63
2624 363	6,30 - 16,00	71



Alati za
obradu materijala

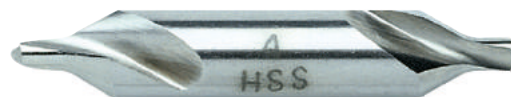
Svrdlo za centriranje HSS

DIN 333, oblik A, kut upuštanja 60°, desno rezanje, brušeno

Standardno svrdlo za izradu centriranih provrta prema DIN 332, list 1, oblik A (bez podupirućeg upuštanja)



Broj artikla	Ø mm	Ukupna dužina mm
2624 108	0,80 - 3,15	20
2624 110	1,00 - 3,15	31,5
2624 116	1,60 - 4,00	35,5
2624 120	2,00 - 5,00	40
2624 125	2,50 - 6,30	45
2624 131 5	3,15 - 8,00	50
2624 140	4,00 - 10,00	56
2624 150	5,00 - 12,50	63
2624 163	6,30 - 16,00	71



Komplet stepenastih svrdala

Idealan alat za obradu lima

U jednom radnom koraku limovi se mogu centrirati, bušiti i mogu se skinuti srhe. RECA stepenasta svrdla prikladna su za sve uobičajene materijale kao što su neželjezni metali, limovi od plemenitog čelika, plastika, pleksiglas, različite vrste drva i svi uobičajeni čelični limovi do 4 mm debljine.

Sva RECA stepenasta svrdla su laserski skalirana.



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm
0692 710	Kaseta, HSS	4 - 12, 4 - 20, 4 - 30
0692 720	Kaseta, HSS/TIN	4 - 12, 4 - 20, 4 - 30





Stepenasto svrdlo HSS

CBN brušeno

Kod RECA visokoučinkovitih stepenastih svrdala rezni utori se bruse CBN postupkom u punokaljeni materijal

CBN je puno tvrdi od uobičajenih materijala kao što su silicijev karbid ili korund

Zbog veće tvrdoće konstrukcija se odvaja ravno, a rezovi su točniji i oštrij

Primjena do 4 mm debljine



Broj artikla	Ø mm	Za provrt Ø mm	Dužina mm	Prihvat-Ø mm
0692 711 412	4,00 - 12,00	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12	65	6
0692 712 420	4,00 - 20,00	4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20	75	8
0692 713 630	4,00 - 30,00	4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30	100	10
0692 715 936	4,00 - 39,00	4 / 6 / 12 / 15 / 18 / 21 / 24 / 27 / 30 / 33 / 36 / 39	107	10
0692 716 732	5,30 - 30,50	5,3 / 7,0 / 9,0 / 10,5 / 14,5 / 18,5 / 23,5 / 27,0 / 30,5	79	10
0692 714 721	6,00 - 26,75 (PG7 - 21)	6 / 9 / 11,4 (PG7) / 14 (PG9) / 17,25 (PG11) / 19 (PG 13,5) / 21,25 (PG 16) / 26,75 (PG21)	75	10
0692 717 638	6,00 - 38,00	6 / 9 / 13 / 16 / 19 / 21 / 23 / 26 / 29 / 32 / 35 / 38	100	10
0692 716 740	6,50 - 40,50	6,5 / 8,5 / 10,5 / 12,5 / 16,5 / 20,5 / 25,5 / 29,0 / 32,5 / 36,5 / 40,5	96	10



Stepenasto svrdlo HSS-TiN

CBN brušeno

Kod RECA visokoučinkovitih stepenastih svrdala rezni utori se bruse CBN postupkom u punokaljeni materijal

CBN je puno tvrdi od uobičajenih materijala kao što su silicijev karbid ili korund

Zbog veće tvrdoće prilikom brušenja konstrukcija se odvaja ravno, a rezovi su točniji i oštrij

Primjena do 4 mm debljine



Broj artikla	Ø mm	Za provrt Ø mm	Dužina mm	Prihvat-Ø mm
0692 721 412	4,00 - 12,00	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12	65	6
0692 722 420	4,00 - 20,00	4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20	75	8
0692 723 630	4,00 - 30,00	4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30	100	10
0692 726 732	5,30 - 30,50	5,3 / 7 / 9 / 10,5 / 14,5 / 18,5 / 23,5 / 27 / 30,5	79	10
0692 724 721	6,00 - 26,75 (PG7 - 21)	6 / 9 / 11,4 (PG7) / 14 (PG9) / 17,25 (PG11) / 19 (PG 13,5) / 21,25 (PG 16) / 26,75 (PG21)	75	10
0692 725 936	6,00 - 37,00 (PG7 - 29)	6 / 9 / 12,5 (PG7) / 15,2 (PG9) / 18,6 (PG11) / 20,4 (PG13,5) / 22,5 (PG16) / 26 / 28,3 (PG21) / 30,5 / 34 / 37 (29)	100	10



Stepenasto svrdlo HSS-TiN

CBN brušeno

Kod RECA visokoučinkovitih stepenastih svrdala rezni utori se bruse CBN postupkom u punokaljeni materijal

CBN je puno tvrdi od uobičajenih materijala kao što su silicijev karbid ili korund

Zbog veće tvrdoće prilikom brušenja konstrukcija se odvaja ravno, a rezovi su točniji i oštiri

Primjena do 4 mm debljine



Broj artikla	Ø mm	Za provrt Ø mm	Dužina mm	Prihvat-Ø mm
0692 726 740	6,50 - 40,50	6,5 / 8,5 / 10,5 / 12,5 / 16,5 / 20,5 / 25,5 / 29 / 32,5 / 36,5 / 40,5	96	10



Alati za
obradu materijala

Komplet svrdala za lim

Duboko brušeni rezni utor nudi apsolutno miran rad i vrlo učinkovito rezanje

Konus olakšava povratak kod probušenih limova



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm
0692 810	Kaseta, HSS	3.0 - 14.0, 5.0 - 20.0, 16.0 - 30.5
0692 820	Kaseta, HSS/TiN	3.0 - 14.0, 5.0 - 20.0, 16.0 - 30.5



Svrdlo za lim HSS

CBN brušeno

Duboko brušeni rezni utor nudi apsolutno miran rad i vrlo učinkovito rezanje

Konus olakšava povratak kod probušenih limova



Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 811 314	3 - 14	6	58
0692 812 820	5 - 20	8	71
0692 813 430	5 - 31	9	103
0692 814 16	16 - 30,5	9	76
0692 815 26	26 - 40	10	89
0692 816 36	36 - 50	12	97





Svrdlo za lim HSS-TiN

CBN brušeno

Duboko brušeni rezni utor nudi apsolutno miran rad i vrlo učinkovito rezanje
Konus olakšava povratak kod probušenih limova



Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 821 314	3,0 - 14,0	6	58
0692 822 820	5,0 - 20,0	8	71
0692 823 430	5,0 - 31,0	9	103
0692 824 16	16,0 - 30,5	9	76
0692 825 26	24,0 - 40,0	10	89
0692 826 36	36,0 - 50,0	12	97

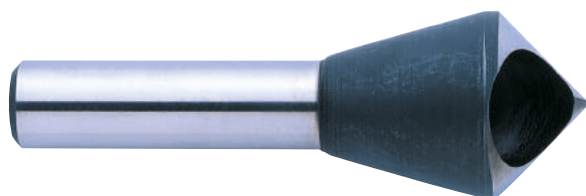


Komplet upuštača s poprečnim provrtom

Prolaz strugotina kroz provrt sprečava stiskanje strugotina s materijalom
Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala
Najbolji rezultati kod male rezne brzine



Broj artikla	Izvedba	Sadržaj mm
0692 190	HSS - CBN, 4-dijelni	2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20
0692 290	HSS - TiN, 4-dijelni	2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20



Upuštač s poprečnim provrtom

HSS-CBN duboko brušen

Prolaz strugotina kroz provrt sprečava stiskanje strugotina s materijalom
Idealan za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala
Najbolji rezultati kod male rezne brzine



Broj artikla	Područje upuštanja mm	Ø-upuštanja mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 190 05	2 - 5	10	6	45
0692 190 10	5 - 10	14	8	48
0692 190 15	10 - 15	21	10	65
0692 190 20	15 - 20	28	12	84
0692 190 25	20 - 25	35	12	102

Upuštač s poprečnim provrtom

HSS-TiN presvlaka

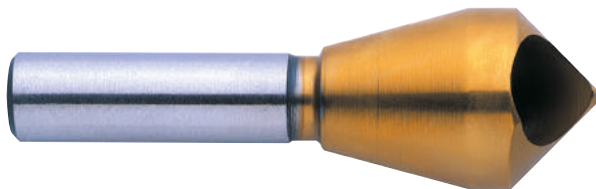
Prolaz strugotina kroz provrt sprečava stiskanje strugotina s materijalom

Idealan za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala

Najbolji rezultati kod male rezne brzine



Broj artikla	Područje upuštanja mm	Ø-upuštanja mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 290 05	2 - 5	10	6	45
0692 290 10	5 - 10	14	8	48
0692 290 15	10 - 15	21	10	65
0692 290 20	15 - 20	28	12	84
0692 290 25	20 - 25	35	12	102



Alati za
obradu materijala

Komplet konusnih upuštača

6-dijelni

Za čelik

HSS-CBN duboko brušeni

DIN 335 oblik C

S cilindričnim prihvatom

S 3 rezne oštrice od 90° za odličan prolaz strugotina kroz provrt, za radove bez vibracija, za glatke površine i najbolje moguće centriranje



Broj artikla	Sadržaj mm
0692 390 006	Ø: 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5



Konusni upuštač

HSS-CBN duboko brušen, DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija, skidanje srha i upuštanje

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Konusni upuštač za skidanje srha od visokoučinkovitog brzoreznog čelika

Idealan za čelik, lijev, obojene i lake metale



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 390 050	5,0	1,5	4	40
0692 390 053	5,3	1,5	4	40
0692 390 058	5,8	1,5	5	45
0692 390 060	6,0	1,5	5	45
0692 390 063	6,3	1,5	5	45
0692 390 070	7,0	1,8	6	50
0692 390 080	8,0	2	6	50
0692 390 083	8,3	2	6	50
0692 390 094	9,4	2,2	6	50
0692 390 100	10,0	2,5	6	50
0692 390 104	10,4	2,5	6	50
0692 390 115	11,5	2,8	8	56





Konusni upušač

HSS-CBN duboko brušen, DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih utora oštice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija, skidanje srha i upuštanje

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Konusni upušač za skidanje srha od visokoučinkovitog brzoreznog čelika

Idealan za čelik, lijev, obojene i lake metale



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 390 124	12,4	2,8	8	56
0692 390 134	13,4	2,9	8	56
0692 390 150	15,0	3,2	10	60
0692 390 165	16,5	3,2	8	60
0692 390 190	19,0	3,5	10	63
0692 390 205	20,5	3,5	10	63
0692 390 230	23,0	3,8	10	67
0692 390 250	25,0	3,8	10	67
0692 390 280	28,0	4	12	71
0692 390 310	31,0	4,2	12	71



Komplet konusnih upušača

HSS-TIN presvučen, DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih utora oštice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija, skidanje srha i upuštanje

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Za čelik, lijev, obojene i lake metale



Broj artikla	Sadržaj mm
0692 490	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0



Konusni upušač

HSS-TiN presvlaka, DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih utora oštice su apsolutno oštre

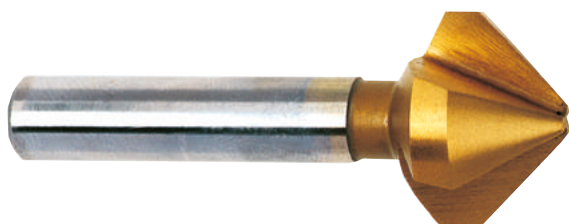
Za predupuštanje bez srha i vibracija, skidanje srha i upuštanje

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Idealan za čelik, lijev, obojene i lake metale



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 490 050	5,0	1,5	4	40
0692 490 053	5,3	1,5	4	40
0692 490 058	5,8	1,5	5	45
0692 490 060	6,0	1,5	5	45
0692 490 063	6,3	1,5	5	45
0692 490 070	7,0	1,8	6	50
0692 490 080	8,0	2	6	50



Konusni upuštač

HSS-TiN presvlaka, DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre

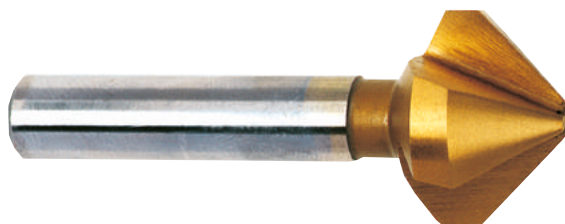
Za predupuštanje bez srha i vibracija, skidanje srha i upuštanje

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Idealan za čelik, lijev, obojene i lake metale



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 490 083	8,3	2	6	50
0692 490 094	9,4	2,2	6	50
0692 490 100	10,0	2,5	6	50
0692 490 104	10,4	2,5	6	50
0692 490 115	11,5	2,8	8	56
0692 490 124	12,4	2,8	8	56
0692 490 134	13,4	2,9	8	56
0692 490 150	15,0	3,2	10	60
0692 490 165	16,5	3,2	10	60
0692 490 190	19,0	3,5	10	63
0692 490 205	20,5	3,5	10	63
0692 490 230	23,0	3,8	10	67
0692 490 250	25,0	3,8	10	67
0692 490 280	28,0	4	12	71
0692 490 310	31,0	4,2	12	71



Komplet konusnih upuštača

HSS-TiAIN 90°

Za univerzalnu primjenu

TRICON prihvat - nema proklizavanja što omogućuje idealan prijenos snage

Veći stražnji dio omogućuje veći pomak

Uski rezni klin smanjuje abrazivno trošenje

Broj artikla	Sadržaj mm
0692 000 900	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5



Konusni upuštač

HSS TiAIN 90°

Za univerzalnu primjenu

TRICON prihvat - nema proklizavanja što omogućuje idealan prijenos snage

Veći stražnji dio omogućuje veći pomak

Uski rezni klin smanjuje abrazivno trošenje



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0692 000 063	6,3	45	1
0692 000 083	8,3	50	1
0692 000 104	10,4	50	1





Konusni upuštač

HSS TiAIN 90°
 Za univerzalnu primjenu
 TRICON prihvati - nema proklizavanja što omogućuje idealan prijenos snage
 Veći stražnji dio omogućuje veći pomak
 Uski rezni klin smanjuje abrazivno trošenje



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0692 000 124	12,4	56	1
0692 000 165	16,5	60	1
0692 000 205	20,5	63	1
0692 000 250	25,0	67	1
0692 000 310	31,0	71	1



Komplet konusnih upuštača HSS-E

DIN 335 oblik C
 Zbog CBN duboko brušenih reznih utora oštice su apsolutno oštire
 Za predupuštanje bez srha i vibracija, skidanje srha i upuštanje
 Najbolji rezultati kod male rezne brzine
 Kao HSS, s legurom kobalta
 Za visokolegirane čelike s kromom kao npr. V2A i V4A



Broj artikla	Sadržaj mm
0692 900 900	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5



Konusni upuštač HSS-Co5

DIN 335 oblik C
 Zbog CBN duboko brušenih reznih utora oštice su apsolutno oštire
 Za predupuštanje bez srha i vibracija, skidanje srha i upuštanje
 Najbolji rezultati kod male rezne brzine
 Kao HSS, s legurom kobalta
 Idealan kod visokolegiranih čelika s kromom kao npr. V2A i V4A



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvati-Ø mm	Dužina mm
0692 900 063	6,3	1,5	5	45
0692 900 083	8,3	2	6	50
0692 900 104	10,4	2,5	6	50
0692 900 124	12,4	2,8	8	56
0692 900 165	16,5	3,2	10	60
0692 900 205	20,5	3,5	10	63
0692 900 250	25,0	3,8	10	67
0692 900 310	31,0	4,2	12	71

Konusni upuštač od tvrdog metala



Zbog CBN duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre
 Za predupuštanje bez srha i vibracija, skidanje srha i upuštanje
 Najbolji rezultati kod male rezne brzine
 Idealan kod abrazivnih i tvrdih čelika preko 1000 N/mm² čvrstoće, GG preko 240 HB



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 901 630	6,3	1,5	5	45
0692 901 830	8,3	2,0	6	50
0692 901 104	10,4	2,5	6	50
0692 901 124	12,4	2,8	8	56
0692 901 165	16,5	3,2	8	60
0692 901 205	20,5	3,5	10	63
0692 901 250	25,0	3,8	10	67
0692 901 310	31,0	4,2	12	71



Alati za
obradu materijala

Konusni upuštač za skidanje srha HSS

DIN 334 oblik C 60°

Zbog duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre
 Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha i upuštanje kod čelika, lijeva, obojenih i
 lakih metala
 Najbolji rezultati kod male rezne brzine



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
2649 106 3	6,3	1,6	5	45
2649 108 0	8,0	2,0	6	50
2649 110 0	10,0	2,5	6	50
2649 112 5	12,5	3,2	8	56
2649 116 0	16,0	4,0	10	63
2649 120 0	20,0	5,0	10	67



Konusni upuštač za skidanje srha HSS

DIN 334 oblik D 60°

Zbog duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre
 Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha i upuštanje kod čelika, lijeva, obojenih i
 lakih metala
 Najbolji rezultati kod male rezne brzine
 Prihvat: Morseov konus



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat MK	Dužina mm
2649 316 0	16,0	4,0	1	90
2649 320 0	20,0	5,0	2	106
2649 325 0	25,0	6,3	2	112
2649 331 5	31,5	10,0	2	118
2649 340 0	40,0	12,5	3	150
2649 350 0	50,0	16,0	3	160
2649 363 0	63,0	20,0	4	190
2649 380 0	80,0	25,0	4	200





Konusni upuštač za skidanje srha HSS

Oblik C 75°

Zbog duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha i upuštanje kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala

Najbolji rezultati kod male rezne brzine



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
2649 400 063	6,3	1,6	5	45
2649 400 083	8,3	2,0	6	50
2649 400 104	10,4	2,5	5	50
2649 400 124	12,4	3,2	8	56
2649 400 165	16,5	4,0	10	63
2649 400 205	20,0	5,0	10	67
2649 400 250	25,0	6,3	10	71

Konusni upuštač za skidanje srha HSS

Oblik D 75°

Zbog duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha i upuštanje kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Prihvat: Morseov konus



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat MK	Dužina mm
2649 401 165	16,5	3,5	1	87
2649 401 205	20,5	4,5	2	102
2649 401 250	25,0	5,0	2	109
2649 401 310	31,0	5,0	2	116
2649 404 400	40,0	10,0	3	145



Konusni upuštač za skidanje srha HSS

DIN 335 oblik D 90°

Zbog duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha i upuštanje kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Prihvat: Morseov konus



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvat MK	Dužina mm
0692 590 215	15,0	3,2	1	85
0692 590 216	16,5	3,2	1	85
0692 590 219	19,0	3,5	2	100
0692 590 220	20,5	3,5	2	100
0692 590 223	23,0	3,8	2	106
0692 590 225	25,0	3,8	2	106
0692 590 226	26,0	3,8	2	106
0692 590 228	28,0	4,0	2	112
0692 590 230	30,0	4,2	2	112
0692 590 231	31,0	4,2	2	112

Konusni upuštač za skidanje srha HSS



DIN 335 oblik D 90°

Zbog duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha i upuštanje kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Prihvati: Morseov konus



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvati MK	Dužina mm
0692 590 234	34,0	4,5	2	118
0692 590 237	37,0	4,8	2	118
0692 590 240	40,0	10,0	3	140
0692 590 250	50,0	14,0	3	150
0692 590 263	63,0	16,0	4	180
0692 590 280	80,0	22,0	4	190



Alati za obradu materijala

Konusni upuštač za skidanje srha HSS

Oblik C 120°

Zbog duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha i upuštanje kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala

Najbolji rezultati kod male rezne brzine



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvati-Ø mm	Dužina mm
2649 500 063	6,3	1,5	5	45
2649 500 083	8,3	2,0	6	50
2649 500 104	10,4	2,5	6	50
2649 500 124	12,4	3,0	8	56
2649 500 165	16,5	3,5	10	63
2649 500 205	20,5	4,0	10	67
2649 500 250	25,0	5,0	10	71



Konusni upuštač za skidanje srha HSS

Oblik D 120°

Zbog duboko brušenih reznih utora oštrice su apsolutno oštre

Za predupuštanje bez srha i vibracija i skidanje srha i upuštanje kod čelika, lijeva, obojenih i lakih metala

Najbolji rezultati kod male rezne brzine

Prihvati: Morseov konus



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Prihvati MK	Dužina mm
2649 501 165	16,5	3,5	1	87
2649 501 205	20,5	4,0	2	102
2649 501 250	25,0	5,0	2	109
2649 501 310	31,0	5,0	2	116
2649 501 400	40,0	10,0	3	145





Komplet spiralnih svrdala s bitnim prihvatom

S kvačicom za remen

HSS **1/4"**

Broj artikla	Sadržaj mm
0641 001 000	3,0 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 8,0 / 10,0 Upuštač 10,4 Univerzalni držač



Spiralno svrdlo s bitnim prihvatom HSS

S 1/4" prihvatom za bit (DIN 3126)

HSS **1/4"**



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0641 001 030	3,0	27	70	1
0641 001 033	3,3	-	-	1
0641 001 040	4,0	32	75	1
0641 001 042	4,2	-	-	1
0641 001 045	4,5	-	-	1
0641 001 050	5,0	42	85	1
0641 001 055	5,5	-	-	1
0641 001 060	6,0	57	95	1
0641 001 068	6,8	-	-	1
0641 001 080	8,0	58	100	1
0641 001 100	10,0	-	-	1



Bitni upuštač za skidanje srha

90°, HSS, 3 oštrice

HSS **90°** **1/4"**



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Vrh-Ø mm	Pogon col	Dužina mm
0692 499 063	6,3	1,5	1/4	31
0692 499 083	8,3	2,0	1/4	31
0692 499 104	10,4	2,5	1/4	34
0692 499 124	12,4	2,8	1/4	35
0692 499 165	16,5	3,2	1/4	40
0692 499 205	20,5	3,5	1/4	41

Univerzalni držač 1/4"

S 1/4" produžnim prihvatom

1/4"

Broj artikla	Prihvat col	Pogon col	Dužina mm
0641 001 140	1/4	1/4	60



Alati za
obradu materijala

Komplet plosnatih upuštača

Srednja klasa kvalitete, za prolazne provrte

6-dijelni komplet plosnatih upuštača s čvrstim vodivim rukavcem



Broj artikla	Za navoj M
0692 610	3, 4, 5, 6, 8, 10



Plosnati upuštač

Srednja klasa kvalitete, za prolazne provrte

DIN 373

HSS

S cilindričnim prihvatom i čvrstim vodivim rukavcem

Kut upuštanja 180°

Desno rezanje



Broj artikla	Za navoj M	Ø-upuštanja mm	Klin-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 610 30	3	6	3,4	5	71
0692 610 40	4	8	4,5	5	71
0692 610 50	5	10	5,5	8	80
0692 610 60	6	11	6,6	8	80
0692 610 80	8	15	9	12,5	100
0692 610 100	10	18	11	12,5	100
0692 610 120	12	20	13,5	12,5	100





Plosnati upušač

Srednja klasa kvalitete, za provrt za izradu navoja

DIN 373

HSS

S cilindričnim prihvatom i čvrstim vodivim rukavcem

Kut upuštanja 180°

Desno rezanje



Broj artikla	Za navoj M	Ø-upuštanja mm	Klin-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0692 620 30	3	6	2,5	5	71
0692 620 40	4	8	3,3	5	71
0692 620 50	5	10	4,2	8	80
0692 620 60	6	11	5	8	80
0692 620 80	8	15	6,8	12,5	100
0692 620 100	10	18	8,5	12,5	100
0692 620 120	12	20	10,2	12,5	100



Višefazno stepenasto svrdlo HSS

DIN 8378 RN-SREDNJE, 90°

Cilindrični prihvat

Za provrte za izradu navoja prema DIN 336 dio 1, pri čemu se istovremeno izrađuju slobodna upuštanja (90°) u skladu s prolaznim provrtima - srednja izvedba – prema ISO 273
Brzina rezanja se ravna prema velikom promjeru, a pomak prema malom



Broj artikla	Za navoj M	Ø mm	Dužina koraka mm	Dužina utora mm	Dužina mm
1635 103	3	2,5 - 3,4	8,8	39	70
1635 104	4	3,3 - 4,5	11,4	47	80
1635 105	5	4,2 - 5,5	13,6	57	93
1635 106	6	5,0 - 6,6	16,5	63	101
1635 108	8	6,8 - 9,0	21	81	125
1635 110	10	8,5 - 11,0	25,5	94	142



Višefazno stepenasto svrdlo HSS

DIN 8374 RN-FINO, 90°

Cilindrični prihvat

Za izradu prolaznih rupa - fina izvedba – prema ISO 273, pri čemu se istovremeno izrađuju upuštanja glava vijaka (90°) oblika A, fine izvedbe (f)

Brzina rezanja se ravna prema velikom promjeru, a pomak prema malom



Broj artikla	Za navoj M	Ø mm	Dužina koraka mm	Dužina utora mm	Dužina mm
1635 203	3	3,2 - 6,0	9	57	93
1635 204	4	4,3 - 8,0	11	75	117
1635 205	5	5,3 - 10,0	13	87	133
1635 206	6	6,4 - 11,5	15	94	142
1635 208	8	8,4 - 15,0	19	114	169
1635 210	10	10,5 - 19,0	23	135	198



Višefazno stepenasto svrdlo HSS

DIN 8376 RN-SREDNJE, 180°

Cilindrični prihvatač

Za izradu prolaznih rupa – srednja izvedba – prema ISO 273, pri čemu se istovremeno izrađuju upuštanja glava vijaka (180°) oblika H, J, H3, J3 i K3 – srednja izvedba – prema DIN 74 dio 2

Brzina rezanja se ravna prema velikom promjeru, a pomak prema malom



Broj artikla	Za navoj M	Ø mm	Dužina koraka mm	Dužina utora mm	Dužina mm
1635 303	3	3,4 - 6,0	9	57	93
1635 304	4	4,5 - 8,0	11	75	117
1635 305	5	5,5 - 10,0	13	87	133
1635 306	6	6,6 - 11,0	15	94	142
1635 308	8	9,0 - 15,0	19	114	169
1635 310	10	11,0 - 18,0	23	130	191



Alati za
obradu materijala

Ručni alat za skidanje srha

HSS izvedba

Kut upuštanja 90°

S plastičnom drškom



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Dužina mm
2649 711 5	12,4	135
2649 715 0	15,0	135
2649 716 5	16,5	135
2649 719 0	20,5	135
2649 723 0	25,0	135



Ručni alat za skidanje srha

Alat za brzo skidanje srha s HSS oštricom

Aluminijska šesterokutna drška

Malen i praktičan

Idealan za stalno nošenje

S neizmjenjivom HSS oštricom

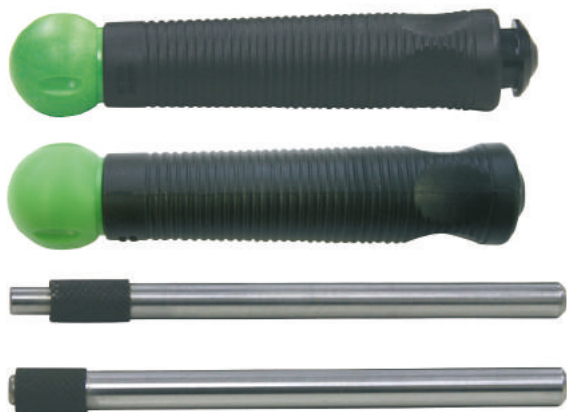
Broj artikla	Naziv
0694 701 001	Alat za brzo skidanje srha s HSS oštricom





Drška i držač za ručni alat za skidanje srha

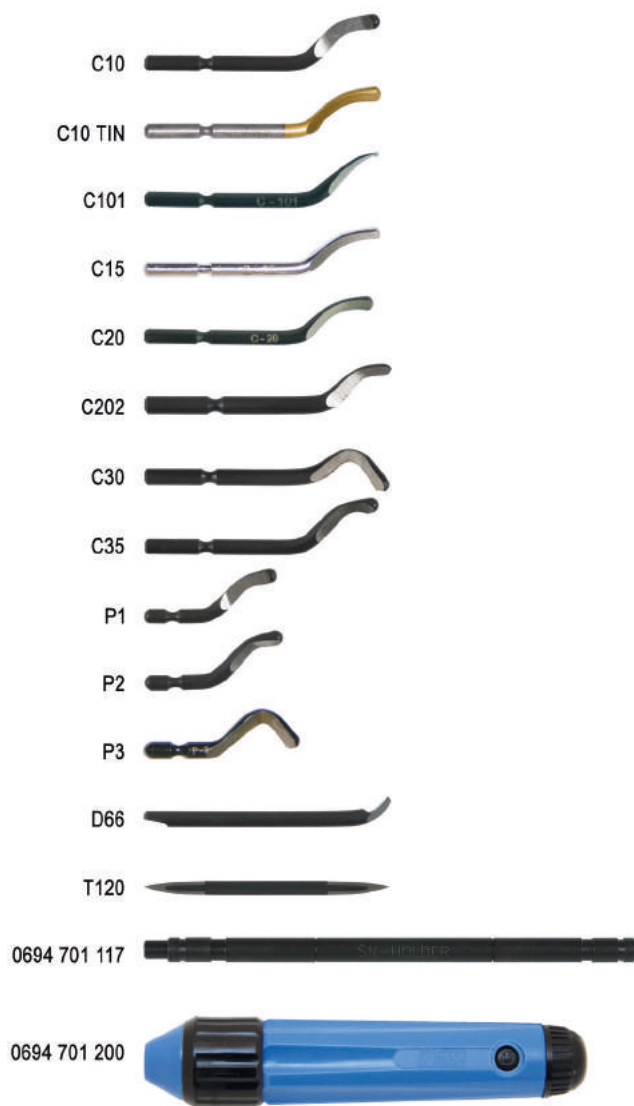
Profigrat



Broj artikla	Naziv	Prihvat	Pogon
0694 700 002	D-drška	Sve C-oštrice	-
0694 700 001	T-drška	Teleskopski držač DTC, DTP	-
0694 700 003	Teleskopski držač DTC	Sve C-oštrice	DTC
0694 700 004	Teleskopski držač DTP	Sve P-oštrice	DTP

Zamjenske oštrice za ručni alat za skidanje srha

C = 3,2 mm
P = 2,6 mm



Broj artikla	Pogon	Područja primjene	Jedinica pakiranja KOM
0694 701 100	C	C10 desni; čelik, aluminij, bakar, cink, plastika	10
0694 701 109	C	C10TIN desni; čelik, aluminij, bakar, cink, plastika, plemeniti čelik	10
0694 701 101	C	C101 desni; čelik, aluminij, bakar, cink, plastika, (mesing, lijev, plemeniti čelik)	10
0694 701 104	C	C15 desni - lijevi; plastika, plemeniti čelik	10
0694 701 102	C	C20 desni - lijevi; mesing, lijev, (čelik, aluminij, bakar, cink, plastika)	10
0694 701 111	C	C202 desni - lijevi; mesing, lijev, plemeniti čelik	10
0694 701 108	C	C30 desni; čelik, aluminij, bakar, cink, plastika, (mesing, lijev)	10
0694 701 103	C	C35 desni; čelik, aluminij, bakar, cink, plastika (mesing, lijev, plemeniti čelik)	10
0694 701 106	P	P1 desni; čelik, aluminij, bakar, cink, plastika	10
0694 701 107	P	P2 desni; mesing, lijev, (čelik, aluminij, bakar, cink, plastika)	10
0694 701 105	P	P3 desni; čelik, aluminij, bakar, cink, plastika, (mesing, lijev)	10
0694 701 114	-	C20 HSS upuštač	1
0694 701 215	D	D66 oštrica strugala za unutrašnje rupe	10
0694 701 116	Univerzalni	T120 trokutasta oštrica strugala	1
0694 701 117	Univerzalni	Držač za oštrice C, P	1
0694 701 200	-	Univerzalna drška od plastike	1

Alat za skidanje srha

Za C-oštrice

Alat za skidanje srha NG1005 (držka od plastike NG-1 + 1x oštrica C10/20/35/101/202)

Broj artikla	Prihvat
0694 701 119	Sve C-oštrice



Alati za
obradu materijala

Alat za skidanje srha

Za D-oštrice

Alat za skidanje srha NG3710 (držka od plastike NG-1, 1x držač, 1 oštrica strugala D66)

Broj artikla	Prihvat
0694 701 000	Sve D-oštrice



Sortiment alata za skidanje srha

Sastoji se od:

- 0694 701 119 - Alat za skidanje srha NG1005 (držka od plastike NG-1 + 1x oštrica C10/20/35/101/202)
- 0694 701 000 - Alat za skidanje srha NG3710 (držka od plastike NG-1, 1x držač, 1 oštrica strugala D66)

Broj artikla	Naziv
0694 702	Sortiment alata za skidanje srha NOGA



Dvostruki alat za skidanje srha

S HSS oštricama

Plastična drška sa zaštitom za ruke i 2 HSS oštrice

Zamjenjive rezne ploče od HSS

Rezne ploče nakon što se istroše mogu se istokariti na reznim mjestima pa se mogu potpuno iskoristiti

Razmak između reznih ploča može se podešavati

Prikladno za obostrano uklanjanje srha na limovima od čelika, aluminija, mesinga, bakra i plastičnim pločama do 10,0 mm

Broj artikla	Naziv
0694 701 010	Dvostruki alat za skidanje srha - komplet
0694 701 011	Zamjenska HSS rezna ploča





Svrđlo za bušenje jezgre HSS

S Weldon prihvatom 19 mm (3/4")

Koristi se u bušilicama s magnetnim postoljem i stupnim bušilicama s Morseovim konusom ili Weldon prihvatom

Prikladno za čelik (l-nosači, limovi velikog formata), čelični lijev, obojene i lake metale, plastične materijale

Zbog mnogo manje potrebe za rezljivošću u odnosu na uobičajena spiralna svrdla, vrijeme bušenja se skraćuje i do 75%

Zbog izostanka prethodnog točkanja i bušenja omogućuje dodatnu uštedu vremena

HSS

Broj artikla	Ø mm	Dubina provrta mm	Ukupna dužina mm
0618 025 12	12	30	63
0618 050 012	12	55	88
0618 025 14	14	30	63
0618 050 014	14	55	88
0618 025 16	16	30	63
0618 050 016	16	55	88
0618 025 18	18	30	63
0618 050 018	18	55	88
0618 025 20	20	30	63
0618 050 020	20	55	88
0618 025 22	22	30	63
0618 050 022	22	55	88
0618 025 24	24	30	63
0618 050 024	24	55	88
0618 050 025	25	55	88
0618 025 26	26	30	63
0618 050 026	26	55	88
0618 025 28	28	30	63
0618 050 028	28	55	88
0618 025 30	30	30	63
0618 050 030	30	55	88
0618 025 32	32	30	63
0618 050 032	32	55	88
0618 025 33	33	30	63
0618 025 35	35	30	63
0618 050 035	35	55	88
0618 025 40	40	30	63
0618 050 040	40	55	88
0618 050 050	50	55	88
0618 025 56	56	30	63



Svrđlo za bušenje jezgre HSS-Co5

HSS-Co5

Koristi se u bušilicama s magnetnim postoljem i stupnim bušilicama s Morseovim konusom ili Weldon prihvatom

Prikladno za čelik (l-nosači, limovi velikog formata), čelični lijev, obojene i lake metale, plastične materijale

Zbog mnogo manje potrebe za rezljivošću u odnosu na uobičajena spiralna svrdla, vrijeme bušenja se skraćuje i do 75%

Zbog izostanka prethodnog točkanja i bušenja omogućuje dodatnu uštedu vremena

HSS-Co5

Broj artikla	Ø mm	Dubina provrta mm	Ukupna dužina mm
0618 108 212	12	30	63
0618 108 512	12	55	88
0618 108 214	14	30	63



Svrđlo za bušenje jezgre HSS-Co5

HSS-Co5

Koristi se u bušilicama s magnetnim postoljem i stupnim bušilicama s Morseovim konusom ili Weldon prihvatom

Prikladno za čelik (l-nosači, limovi velikog formata), čelični ljev, obojene i lake metale, plastične materijale

Zbog mnogo manje potrebe za rezljivošću u odnosu na uobičajena spiralna svrdla, vrijeme bušenja se skraćuje i do 75%

Zbog izostanka prethodnog točkanja i bušenja omogućuje dodatnu uštedu vremena

HSS-Co5

Broj artikla	Ø mm	Dubina provrta mm	Ukupna dužina mm
0618 108 514	14	55	88
0618 108 216	16	30	63
0618 108 516	16	55	88
0618 108 218	18	30	63
0618 108 518	18	55	88
0618 108 220	20	30	63
0618 108 520	20	55	88
0618 108 222	22	30	63
0618 108 522	22	55	88
0618 108 224	24	30	63
0618 108 524	24	55	88
0618 108 225	25	30	63
0618 108 525	25	55	88
0618 108 226	26	30	63
0618 108 526	26	55	88
0618 108 228	28	30	63
0618 108 528	28	55	88
0618 108 230	30	30	63
0618 108 530	30	55	88
0618 108 232	32	30	63
0618 108 532	32	55	88
0618 108 235	35	30	63
0618 108 535	35	55	88
0618 108 240	40	30	63
0618 108 540	40	55	88



Svrđlo za bušenje jezgre od tvrdog metala

S Weldon prihvatom 3/4"

Svrđlo za bušenje jezgre s oštricama od tvrdog metala

Posebno prikladno za željezničke tračnice, Hardox / Weldom 400 čelike, čelik, čelični ljev, visokolegirane kromove čelike kao što su V2A i V4A i više legirane čelike

HM

Broj artikla	Ø mm	Dubina provrta mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0618 108 712	12	50	84	1
0618 108 714	14	50	84	1
0618 108 715	15	50	84	1
0618 108 716	16	50	84	1
0618 108 718	18	50	84	1
0618 108 719	19	50	84	1
0618 108 720	20	50	84	1
0618 108 721	21	50	84	1
0618 108 722	22	50	84	1
0618 108 723	23	50	84	1
0618 108 724	24	50	84	1
0618 108 725	25	50	84	1





Svrdo za bušenje jezgre od tvrdog metala

S Weldon prihvatom 3/4"
Svrdo za bušenje jezgre s oštricama od tvrdog metala
Posebno prikladno za željezničke tračnice, Hardox / Weldox 400 čelike, čelik, čelični ljev, visokolegirane kromove čelike kao što su V2A i V4A i više legirane čelike



Broj artikla	Ø mm	Dubina provrta mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0618 108 726	26	50	84	1
0618 108 727	27	50	84	1
0618 108 728	28	50	84	1
0618 108 729	29	50	84	1
0618 108 730	30	50	84	
0618 108 731	31	50	84	1
0618 108 732	32	50	84	1
0618 108 733	33	50	84	1
0618 108 734	34	50	84	1
0618 108 735	35	50	84	1
0618 108 736	36	50	84	1
0618 108 737	37	50	84	1
0618 108 738	38	50	84	1
0618 108 739	39	50	84	1
0618 108 740	40	50	84	1
0618 108 741	41	50	84	1
0618 108 742	42	50	84	1
0618 108 743	43	50	84	1
0618 108 744	44	50	84	1
0618 108 745	45	50	84	1
0618 108 746	46	50	84	1
0618 108 747	47	50	84	1
0618 108 748	48	50	84	1
0618 108 749	49	50	84	1
0618 108 750	50	50	84	1



Zatik za vođenje za svrdo za bušenje jezgre

Broj artikla	Izvedba	Za dubinu reza mm
0618 025 01	Ø 6,35 x 77, za HSS s Weldon prihvatom	30
0618 108 344	Ø 6,35 x 70, za RS5e i HSS s Weldon prihvatom	30
0618 000 009	Ø 6,35 x 97, za HSS s Weldon prihvatom	55
0618 000 006	Ø 6,35 x 123, za HSS/tvrdi metal s Weldon i Quick IN prihvatom	55 + Adapter
0618 108 701	Ø 8,00 x 112, za tvrdi metal s Weldon prihvatom	50

Vakuumska ploča s priključkom za kompr.zrak

Za bušilice s magnetnim postoljem

Omogućava upotrebu bušilica s magnetnim postoljem na nemagnetnim površinama. Kako bi se postiglo što jače prijanjanje, dosjedna površina treba biti što čišća od prašine, ogorina, slobodne hrđe i ostataka od zagađivanja. Iz sigurnosnih razloga vakuumska ploča se treba koristiti samo u vodoravnom položaju.

Broj artikla	Dužina mm	Širina mm	Visina mm	Radni tlak bar	Potrošnja zraka m ³	Težina kg
0618 000 011	400	153	100	4,5 - 8,0	0,06	2,4



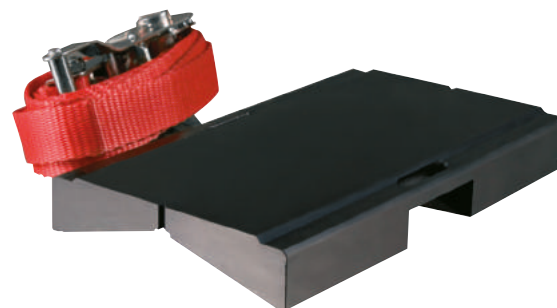
Alati za
obradu materijala

Stezna naprava za cijevi 500

Za bušilice s magnetnim postoljem

Omogućava upotrebu bušilica s magnetnim postoljem na cijevima promjera od 50 mm do 500 mm. Iz sigurnosnih razloga steznu napravu za cijevi treba koristiti samo u vodoravnom položaju. S račnom kao sredstvom za stezanje.

Broj artikla	Dužina mm	Širina mm	Visina mm	Pojas za stezanje m	Težina kg
0618 000 012	220	130	28	2	4,4



Adapter za bušilice s magnetnim postoljem

Broj artikla	Pogon	Prihvat
0618 000 004	Weldon prihvat 19 mm (3/4")	S navojnim priključkom M 18 x 6 P1,5
0618 000 005	Weldon prihvat 19 mm (3/4")	S navojnim priključkom 1/2" UNF
0618 000 010	Quick IN prihvat	Weldon prihvat 3/4"
0618 108 126	Weldon prihvat 19 mm (3/4")	Quick IN
0618 000 007	Weldon prihvat 19 mm (3/4")	S priključnim navojem 1/2" UNF





Prihvatni držač za svrdlo za bušenje jezgre

S Weldon prihvatom 19 mm (3/4")

Broj artikla	Pogon MK	Za	Izvedba	Za Ø mm	Dubina reza mm
0618 108 315	2	RS20/RS25e	S unutarnjim hlađenjem	10 - 60	30 / 50
0618 000 2	2	RS20/RS25e	S bocom rashladnog sredstva	10 - 60	30 / 50
0618 108 316	3	RS40e	S unutarnjim hlađenjem	10 - 60	30 / 50
0618 000 008	3	RS40e	S bocom rashladnog sredstva	10 - 60	30 / 50

Automatski brzi stezni prihvat EasyLock

S prilagodljivim prihvatom za svrdla za bušenje jezgre s Weldon prihvatom 19 mm (3/4")
Omogućuje jako brzu izmjenu alata bez upotrebe dodatnog alata - korištenjem samo jedne ruke



Broj artikla	Pogon MK	Za	Izvedba	Za Ø mm	Dubina reza mm
0618 108 317	2	RS20/RS25e	S unutarnjim hlađenjem	10 - 60	30 / 50
0618 108 312	2	RS20/RS25e	S bočicom rashladnog sredstva	10 - 60	30 / 50
0618 108 318	3	RS40e	S unutarnjim hlađenjem	10 - 60	30 / 50

Brzi stezni prihvat, nastavci za brzu izmjenu

Za urezivanje navoja s bušilicama s magnetnim postoljem



Broj artikla	Naziv
0618 108 166	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 6 mm
0618 180 167	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 7 mm
0618 108 168	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 8 mm
0618 108 169	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 9 mm
0618 108 170	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 10 mm
0618 108 171	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 11 mm
0618 108 172	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 12 mm
0618 108 173	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 14 mm
0618 108 174	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 16 mm
0618 108 175	Nastavak za brzu izmjenu, za prihvat 18 mm
0618 108 163	Brzi prihvat MK2 za nastavke za brzu izmjenu
0618 108 160	Brzi prihvat MK3 za nastavke za brzu izmjenu

Kutna bušilica za bušenje jezgre

RS4, RS5e

Magnetni stalak omogućava horizontalnu i vertikalnu upotrebu i radove iznad glave
Kompaktna, laka konstrukcija i jednostavno rukovanje čine je univerzalno primjenjivom i lako prenosivom

Kontaktna površina: 160,0 x 80,0 mm

Za svrdla za bušenje jezgre: Ø 12,0 - 35,0 mm

Dubina provrta: 30,0 mm

Napajanje: 220 - 240 V

Odgovara za VDE i CEE

Broj artikla	Za Ø mm	Adhezijska sila N	Učinek W	Broj okretaja prazni hod 1/min	Visina mm	Podizanje mm	Prihvat mm	Težina kg
4696 350 005	-35	10000	1200	140 - 350	182	38	Weldon prihvat 19	10
0618 108 007	-25	10000	1120	450	182	38	Weldon prihvat 19	10



Alati za
obradu materijala

Bušilica s magnetnim postoljem

RS10

Magnetni stalak omogućava horizontalnu i vertikalnu upotrebu i radove iznad glave
Njena kompaktna, laka konstrukcija i jednostavno rukovanje čine je univerzalno primjenjivom i lako prenosivom

Kontaktna površina: 160,0 x 80,0 mm

Napajanje: 220 - 240 V

Područja bušenja:

- spiralno svrdlo (DIN 338): maks. Ø 10,0 mm
- spiralno svrdlo (DIN 1897): maks. Ø 13,0 mm
- svrdlo za bušenje jezgre: Ø 12,0 - 35,0 mm
- dubina provrta za bušenje jezgre: 30,0 mm

Dodatni sadržaj:

- transportni kofer od plastike
- šesterokutni ključ
- sigurnosni remen
- stezne glave Ø 1,0 - 13,0 mm
- adapter za stezne glave
- boca s rashladnim sredstvom + držač
- držač svrdala za bušenje jezgre s Weldon prihvatom

Broj artikla	Adhezijska sila N	Učinek W	Broj okretaja prazni hod 1/min	Visina mm	Podizanje mm	Prihvat	Težina kg
4696 350 001	10000	1120	450	413 - 548	135	Weldon prihvat 19	13





Bušilica s magnetnim postoljem

RS25e

Magnetni stalak omogućava horizontalnu i vertikalnu upotrebu i radove iznad glave. Njena kompaktna, laka konstrukcija i jednostavno rukovanje čine je univerzalno primjenjivom i lako prenosivom.

Lako se može koristiti i sa svrdlima za bušenje jezgre i spiralnim svrdlima pa tako omogućava i provrte za slijepe rupe.

Kontaktna površina: 190,0 x 90,0 mm

Napajanje: 220 - 240 V

Područja bušenja:

- spiralno svrdlo (DIN 338): maks. Ø 13,0 mm
- spiralno svrdlo (DIN 1897): maks. Ø 16,0 mm
- spiralno svrdlo (DIN 345): maks. Ø 20,0 mm
- svrdlo za bušenje jezgre: Ø 12,0 - 60,0 mm
- dubina provrta svrdla za bušenje jezgre: 30,0 / 50,0 mm
- navojne oštrice: do M 20

Ovaj „e“ model Vam nudi:

- jaki motor s punom elektronikom vratila za regulaciju broja okretaja

Dodatni sadržaj:

- transportni kofer od plastike
- klin za istiskivanje
- sigurnosni remen
- stezne glave Ø 3,0 - 16,0 mm
- konusni tm MK 2/ B16
- boca s rashladnim sredstvom + držač
- držač svrdala za bušenje jezgre s Weldon prihvatom

Broj artikla	Adhezijska sila N	Učinak W	Broj okretaja prazni hod 1/min	Visina mm	Podizanje mm	Prihvat	Težina kg
4696 350 004	13000	1200	100 - 250 / 180 - 450	408 - 598	190	MK 2	18

Bušilica s magnetnim postoljem

RS40e

Magnetni stalak omogućava horizontalnu i vertikalnu upotrebu i radove iznad glave. Njena kompaktna, laka konstrukcija i jednostavno rukovanje čine je univerzalno primjenjivom i lako prenosivom.

Lako se može koristiti i sa svrdlima za bušenje jezgre i spiralnim svrdlima pa tako omogućava i provrte za slijepe rupe.

Kontaktna površina: 190,0 x 90,0 mm

Područja bušenja:

- spiralno svrdlo (DIN 338): maks. Ø 16,0 mm
- spiralno svrdlo (DIN 1897): maks. Ø 16,0 mm
- spiralno svrdlo (DIN 345): maks. Ø 32,0 mm
- svrdlo za bušenje jezgre: Ø 12,0 - 100,0 mm
- dubina provrta svrdla za bušenje jezgre: 30,0 / 50,0 mm

Ovaj „e“ model Vam nudi:

- jaki motor s punom elektronikom vratila za regulaciju broja okretaja

- „blago pokretanje“ stroja (tako se čuva stroj i alat)

- mehaničku kliznu spojku za zaštitu motora i prijenosnika u slučaju eventualnog preopterećenja

Dodatni sadržaj:

- transportni kofer od plastike
- klin za istiskivanje
- sigurnosni remen
- stezne glave Ø 3,0 - 16,0 mm
- konusni tm MK 2/ B16
- boca s rashladnim sredstvom + držač
- držač svrdala za bušenje jezgre s Weldon prihvatom



Broj artikla	Adhezijska sila N	Učinak W	Broj okretaja prazni hod 1/min	Visina mm	Podizanje mm	Prihvat	Težina kg
4696 350 006	13000	1840	60 - 140 / 200 - 470	450 - 640	190	MK 3	24,0

Ručno razvrtalo

DIN 206, HSS

S cilindričnim prihvatom i četverokutom

Desno rezanje

Spiralni utori

Za polje tolerancije H7



Broj artikla	Ø mm	Četverokut mm	Radna dužina mm	Dužina mm
2608 220	2,0	1,6	25	50
2608 225	2,5	2,1	29	58
2608 230	3,0	2,24	31	62
2608 235	3,5	2,7	35	71
2608 240	4,0	3,15	38	76
2608 245	4,5	3,4	41	81
2608 250	5,0	4	44	87
2608 255	5,5	4,5	47	93
2608 260	6,0	4,5	47	93
2608 270	7,0	5,6	54	107
2608 280	8,0	6,3	58	115
2608 290	9,0	7,1	62	124
2608 210 0	10,0	8	66	133
2608 211 0	11,0	9	71	142
2608 212 0	12,0	10	76	152
2608 213 0	13,0	10	76	152
2608 214 0	14,0	11,2	81	163
2608 215 0	15,0	11,2	81	163
2608 216 0	16,0	12,5	87	175
2608 217 0	17,0	12,5	87	175
2608 218 0	18,0	14	93	188
2608 219 0	19,0	14	93	188
2608 220 0	20,0	16	100	201
2608 222 0	22,0	18	107	215
2608 225 0	25,0	20	115	231
2608 226 0	26,0	20	115	231
2608 228 0	28,0	22,4	124	247
2608 230 0	30,0	22,4	124	247



Alati za
obradu materijala

Brzopodesivo ručno razvrtalo

S cilindričnim prihvatom i četverokutom

Desno rezanje

Kratko, ekscentrično zaobljeno

Podbrušeni noževi od specijalnog čelika

Samo za egalizaciju

Minimalno skidanje strugotina



Broj artikla	Veličina	Za Ø mm	Četverokut mm
2607 40	0	8,0 - 9,0	4,3
2607 41	1	9,0 - 10,0	4,3
2607 42	2	10,0 - 11,0	4,9
2607 43	3	11,0 - 12,0	6,2
2607 44	4	12,0 - 13,5	6,2
2607 45	5	13,5 - 15,5	7
2607 46	6	15,5 - 18,0	8
2607 47	7	18,0 - 21,0	9
2607 48	8	21,0 - 24,0	10



Brzopodesivo ručno razvrtalo

S cilindričnim prihvatom i četverokutom
Desno rezanje
Kratko, ekscentrično zaobljeno
Podbrušeni noževi od specijalnog čelika
Samo za egalizaciju
Minimalno skidanje strugotina



Broj artikla	Veličina	Za Ø mm	Četverokut mm
2607 49	9	24,0 - 27,5	11
2607 410	10	27,5 - 31,5	12
2607 411	11	31,5 - 37,0	14,5
2607 412	12	37,0 - 45,0	16
2607 413	13	45,0 - 55,0	20

Komplet rezervnih noževa

Za brzopodesiva ručna razvrtala
S cilindričnim prihvatom i četverokutom
Desno rezanje
Kratko, ekscentrično zaobljeno
Podbrušeni noževi od specijalnog čelika
Samo za egalizaciju
Minimalno skidanje strugotina



Broj artikla	Za Ø mm
2607 50	8,0 - 9,0
2607 51	9,0 - 10,0
2607 52	10,0 - 11,0
2607 54	12,0 - 13,5
2607 55	13,5 - 15,5
2607 56	15,5 - 18,0
2607 57	18,0 - 21,0
2607 58	21,0 - 24,0
2607 59	24,0 - 27,5
2607 510	27,5 - 31,5
2607 511	31,5 - 37,0
2607 512	37,0 - 45,0
2607 513	45,0 - 55,0

Konusno razvrtalo 1:50

DIN 9, HSS
Za sve željezne i neželjezne metale, za tvrde i meke plastične materijale
Za pojedinačnu izradu i popravke
Za razvrtanje provrta za konusne zatike (DIN 1, 258, 7977 i 7978)
Za provrte s prekinutim rezom, npr. podijeljeni dijelovi, prekidi u zidovima, poprečne provrte, itd.



Broj artikla	Ø mm	Četverokut mm	Radna dužina mm	Dužina mm
2608 721 5	1,5 (1,40 - 2,14)	2,1	37	57
2608 722	2,0 (1,90 - 2,86)	2,5	48	68
2608 722 5	2,5 (2,40 - 3,36)	2,5	48	68
2608 723	3,0 (2,90 - 4,06)	4	58	80

Konusno razvrtalo 1:50

DIN 9, HSS

Za sve željezne i neželjezne metale, za tvrde i meke plastične materijale

Za pojedinačnu izradu i popravke

Za razvrtanje provrta za konusne zatike (DIN 1, 258, 7977 i 7978)

Za provrte s prekinutim rezom, npr. podijeljeni dijelovi, prekidi u zidovima, poprečne provrte, itd.



Broj artikla	Ø mm	Četverokut mm	Radna dužina mm	Dužina mm
2608 724	4,0 (3,90 - 5,26)	5	68	93
2608 725	5,0 (4,90 - 6,36)	6,3	73	100
2608 726	6,0 (5,90 - 8,00)	8	105	135
2608 726 5	6,5 (6,40 - 8,60)	7	119	150
2608 727	7,0 (6,90 - 9,40)	9	125	160
2608 728	8,0 (7,90 - 10,80)	10	145	180
2608 721 0	10,0 (9,90 - 13,40)	12,5	175	215
2608 721 2	12,0 (11,80 - 16,00)	11	210	255



Razvrtalo za sapnice

5-kutno

Konus 1:100

Za čišćenje sapnica

Sadržaj:

- komplet od 12 komada od 0,5 - 1,9 mm
- metalni držač u poniklanoj ovalnoj metalnoj kutiji

Broj artikla	Sadržaj
2608 10	Razvrtalo za sapnice s držačem 0,6 - 1,9 mm



Strojno razvrtalo

DIN 212, HSS-E

S cilindričnim prihvaćem

Desno rezanje

Sa spiralnim utorom

Polje tolerancije H7

Parni broj zubaca i neparna podjela zubaca sprečava oštećenja od vibracija i ekscentričnih provrta



Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Radna dužina mm	Dužina mm
2608 62	2,0	2	11	44
2608 625	2,5	2,5	14	57
2608 63	3,0	3	15	61
2608 64	4,0	4	19	75
2608 645	4,5	4,5	21	80
2608 65	5,0	5	23	86
2608 66	6,0	5,6	26	93
2608 67	7,0	7,1	31	109
2608 68	8,0	8	33	117
2608 69	9,0	9	36	125
2608 610	10,0	10	38	133
2608 611	11,0	10	41	142
2608 612	12,0	10	44	151



Strojno razvrtalo

DIN 212, HSS-E

S cilindričnim prihvatom

Desno rezanje

Sa spiralnim utorom

Polje tolerancije H7

Parni broj zubaca i neparna podjela zubaca sprečava oštećenja od vibracija i ekscentričnih provrta



Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Radna dužina mm	Dužina mm
2608 613	13,0	10	44	151
2608 614	14,0	12,5	47	160
2608 615	15,0	12,5	50	162
2608 616	16,0	12,5	52	170



Strojno razvrtalo

DIN 208, HSS-E

S Morseovim konusnim prihvatom

Desno rezanje

Sa spiralnim utorom

Polje tolerancije H7

Parni broj zubaca i neparna podjela zubaca sprečava oštećenja od vibracija i ekscentričnih provrta



Broj artikla	Ø mm	Prihvat MK	Radna dužina mm	Dužina mm
2608 96	6	1	26	138
2608 97	7	1	31	150
2608 98	8	1	33	156
2608 99	9	1	36	162
2608 910	10	1	38	168
2608 911	11	1	41	175
2608 912	12	1	44	182
2608 913	13	1	44	182
2608 914	14	1	47	189
2608 915	15	2	50	204
2608 916	16	2	52	210
2608 917	17	2	54	214
2608 918	18	2	54	214
2608 919	19	2	58	223
2608 920	20	2	60	228
2608 921	21	2	62	232
2608 922	22	2	64	237
2608 923	23	2	66	241
2608 924	24	2	68	268
2608 925	25	3	68	268
2608 926	26	3	70	273
2608 927	27	3	71	277
2608 928	28	3	71	277
2608 929	29	3	73	281
2608 930	30	3	73	281
2608 931	31	3	75	285
2608 932	32	4	77	317
2608 935	35	4	78	321
2608 940	40	4	81	329



Strojno konusno razvrtalo

DIN 2179, HSS-E

Desno rezanje

Sa spiralnim utorom s oko 45° lijevim okretanjem

S konusom 1 : 50 za razvrtanje provrta za konusne zatike prema DIN 1, 258, 7977 i 7978

≤ Ø 4,00 mm obostrano s punim šiljkom

> Ø 4,00 mm obostrano s unutarnjim centriranjem

Sa zahvatnikom prema DIN 1809



Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Radna dužina mm	Dužina mm
2608 733	3 (2,90 - 4,06)	4	58	100
2608 734	4 (3,90 - 5,26)	5	68	112
2608 735	5 (4,90 - 6,36)	6,3	73	122
2608 736	6 (5,90 - 8,00)	8	105	160
2608 738	8 (7,90 - 10,80)	10	145	207
2608 731 0	10 (9,90 - 13,40)	12,5	175	245
2608 731 2	12 (11,80 - 16,00)	16	210	290



Razvrtalo za rupe od zakovica

Za sve željezne i neželjezne metale, za tvrde i meke plastične materijale

Ispravlja pomak provrta na limenim dijelovima koji se nalaze jedan iznad drugog na željeni Ø provrta (npr. za zakivanje ili zavrtanje)

Alat s velikom rezljivošću

Prikladan za ručne bušilice s malim brojem okretaja

Dužina reza 1/3 konično, 2/3 cilindrično



Broj artikla	Ø mm	Prihvat MK	Radna dužina mm	Dužina mm
2608 990 100	10	1	95	171
2608 990 120	12	2	105	176
2608 990 130	13	2	105	199
2608 990 140	14	2	115	209
2608 990 150	15	2	125	219
2608 990 160	16	2	135	229
2608 990 170	17	3	135	251
2608 990 180	18	3	145	261
2608 990 190	19	3	145	261
2608 990 200	20	3	155	271
2608 990 210	21	3	155	271
2608 990 220	22	3	165	281
2608 990 230	23	3	165	281
2608 990 240	24	3	180	296
2608 990 250	25	3	180	296
2608 990 260	26	3	180	296
2608 990 270	27	3	195	311
2608 990 280	28	3	195	311
2608 990 300	30	3	195	311
2608 990 320	32	4	210	354





Kaseta sa udarnim svrdlima speed-tron

Sistem SDS-plus, 7-dijelni komplet

Brza udarna bušilica s dvije oštrice s inovativnom pločicom od tvrdog metala za brzo bušenje i dugi životni vijek

Područje primjene: beton, zidovi, opeka

Prednosti:

- aktivni centrirajući šiljak za optimalno centriranje
- inovativna pločica od tvrdog metala s zupcima od tvrdog metala koji prašinu nastalu bušenjem odvođe direktno u spiralu
- patentirani 4-spiralni dizajn za efikasnu odvodnju prašine i brzo bušenje



Broj artikla	Sadržaj mm
0648 500 007	5 x 110, 6 x 110, 6 x 160, 8 x 110, 8 x 160, 10 x 160, 12 x 160



Udarno svrdlo speed-tron

Sistem SDS-plus, Ø 4 - 22 mm

Brza udarna bušilica s dvije oštrice s inovativnom pločicom od tvrdog metala za brzo bušenje i dugi životni vijek

Područje primjene: beton, zidovi, opeka

Prednosti:

- aktivni centrirajući šiljak za optimalno centriranje
- inovativna pločica od tvrdog metala s zupcima od tvrdog metala koji prašinu nastalu bušenjem odvođe direktno u spiralu
- patentirani 4-spiralni dizajn za efikasnu odvodnju prašine i brzo bušenje



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0648 504 115	4,0	50	115	1/3
0648 504 165	4,0	100	165	1/3
0648 505 115	5,0	50	115	1/3
0648 505 165	5,0	100	165	1/3
0648 505 215	5,0	150	215	1/3
0648 505 315	5,0	250	315	1
0648 555 165	5,5	100	165	1/3
0648 506 115	6,0	50	115	1/3
0648 506 165	6,0	100	165	1/3
0648 506 215	6,0	150	215	1/3
0648 506 265	6,0	200	265	1/3
0648 506 465	6,0	400	465	1
0648 565 215	6,5	150	215	1/3
0648 565 265	6,5	200	265	1/3
0648 565 315	6,5	250	315	1
0648 507 215	7,0	150	215	1/3
0648 508 115	8,0	50	115	1/3
0648 508 165	8,0	100	165	1/3
0648 508 215	8,0	150	215	1/3
0648 508 265	8,0	200	265	1/3
0648 508 315	8,0	250	315	1
0648 508 465	8,0	400	465	1
0648 508 615	8,0	550	615	1
0648 509 215	9,0	150	215	1/3
0648 510 115	10,0	50	115	1/3
0648 510 165	10,0	100	165	1/3
0648 510 215	10,0	150	215	1/3

Koristiti predbušenje od barem 150 mm s kratkim svrdlom istog promjera za sve dimenzije s radnom dužinom većom od 400 mm!



Udarno svrdlo speed-tron



Sistem SDS-plus, Ø 4 - 22 mm

Brza udarna bušilica s dvije oštrice s inovativnom pločicom od tvrdog metala za brzo bušenje i dugi životni vijek

Područje primjene: beton, zidovi, opeka

Prednosti:

- aktivni centrirajući šiljak za optimalno centriranje
- inovativna pločica od tvrdog metala s zupcima od tvrdog metala koji prašinu nastalu bušenjem odvođe direktno u spiralu
- patentirani 4-spiralni dizajn za efikasnu odvodnju prašine i brzo bušenje



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0648 510 265	10,0	200	265	1/3
0648 510 465	10,0	400	465	1
0648 510 615	10,0	550	615	1
0648 512 165	12,0	100	165	1/3
0648 512 215	12,0	150	215	1/3
0648 512 265	12,0	200	265	1/3
0648 512 315	12,0	250	315	1
0648 512 465	12,0	400	465	1
0648 512 999	12,0	950	1.000	1
0648 514 165	14,0	100	165	1
0648 514 215	14,0	150	215	1
0648 514 265	14,0	200	265	1
0648 514 315	14,0	250	315	1
0648 514 465	14,0	400	465	1
0648 514 999	14,0	950	1.000	1
0648 515 165	15,0	100	165	1
0648 516 215	16,0	150	215	1
0648 516 315	16,0	250	315	1
0648 516 465	16,0	400	465	1
0648 516 610	16,0	550	610	1
0648 516 999	16,0	950	1.000	1
0648 518 200	18,0	150	200	1
0648 518 300	18,0	250	300	1
0648 518 450	18,0	400	450	1
0648 518 600	18,0	550	600	1
0648 518 999	18,0	950	1.000	1
0648 520 200	20,0	150	200	1
0648 520 300	20,0	250	300	1
0648 520 450	20,0	400	450	1
0648 520 600	20,0	550	600	1
0648 520 999	20,0	950	1.000	1
0648 522 450	22,0	400	450	1
0648 522 600	22,0	550	600	1
0648 522 999	22,0	950	1.000	1

Koristiti predbušenje od barem 150 mm s kratkim svrdlom istog promjera za sve dimenzije s radnom dužinom većom od 400 mm!





Kaseta sa udarnim svrdlima x-tron

Sistem SDS-plus, 7-dijelni komplet

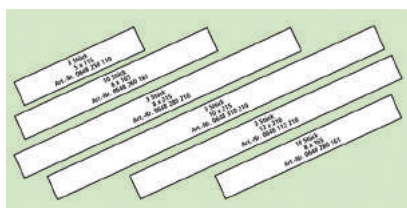
Inovativna plastična kaseta

Svrda:

- glava za bušenje s 4 oštrice robusnija je i sprečava bježanje kod bočnih udara u armaturu
- spirala s ojačanom jezgrom ubrzava transport izbušenog materijala i optimizira prijenos udara



Broj artikla	Sadržaj mm
0648 100 007	5 x 110, 6 x 110, 6 x 160, 8 x 110, 8 x 160, 10 x 160, 12 x 160



Sortiment udarnih svrdala x-tron ultra

SDS-plus prihvat

32-dijelni sortiment u VISO koferu od ABS plastike

- 3 komada 5 x 115
- 10 komada 6 x 165
- 10 komada 8 x 165
- 3 komada 10 x 215
- 3 komada 12 x 210
- 3 komada 8 x 215



Broj artikla	Naziv	Jedinica pakiranja KOM
0956 648 2	Udarna svrdla x-tron ultra	1



Udarno svrdlo x-tron

ultra

Za brzo i učinkovito bušenje

Glava za bušenje s 4 oštrice i multi dizajnirana spirala za najzahtjevnije radove bušenja

Optimalno odvođenje izbušenog materijala

S oznakama za trošenje za jednostavno prepoznavanje granice istrošenosti

Područja primjene: beton, armirani beton, pjeskoviti kamen, puna opeka, granit od Ø 5 - 10 mm

Za rotacijske čekiće od 2 - 4 kg

Dizajn glave:

Ø 5 - 10 mm sa zavarenom glavom od punog metala

Ø 12 - 16 mm sa zalemljenom jednodijelnom pločicom s prorezom od tvrdog metala

Ø 13 - 30 mm sa zalemljenom trodijelnom pločicom s prorezom od tvrdog metala

Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM/PAK
0648 250 110	5	50	115	3
0648 250 111	5	50	115	10
0648 250 160	5	100	165	3
0648 250 161	5	100	165	10
0648 250 210	5	165	215	3
0648 260 110	6	50	115	3
0648 260 111	6	50	115	10
0648 260 160	6	100	165	3

Koristiti predbušenje od barem 150 mm s kratkim svrdlom istog promjera za sve dimenzije s radnom dužinom većom od 400 mm!



Udarno svrdlo x-tron



ultra

Za brzo i učinkovito bušenje

Glava za bušenje s 4 oštrice i multi dizajnirana spirala za najzahtjevnije radove bušenja

Optimalno odvođenje izbušenog materijala

S oznakama za trošenje za jednostavno prepoznavanje granice istrošenosti

Područja primjene: beton, armirani beton, pjeskoviti kamen, puna opeka, granit od

Ø 5 - 10 mm

Za rotacijske čekiće od 2 - 4 kg

Dizajn glave:

Ø 5 - 10 mm sa zavarenom glavom od punog metala

Ø 12 - 16 mm sa zalemljenom jednodijelnom pločicom s prerezom od tvrdog metala

Ø 13 - 30 mm sa zalemljenom trodijelnom pločicom s prerezom od tvrdog metala

Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM/PAK
0648 260 161	6	100	165	10
0648 260 210	6	150	215	3
0648 260 211	6	150	215	10
0648 260 260	6	200	265	3
0648 260 310	6	265	315	1
0648 260 360	6	300	365	1
0648 265 210	6,5	150	215	3
0648 265 211	6,5	150	215	10
0648 265 260	6,5	200	265	3
0648 265 310	6,5	250	315	1
0648 265 365	6,5	300	365	1
0648 265 465	6,5	400	465	1
0648 270 165	7	100	165	3
0648 280 110	8	50	115	3
0648 280 111	8	50	115	10
0648 280 160	8	100	165	3
0648 280 161	8	100	165	10
0648 280 210	8	150	215	3
0648 280 211	8	150	215	10
0648 280 260	8	200	265	3
0648 280 261	8	200	265	10
0648 280 310	8	250	315	1
0648 280 360	8	300	365	1
0648 280 460	8	400	465	1
0648 310 110	10	50	115	3
0648 310 160	10	100	165	3
0648 310 161	10	100	165	10
0648 310 210	10	150	215	3
0648 310 211	10	150	215	10
0648 310 260	10	200	265	3
0648 310 261	10	200	265	10
0648 310 310	10	250	315	1
0648 310 360	10	300	365	1
0648 310 460	10	390	455	1
0648 310 600	10	540	600	1
0648 310 999	10	940	1000	1
0648 112 160	12	100	160	1
0648 112 161	12	100	160	10
0648 112 210	12	150	210	1
0648 112 211	12	150	210	10
0648 112 260	12	200	260	1
0648 112 261	12	200	260	10
0648 112 310	12	250	310	1
0648 112 450	12	400	450	1
0648 112 600	12	550	600	1
0648 112 999	12	950	1000	1
0648 114 160	14	100	160	1
0648 114 161	14	100	160	5

Koristiti predbušenje od barem 150 mm s kratkim svrdlom istog promjera za sve dimenzije s radnom dužinom većom od 400 mm!





Udarno svrdlo x-tron

ultra

Za brzo i učinkovito bušenje

Glava za bušenje s 4 oštrice i multi dizajnirana spirala za najzahtjevnije radove bušenja

Optimalno odvođenje izbušenog materijala

S oznakama za trošenje za jednostavno prepoznavanje granice istrošenosti

Područja primjene: beton, armirani beton, pjeskoviti kamen, puna opeka, granit od

Ø 5 - 10 mm

Za rotacijske čekiće od 2 - 4 kg

Dizajn glave:

Ø 5 - 10 mm sa zavarenom glavom od punog metala

Ø 12 - 16 mm sa zalemljenom jednodijelnom pločicom s prerezom od tvrdog metala

Ø 13 - 30 mm sa zalemljenom trodijelnom pločicom s prerezom od tvrdog metala

Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM/PAK
0648 114 210	14	150	210	1
0648 114 211	14	150	210	5
0648 114 260	14	200	260	1
0648 114 261	14	200	260	5
0648 114 310	14	250	310	1
0648 114 450	14	400	450	1
0648 114 600	14	550	600	1
0648 114 999	14	950	1000	1
0648 115 160	15	100	160	1
0648 115 210	15	150	210	1
0648 115 260	15	200	260	1
0648 115 450	15	400	450	1
0648 116 160	16	110	160	1
0648 116 210	16	150	210	1
0648 116 260	16	200	260	1
0648 116 310	16	250	310	1
0648 116 450	16	400	450	1
0648 116 600	16	550	600	1
0648 116 999	16	950	1000	1
0648 118 250	18	200	250	1
0648 118 450	18	400	450	1
0648 120 250	20	200	250	1
0648 120 450	20	400	450	1
0648 122 250	22	200	250	1
0648 122 450	22	400	450	1
0648 124 250	24	200	250	1
0648 124 450	24	400	450	1
0648 125 250	25	200	250	1
0648 125 450	25	400	450	1
0648 128 250	28	200	250	1
0648 128 450	28	400	450	1
0648 130 250	30	200	250	1
0648 130 450	30	400	450	1

Koristiti predbušenje od barem 150 mm s kratkim svrdlom istog promjera za sve dimenzije s radnom dužinom većom od 400 mm!



Udarno svrdlo x-tron ultra



Sistem SDS-max

Za udarne bušilice i dijela razreda 5-11 kg

Glava s 4 oštrice

Prihvati: SDS-max

Područja primjene: beton, armirani beton, pijesak-krečnjak, opeka



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0649 012 340	12	200	340	1
0649 012 540	12	400	540	1
0649 012 690	12	600	740	1
0649 012 920	12	800	940	1
0649 014 340	14	200	340	1
0649 014 540	14	400	540	1
0649 014 920	14	800	940	1
0649 015 340	15	200	340	1
0649 015 540	15	400	540	1
0649 016 340	16	200	340	1
0649 016 540	16	400	540	1
0649 016 940	16	800	940	1
0649 018 340	18	200	340	1
0649 018 540	18	400	540	1
0649 018 940	18	800	940	1
0649 020 320	20	200	320	1
0649 020 520	20	400	520	1
0649 020 920	20	800	920	1
0649 022 320	22	200	320	1
0649 022 520	22	400	520	1
0649 022 920	22	800	920	1
0649 024 320	24	200	320	1
0649 024 520	24	400	520	1
0649 025 320	25	200	320	1
0649 025 520	25	400	520	1
0649 025 920	25	800	920	1
0649 026 520	26	400	520	1
0649 028 370	28	250	370	1
0649 028 570	28	450	570	1
0649 028 670	28	550	670	1
0649 028 920	28	800	920	1
0649 030 370	30	250	370	1
0649 030 570	30	450	570	1
0649 032 370	32	250	370	1
0649 032 570	32	450	570	1
0649 032 920	32	800	920	1
0649 035 370	35	250	370	1
0649 035 570	35	450	570	1
0649 035 670	35	550	670	1
0649 035 920	35	800	920	1
0649 037 570	37	450*	570	1
0649 038 370	38	250	370	1
0649 038 570	38	450	570	1
0649 040 370	40	250	370	1
0649 040 570	40	450	570	1
0649 040 920	40	800	920	1
0649 045 570	45	450	570	1
0649 052 570	52	450	570	1





Probojno svrdlo mega-tron

Sistem SDS-max
 RECA mega tron probojno svrdlo
 Prihvat: SDS-max odnosno Hilti TE-Y
 Područja primjene:
 • beton (bez armature), zidovi i prirodni kamen



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0649 445 550	45	410	550	1
0649 445 990	45	850	990	1
0649 455 550	55	410	550	1
0649 455 990	55	850	990	1
0649 465 550	65	410	550	1
0649 465 990	65	850	990	1
0649 480 550	80	410	550	1
0649 480 990	80	850	990	1



Komplet udarnih višenamjenskih svrdala UNICON

7-dijelni komplet, u plastičnoj kaseti
 Pločica od tvrdog metala smještena u spoj bakra i mangana
 Nema dosadnog mijenjanja svrdala, budući da je svrdlo prikladno za mnogo materijala
 Brzo bušenje u tvrdim materijalima
 Oštri, višestruko dijamantno brušeni rezni bridovi
 Robusna glava za bušenje, dugi životni vijek
 Područje primjene:
 • za pločice i keramiku do narezne tvrdoće 8
 • opeka, klinker, pijeskoviti kamen, beton (udarajući do C 25)
 • meko i tvrdo drvo
 • plastika i metali do maksimalno 3 mm



Broj artikla	Sadržaj mm
0650 001 007	1 komad - 4 x 75, 5 x 85, 8 x 120, 10 x 120, 12 x 150 2 komada - 6 x 100 mm

Višenamjensko udarno svrdlo UNICON



Pločica od tvrdog metala smještena u spoj bakra i mangana
Nema dosadnog mijenjanja svrdala, budući da je svrdlo prikladno za mnogo materijala
Brzo bušenje u tvrdim materijalima
Oštri, višestruko dijamantno brušeni rezni bridovi
Robusna glava za bušenje, dugi životni vijek
Područje primjene:

- za pločice i keramiku do narezne tvrdoće 8
- opeka, klinker, pijeskoviti kamen, beton (udarajući do C 25)
- meko i tvrdo drvo
- plastika i metali do maksimalno 3 mm



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0650 003 070	3	40	70	1
0650 004 075	4	40	75	1
0650 005 085	5	50	85	1
0650 006 100	6	60	100	1
0650 006 150	6	90	150	1
0650 006 250	6	200	250	1
0650 008 120	8	80	120	1
0650 008 250	8	200	250	1
0650 010 120	10	80	120	1
0650 010 250	10	200	250	1
0650 012 150	12	90	150	1
0650 012 250	12	200	250	1
0650 014 250	14	200	250	1
0650 016 200	16	150	200	



Komplet udarnih svrdala od tvrdog metala

7-dijelni
U metalnoj kaseti
Kovana izvedba s oštricama od tvrdog metala
Cilindričan zatezni prihvrat



Broj artikla	Sadržaj mm
0637 7	1 komad - 4 x 75, 5 x 85 2 komada - 6 x 100, 8 x 120, 10 x 120, 12 x 150





Udarno svrdlo od tvrdog metala

Kovana izvedba s oštricama od tvrdog metala
Cilindričan zatezni prihvrat
Za upotrebu u električnim udarnim i rotacijskim bušilicama
Za obradu zidova, betona, prirodnog i umjetnog kamena, itd.



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0637 30	3,0	30	70	1
0637 40	4,0	40	75	1
0637 50	5,0	50	85	1
0637 55	5,5	50	85	1
0637 60	6,0	60	100	1
0637 65	6,5	60	100	1
0637 70	7,0	60	100	1
0637 80	8,0	80	120	1
0637 90	9,0	80	120	1
0637 100	10,0	80	120	1
0637 110	11,0	90	150	1
0637 120	12,0	90	150	1
0637 130	13,0	90	150	1
0637 140	14,0	90	150	1
0637 150	15,0	90	150	1
0637 160	16,0	90	160	1
0637 180	18,0	95	160	1
0637 200	20,0	95	160	1



Svrdlo za crijep hardcon

Za udarne bušilice (bez čekića) i akumulatorske odvijače
Za pločice i keramiku (do narezne tvrdoće 9), za zidove od npr. opeke, klinkera, prirodnog kamena



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0650 914 075	4	40	75	1
0650 915 085	5	50	85	1
0650 916 100	6	60	100	1
0650 918 120	8	80	120	1
0650 910 120	10	80	120	1



Svrdlo za staklo i pločice

Najbolji rezultati kod malog broja okretaja i dobrog hlađenja vodom, octom, terpentinom ili petrolejem
Posebno prikladno za bušenje staklenih ploča, stakla za ogledala, boca, porculana, pločica, keramike, itd.
Cilindrični priхват



Broj artikla	Ø mm	Priхват-Ø mm	Ukupna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
2696 890 003	3	3	80	1
2696 890 004	4	3	90	1
2696 890 005	5	4	90	1
2696 890 006	6	5	100	1
2696 890 008	8	6	100	1
2696 890 010	10	6	120	1
2696 890 012	12	8	120	1



RECA x-tron testni paket

Test the Best paket
3 x-tron ultra udarna svrdla (6 x 165 / 8 x 165 / 10 x 165)
Šiljasto dijelito
Plosnato dijelito

Broj artikla	Naziv
0648 299 995	RECA x-tron testni paket

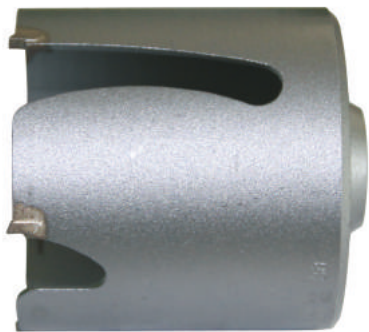


Kruna za udarno bušenje „Hammerfest“

Priхват M16
Velike rupe pomoću lakog alata!
Velike brzine bušenja
Otporna na udarce
Za upotrebu u udarnim bušilicama do 4 kg

Broj artikla	Ø mm	Broj Zupci	Područja primjene
0649 825	25	4	Cijevi za grijanje i sanitarije
0649 830	30	6	Cijevi za grijanje i sanitarije
0649 835	35	6	Cijevi za grijanje i sanitarije
0649 840	40	6	Odvodne cijevi, cijevi za vodovod i grijanje s izolacijom
0649 850	50	6	Odvodne cijevi, cijevi za vodovod i grijanje s izolacijom
0649 865	68	6	Kutija s prekidačem
0649 880	82	6	Kutije za čvorove i razvodnike
0649 890	90	6	Kutije za čvorove i razvodnike
0649 810 0	100	6	Ventilacijske cijevi
0649 811 2	112	6	Ventilacijske cijevi





Kruna za bušenje

Za drvene ploče i iver ploče

Za jednostavno izrezivanje okruglih, glatkih provrta bez resica u pločicama (do narezne tvrdoće 6), masivnom drvu, šperanom drvu, plastičnim materijalima, akrilnom staklu, gipskartonu, gipsanim blokovima, plinobetonu, pločama od heraklita, eternitu i punoj opeci

Broj artikla	Ø mm	Pogon	Broj Zupci
0632 968	68	M 16	4

Upuštač ruba provrta

Brzo i čisto rezanje

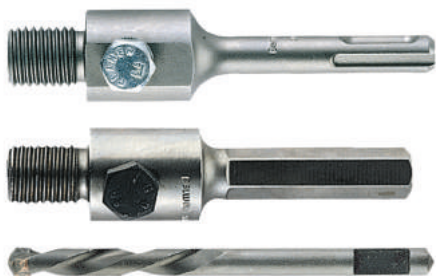
Broj okretaja: 600 o/min (kod tvrdih materijala)

Za Ø 68 mm

Broj zubaca: 3



Broj artikla	Naziv	Za Ø mm	Broj Zupci
0632 968 1	Upuštač ruba provrta	68	3



Adapter za krunu za udar.bušenje „Hammerfest“



Broj artikla	Pogon	Prihvati	Dužina mm
0649 807 105	SDS-plus	M 16	105
0649 807 220	SDS-plus	M 16	220
0649 807 370	SDS-plus	M 16	370
0649 806 078	6-kutni, veličina: 11	M 16	78
0649 806 220	6-kutni, veličina: 11	M 16	220
0649 806 370	6-kutni, veličina: 11	M 16	370
0649 808 120	Svrđlo za centriranje 8 x 130		



Kruna za udarno bušenje ratio

30% brža: zbog novorazvijenog oblika HM zubaca trenje između kruna i provrta smanjuje se na minimum

Duži životni vijek: koristi se čvrsto sinterirani tvrdi metal pa zubac duže drži

Zbog novorazvijenog tijela kruna HM zupci su smješteni apsolutno sigurno

Siguran spoj: svi dijelovi se spajaju s takozvanim ratio navojem

Racionalna: do 80 mm ova kruna se može koristiti i u lakim SDS-plus bušilicama

Broj artikla	Ø mm	Broj Zupci	Dužina mm
0649 710 040	40	6	105
0649 720 050	50	6	105
0649 730 066	65	6	105
0649 740 080	80	8	105
0649 750 090	90	8	105

Kruna za udarno bušenje ratio

30% brža: zbog novorazvijenog oblika HM zubaca trenje između kruna i provrta smanjuje se na minimum

Duži životni vijek: koristi se čvrsto sinterirani tvrdi metal pa zubac duže drži

Zbog novorazvijenog tijela kruna HM zupci su smješteni apsolutno sigurno

Siguran spoj: svi dijelovi se spajaju s takozvanim ratio navojem

Racionalna: do 80 mm ova kruna se može koristiti i u lakim SDS-plus bušilicama

Broj artikla	Ø mm	Broj Zupci	Dužina mm
0649 760 100	100	10	105
0649 770 125	125	12	105



Alati za
obradu materijala

Spojni element za krunu za udarno bušenje ratio

Pribor za krunu za udarno bušenje ratio

Adapter, navojni svornjak, produžetak, svrdlo za centriranje

Broj artikla	Naziv
0649 791	Adapter, SDS-max na ratio
0649 792	Adapter, veliko klinasto vratilo na ratio
0649 793	Adapter, SDS-plus na ratio
0649 799 018	Svrdlo za centriranje 12 x 155 mm
0649 799 050	Navojni klin 63 mm
0649 799 280	Produžetak 280 mm



SDS-max adapter

Adapter za SDS-max na SDS-plus ili za SDS-max na veliko klinasto vratilo

Brza zamjena svrdla zbog jednostavnog pomičnog zatvarača



Broj artikla	Prihvati	Pogon	Dužina mm
0649 500	SDS-plus	SDS-max	220
0649 501	Veliko klinasto vratilo	SDS-max	220



SDS-max produžeci

Adapter, produžetak, mast za adapter

Željena radna dužina postiže se korištenjem produžetka

Primjena za promjere veće 32 mm



Broj artikla	Naziv	Dužina mm
0649 250 000	Adapter	-
0649 250 001	Produžetak	320
0649 250 002	Produžetak	750
0649 250 003	Produžetak	1100
0649 250 010	Mast za adapter - tuba 10 g	-





Prihvat za bit



Broj artikla	Naziv
0648 523 006	SDS prihvat na 1/4" prihvat za bit

Adapter za steznu glavu

Adapter za brzu izmjenu SDS direktnog prihvata i upotrebu stezne glave



Broj artikla	Pogon	Prihvat	Dužina mm
0648 523 007	SDS-plus	1/2" x 20 G ^{1/2}	62



Usisna sapnica za bušenje

Za bušenje bez prašine na stropovima i zidovima
Idealna kod montažnih radova na namještaju u stambenom prostoru
Fina prašina od bušenja odmah se usisava
Usisnu sapnicu za bušenje potrebno je samo nataknuti na usisnu cijev usisavača
Objе ruke ostaju slobodne za rad

Broj artikla	Naziv
0651 99	RECA usisna sapnica za bušenje DUSTY



Dlijeto ultra

Sistem SDS-plus

Induktivno kaljenje daje maksimalnu tvrdoću vrha što se može vidjeti po zelenoj ultra traci
Time se u odnosu na standardno dlijeto povećava dugotrajnost za 30%
Ultra uklanjanje ovo šiljato dlijeto postiže zbog agresivnog vršnog kuta
Ultra udobnost zbog geometrije s 3 oštrice čime se sprečava stiskanje u tvrdj podlozi



Broj artikla	Izvedba	Širina mm	Dužina mm
0649 900 001	Šiljasto dlijeto	-	250
0649 900 002	Plosnato dlijeto	20	250

Komplet dlijeta

Sistem SDS-plus, 6-dijelni



Broj artikla	Sadržaj mm
0649 000 002	2x šiljasto dlijeto 250 2x plosnato dlijeto 250 x 20 2x lopatasto dlijeto 250 x 35



Alati za
obradu materijala

Dlijeto

Sistem SDS-plus

Velika tvrdoća na površini

Dobra antikoroziivna zaštita

Velika otpornost na trajne vibracije i malo habanje

RECA dlijeto za pločice - koljenasta izvedba: idealno za izbijanje pločica



Broj artikla	Izvedba	Širina mm	Dužina mm
0638 140 250	Lopatasto dlijeto	40	250
0649 901 125	Šiljasto dlijeto	-	250
0649 901 225	Plosnato dlijeto	20	250
0649 901 425	Dlijeto za pločice	40	260
0649 901 525	Šuplje dlijeto	22	250



Dlijeto ultra / dlijeto ultra EVO-S

Sistem SDS-max

Powersafe profil brine se za veću frekvenciju udaraca, a time i za 15% veće uklanjanje

Ultra uklanjanje ovo šiljato dlijeto postiže zbog agresivnog vršnog kuta

Ultra udobnost zbog geometrije s 3 oštrice čime se sprečava stiskanje u tvrdj podlozi

EVO-S:

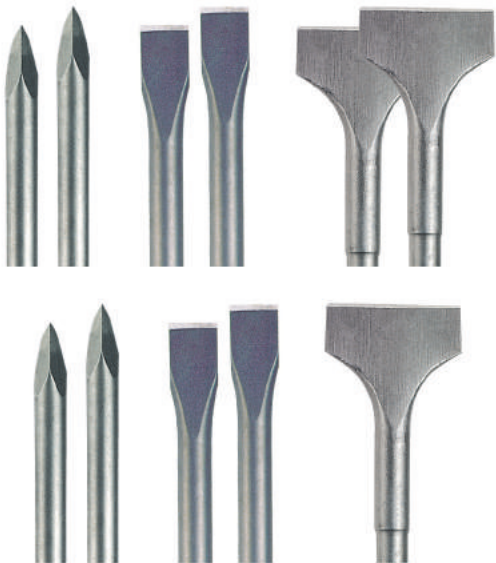
Šiljasto dlijeto - X oblik garantira konstantnu oštricu dlijeta i jako dugački životni vijek

Lopatasto dlijeto - oblik lopate garantira konstantnu širinu dlijeta i jako dugački životni vijek



Broj artikla	Izvedba	Širina mm	Dužina mm
0649 900 101	Šiljasto dlijeto	-	400
0649 900 102	Plosnato dlijeto	25	400
0649 900 201	Šiljasto dlijeto EVO-S	-	400
0649 900 202	Lopatasto dlijeto EVO-S	50	350





Komplet dlijeta

Sistem SDS-max



Broj artikla	Sadržaj mm
0649 000 003	6-dijelni: Šiljasto dlijeto 400, 600 Plosnato dlijeto 400 x 25, 600 x 25, Lopatasto dlijeto 300 x 80, 400 x 50
0649 000 004	5-dijelni: 2x šiljasto dlijeto 400 2x plosnato dlijeto 400 x 25 1x lopatasto dlijeto 400 x 50



Dlijeto

Sistem SDS-max

Velika tvrdoća na površini
Dobra antikorozivna zaštita
Velika otpornost na trajne vibracije i malo habanje



Broj artikla	Izvedba	Širina mm	Dužina mm
0649 903 140	Šiljasto dlijeto	-	400
0649 903 160	Šiljasto dlijeto	-	600
0649 903 240	Plosnato dlijeto	25	400
0649 903 260	Plosnato dlijeto	25	600
0649 903 330	Lopatasto dlijeto	80	300
0649 903 340	Lopatasto dlijeto	50	400
0649 903 430	Široko dlijeto	115	300
0649 903 630	Šuplje dlijeto	26	300

Komplet dlijeta

SDS-plus

Sadržaj 3-dijelnog kompleta:

- RECA šiljasto dlijeto 250 mm
- RECA plosnato dlijeto 20 x 250 mm
- RECA plosnato dlijeto 40 x 250 mm



Broj artikla	Sadržaj
0638 100 03	3-dijelni komplet



Komplet dlijeta

SDS-max

Sadržaj 4-dijelnog kompleta:

- RECA šiljasto dlijeto 400 mm
- RECA plosnato dlijeto 25 x 400 mm
- RECA lopatasto dlijeto 50 x 400 mm
- RECA lopatasto dlijeto 80 x 300 mm



Broj artikla	Sadržaj
0638 500 04	4-dijelni komplet



Komplet spiralnih svrdala za drvo

11-dijelni komplet, u drvenoj kaseti

Za bušenje mekog i tvrdog drva

Preporučeni broj okretaja: 2000 - 3000 o/min



Broj artikla	Sadržaj mm
0650 401	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15



Spiralno svrdlo za drvo

S 2 oštrice, 2 predrežača i vrhom za centriranje

Stražnji brid osigurava točno bušenje u odgovarajućem promjeru te razdvaja drveno vlakno prije bušenja

Za izradu točnih provrta za prolazne i slijepe rupe

SP-izvedba za meko drvo

Broj okretaja: 1500–3000 o/min



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm
0650 43	3,0	30	70
0650 435	3,5	30	70
0650 44	4,0	43	75
0650 445	4,5	57	80
0650 45	5,0	52	85
0650 455	5,5	43	95
0650 46	6,0	57	95
0650 465	6,5	60	105
0650 47	7,0	70	110
0650 475	7,5	70	110
0650 48	8,0	70	110
0650 485	8,5	70	117
0650 49	9,0	70	110
0650 495	9,5	81	130

Prihvat od Ø 12 mm smanjen je na Ø 10 mm.





Spiralno svrdlo za drvo

S 2 oštrice, 2 predrežača i vrhom za centriranje
Stražnji brid osigurava točno bušenje u odgovarajućem promjeru te razdvaja drveno vlakno prije bušenja
Za izradu točnih provrta za prolazne i slijepe rupe
SP-izvedba za meko drvo
Broj okretaja: 1500–3000 o/min



Broj artikla	Ø mm	Dužina utora mm	Ukupna dužina mm
0650 410	10,0	100	140
0650 410 5	10,5	100	140
0650 411 0	11,0	100	140
0650 412	12,0	100	140
0650 413	13,0	100	140
0650 414	14,0	100	140
0650 415	15,0	100	140
0650 416	16,0	100	140
0650 418 0	18,0	100	140
0650 420 0	20,0	100	140

Prihvat od Ø 12 mm smanjen je na Ø 10 mm.



Forstner svrdlo



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm
2696 837 20	20	130
2696 837 25	25	135
2696 837 30	30	140
2696 837 35	35	145



Forstner svrdlo

Nazubljeno svrdlo

Za izrazito točne i lijepe provrte
Izvršno za provrte na rubovima i kose provrte
Prikladno za meko i tvrdo drvo, slojevite drvene ploče i šperploču



Broj artikla	Ø mm	Prihvat mm	Dužina mm
0650 215	15	8 x 30	90
0650 220	20	8 x 30	90
0650 225	25	8 x 30	90
0650 230	30	8 x 30	90
0650 235	35	10 x 30	90



Komplet Forstner svrdala

Nazubljena svrdla

5-dijelni

U drvenoj kaseti



Broj artikla	Sadržaj mm
0650 201	15, 20, 25, 30, 35



Alati za
obradu materijala



Komplet Kunst svrdala

Od tvrdog metala

5-dijelni, u drvenoj kaseti

Za tvrdo drvo, pločaste materijale i plastične materijale



Broj artikla	Sadržaj mm
0650 501 000	15, 20, 25, 30, 35

Kunst svrdlo

S mnogobrojnim promjerima

Svrdlo ima dva šiljka za centriranje, 2 predoštrice i 2 glavne oštrice

Može se koristiti u stacionarnim i u ručnim bušilicama

Prihvat Ø: 10 x 30 mm

Specijalni čelik za meko drvo

Tvrđi metal za tvrdo drvo, pločaste materijale i plastične materijale



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm	Područja primjene
0650 501 010	10	90	Meko drvo
0650 501 011	11	90	Meko drvo
0650 501 012	12	90	Meko drvo
0650 501 013	13	90	Meko drvo
0650 501 014	14	90	Meko drvo
0650 501 015	15	90	Meko drvo
0650 501 016	16	90	Meko drvo
0650 501 017	17	90	Meko drvo
0650 501 018	18	90	Meko drvo
0650 501 020	20	90	Meko drvo
0650 501 022	22	90	Meko drvo
0650 501 024	24	90	Meko drvo
0650 501 025	25	90	Meko drvo
0650 501 026	26	90	Meko drvo
0650 501 028	28	90	Meko drvo
0650 500 030	30	90	Tvrdo drvo
0650 501 030	30	90	Meko drvo
0650 501 032	32	90	Meko drvo
0650 501 034	34	90	Meko drvo
0650 500 035	35	90	Tvrdo drvo
0650 501 040	40	90	Meko drvo
0650 501 045	45	90	Meko drvo
0650 501 035	35	90	Meko drvo
0650 500 020	20	90	Tvrdo drvo
0650 500 025	25	90	Tvrdo drvo
0650 500 055	15	90	Tvrdo drvo



Kunst svrdlo

Hobi kunst svrdlo

Cijenovno povoljno višenamjensko svrdlo u izvedbi od tvrdog metala

S vrhom od tvrdog metala

Prihvat Ø: 10 x 25 mm



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm
0650 501 060	35	60



Alati za
obradu materijala

Nastavak i adapter

Za svrdla s promjerom prihvata 10 mm

Veličina 3 - provrt 10 mm

Adapter služi kao spojni element za produživanje za sva svrdla s prihvatom 10 mm

Produžetak se može koristiti i s adapterom

Broj artikla	Naziv	Dužina mm	Prihvat-Ø mm
0650 501 062	Adapter	60	10
0650 501 063	Produžetak	250	10
0650 501 064	Produžetak	400	10



Kaseta sa svrdlima za duboke provrte

6-dijelni komplet, u drvenoj kaseti



Broj artikla	Sadržaj mm
0650 503 000	6, 8, 10, 12, 14, 16



Svrdlo za duboke provrte

Cilindrični prihvat

2 ravne oštrice od prvoklasnog specijalnog čelika vrlo otporne na lom

Najbolje racionalno svrdlo za duboke provrte

Desno rezanje



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm	Prihvat mm
0650 503 008	8	130	13 x 50
0650 503 010	10	140	13 x 50
0650 503 012	12	150	13 x 50





Svrdlo za duboke provrte

Cilindrični prihvati
2 ravne oštrice od prvoklasnog specijalnog čelika vrlo otporne na lom
Najbolje racionalno svrdlo za duboke provrte
Desno rezanje



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm	Prihvati mm
0650 503 014	14	160	13 x 50
0650 503 016	16	170	16 x 50

Svrdlo za tiple

Za lijevi ili desni hod
Specijalno svrdlo za tiple za slijepe rupe sa šiljkom za centriranje, 2 predoštrice i 2 glavne oštrice za čisti obrub provrta na površini izratka
Prihvati s izravnanim vijkom za namještanje
Dužina prihvata: 26 mm
Promjer prihvata: 10 mm



Broj artikla	Radna dužina mm	Izvedba	Ø mm	Jedinica pakiranja KOM
0650 504 051	25	Lijevo hod	5	1
0650 504 081	25	Lijevo hod	8	1
0650 504 101	25	Lijevo hod	10	1
0650 504 005	25	Desno hod	5	1
0650 504 008	25	Desno hod	8	1
0650 504 010	25	Desno hod	10	1



Komplet dugačkih svrdala za drvo

6-dijelni, u drvenoj kaseti



Broj artikla	Sadržaj mm	Ukupna dužina mm
0650 505 001	10, 12, 14, 16, 18, 20	320
0650 505 000	10, 12, 14, 16, 18, 20	460

Komplet dugačkih svrdala za drvo



6-dijelni, u torbi na namatanje



Broj artikla	Sadržaj mm	Ukupna dužina mm
0650 505 003	10, 12, 14, 16, 18, 20	460



Alati za
obradu materijala

Dugačko svrdlo za drvo

Za bušenje dubokih provrta u drvu
Optimalno odvođenje izbušenog materijala
Izrađeno od specijalnog čelika



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Prihvat	Prihvat
2696 850 006	6	160	230		
0650 505 106	6	165	235	-	Cilindrični
0650 505 006	6	390	460	-	Cilindrični
0650 505 107	7	165	235	1/4"	6-kutni
2696 850 008	8	160	230		
0650 505 108	8	165	235	1/4"	6-kutni
0650 505 008	8	390	460	1/4"	6-kutni
0650 505 109	9	165	235	1/4"	6-kutni
2696 850 010	10	160	230		
0650 505 110	10	165	235	9 mm	6-kutni
0650 505 010	10	390	460	9 mm	6-kutni
2696 850 012	12	160	230		
0650 505 112	12	165	235	12 mm	6-kutni
2696 851 012	12	360	460		
0650 505 012	12	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 012	12	530	600		
2696 850 014	14	160	230		
0650 505 114	14	165	235	12 mm	6-kutni
2696 851 014	14	360	460		
0650 505 014	14	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 014	14	530	600		
2696 850 016	16	160	230		
0650 505 116	16	165	235	12 mm	6-kutni
2696 851 016	16	360	460		
0650 505 016	16	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 016	16	530	600		
2696 850 018	18	160	230		
0650 505 118	18	165	235	12 mm	6-kutni
2696 851 018	18	360	460		
0650 505 018	18	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 018	18	530	600		
2696 850 020	20	160	230		
0650 505 120	20	165	235	12 mm	6-kutni
2696 851 020	20	360	460		
0650 505 020	20	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 020	20	530	600		



Dugačko svrdlo za drvo

Za bušenje dubokih provrta u drvu
Optimalno odvođenje izbušenog materijala
Izrađeno od specijalnog čelika



Broj artikla	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Prihvat	Prihvat
0650 505 122	22	165	235	12 mm	6-kutni
2696 851 022	22	360	460		
0650 505 022	22	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 022	22	530	600		
0650 505 124	24	165	235	12 mm	6-kutni
2696 851 024	24	360	460		
0650 505 024	24	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 024	24	530	600		
2696 851 026	26	360	460		
0650 505 026	26	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 026	26	530	600		
2696 851 028	28	360	460		
0650 505 028	28	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 028	28	530	600		
2696 851 030	30	360	460		
0650 505 030	30	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 030	30	530	600		
2696 851 032	32	360	460		
0650 505 032	32	390	460	12 mm	6-kutni
2696 852 032	32	530	600		
0650 505 034	34	390	460	16 mm	6-kutni
0650 505 035	35	390	460	16 mm	6-kutni
0650 505 036	36	390	460	16 mm	6-kutni
0650 505 038	38	390	460	16 mm	6-kutni
0650 505 040	40	390	460	16 mm	6-kutni



Svrdlo za oplatu

CV-čelik
Desno rezanje
Sa smanjenim cilindričnim prihvatom (10 mm)
Za obradu drva i metala



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm
0631 80 400	8	400
0631 80	8	600
0631 100 400	10	400
0631 100	10	600
0631 120 400	12	400
0631 120	12	600
0631 140 400	14	400
0631 140 600	14	600
0631 140 800	14	800
0631 140 100	14	1000
0631 160 400	16	400
0631 160 600	16	600
0631 160 800	16	800
0631 160 100	16	1000
0631 180 400	18	400



Svrdlo za oplatu

CV-čelik

Desno rezanje

Sa smanjenim cilindričnim prihvatom (10 mm)

Za obradu drva i metala



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm
0631 180 600	18	600
0631 180 800	18	800
0631 180 100	18	1000
0631 200 400	20	400
0631 200 600	20	600
0631 200 800	20	800
0631 200 100	20	1000
0631 220 400	22	400
0631 220 600	22	600
0631 220 800	22	800
0631 220 100	22	1000
0631 240 400	24	400
0631 240 600	24	600
0631 240 800	24	800
0631 240 100	24	1000
0631 260 400	26	400
0631 260 600	26	600
0631 260 800	26	800



Svrdlo za oplatu

SDS-plus prihvata

CV-čelik

Desno rezanje

Sa smanjenim cilindričnim prihvatom

Za obradu drva i metala



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm
0631 000 023	10	600
0631 000 004	12	400
0631 000 024	12	600
0631 000 005	14	400
0631 000 025	14	600
0631 000 006	16	400
0631 000 026	16	600
0631 000 007	18	400
0631 000 027	18	600
0631 000 008	20	400
0631 000 028	20	600
0631 000 010	22	400
0631 000 029	22	600
0631 000 011	24	400
0631 000 030	24	600





Podesivo svrdlo za centriranje

Specijalno svrdlo
Vrlo snažna izvedba
S imbus vijkom i ključem
S 2 izmjenjiva noža



Broj artikla	Ø mm	Dužina mm
2696 814 45	15-45	130
2696 814 78	22-75	170



Nasadni upuštač

Za upotrebu sa spiralnim svrdlom za drvo
Kut upuštanja 90°
Može se koristiti i kao graničnik dubine
Isporuka bez svrdla

Broj artikla	Unutrašnji-Ø mm	Ø-upuštanja mm
0650 507 030	3,0	16
0650 507 035	3,5	16
0650 507 040	4,0	16
0650 507 045	4,5	16
0650 507 050	5,0	16
0650 507 055	5,5	16
0650 507 060	6,0	16

Upuštač sa stožastom glavom

Za predupuštanje provrta



Broj artikla	Ø-upuštanja mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0650 508 012	12	10 x 30	90
0650 508 014	14	10 x 30	90
0650 508 016	16	10 x 30	90

Upuštač

Za izradu drvenih terasa

Univerzalni alat sa svrdlom Ø 4,0 mm, upuštačem Ø 9,4 - 12,0 mm i graničnikom dubine
Svrdlo i graničnik dubine mogu se stupnjevano podešavati
Svrdlo se može jednostavno zamijeniti (spiralno svrdlo za drvo ili DIN 338; Ø 4,0 mm), nije potrebno specijalno svrdlo
Omogućuje precizno predbušenje i upuštanje u jednom radnom koraku
Sa slobodnim pogledom na površinu koja se obrađuje
Zahvaljujući okretljivom graničniku nema oštećenja drveta

Upotreba:

- upuštač odmastiti prije prve upotrebe
- pomoću imbus ključa može se postaviti dubina bušenja i upuštanja ili se može zamijeniti svrdlo
- upuštač koristiti s brzinom okretaja od oko 1300 o/min

Broj artikla	Izvedba	Jedinica pakiranja KOM
0217 099 100	Upuštač, komplet	1



Kaseta s glodalima za drvo

5-dijelni komplet, u drvenoj kaseti



Broj artikla	Sadržaj mm
0650 506 000	15, 20, 25, 30, 35



Glodalo za drvo

Za izradu rupa u drvetu

Glodalo ima veći promjer od 0,2 mm što omogućuje besprijekorni nasjed tipli



Broj artikla	Ø mm	Vanjski-Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm
0650 506 010	10	20	13 x 50	130
0650 506 015	15	25	13 x 50	140
0650 506 020	20	30	13 x 50	140
0650 506 025	25	37	13 x 50	140
0650 506 030	30	42	13 x 50	140
0650 506 035	35	49	13 x 50	140
0650 506 040	40	54	13 x 50	140





Kaseta s glodalima za drvo

15-dijelni komplet u plastičnoj kaseti

Sadržaj:

- glodalo za zaobljene žlijebove r=6,35
- glodalo za žlijebove 3,2 - 12,7 - 6,35 - 12,7 (dugačka izvedba) - 19 mm
- glodalo za kose utore 12,7
- glodalo za izdubljivanje 6,35
- glodalo za V žlijebove 9,5 90°
- glodalo za poravnavanje 12,7
- glodalo za skošavanje 30 45°
- glodalo za zaobljavanje R=9,5
- glodalo za zasjeke 9,5
- glodalo za profile r=4,0
- glodalo za zaobljene polužlijebove r=12,7



Broj artikla	Naziv
0650 506 001	15-dijelni komplet



Komplet narezница

8-dijelni

Sadržaj:

- po 1 narezница prema DIN EN 22568, HSS brušena, promjer 25 mm, M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- 1x držač nareznice DIN 225, 25 x 9 mm



Broj artikla	Sadržaj M
0652 000 001	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 Držač nareznice 25 x 9



Narezница HSS

Metrička DIN ISO 13

DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Tolerancija: ISO - 6 g

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Vanjski-Ø mm	Visina mm
0652 2	2	0,4	16	5
0652 25	2,5	0,45	16	5
0652 3	3	0,5	20	5
0652 35	3,5	0,6	20	5
0652 4	4	0,4	20	5
0652 5	5	0,8	20	7
0652 6	6	1	20	7

Nareznica HSS

Metrička DIN ISO 13

DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prerezana

Tolerancija: ISO - 6 g

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Vanjski-Ø mm	Visina mm
0652 7	7	1	25	9
0652 8	8	1,25	25	9
0652 10	10	1,5	30	11
0652 12	12	1,75	38	14
0652 14	14	2	38	14
0652 16	16	2	45	18
0652 18	18	2,5	45	14
0652 20	20	2,5	45	18
0652 22	22	2,5	55	22
0652 24	24	3	55	22
0652 27	27	3	65	25
0652 30	30	3,5	65	25
0652 33	33	3,5	65	25
0652 36	36	4	65	25



Nareznica HSS-E

Metrička DIN ISO 13

DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prerezana

Tolerancija: ISO - 6 g

Površina: blank

Za nelegirane i legirane čelike do 900 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Vanjski-Ø mm	Visina mm
0652 900 030	3	0,5	20	5
0652 900 040	4	0,7	20	5
0652 900 050	5	0,8	20	7
0652 900 060	6	1	20	7
0652 900 080	8	1,25	25	9
0652 900 100	10	1,5	30	11
0652 900 120	12	1,75	38	14
0652 900 140	14	2	38	14
0652 900 160	16	2	45	18
0652 900 180	18	2,5	45	14
0652 900 200	20	2,5	45	18
0652 900 240	24	3,0	55	22





Nareznica HSS

Metrička fina DIN ISO 13

DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Tolerancija: ISO - 6 g

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale

DIN
EN
22568

MF

HSS

Broj artikla	Ø M	Korak mm	Vanjski-Ø mm	Visina mm
0652 5 05	5	0,5	20	5
0652 6 075	6	0,75	20	5
0652 8 075	8	0,75	25	9
0652 8 1	8	1	25	9
0652 10 075	10	0,75	30	11
0652 10 1	10	1	30	11
0652 10 125	10	1,25	30	11
0652 12 1	12	1	38	10
0652 12 125	12	1,25	38	10
0652 12 15	12	1,5	38	10
0652 14 1	14	1	38	10
0652 14 125	14	1,25	38	10
0652 14 15	14	1,5	38	10
0652 16 1	16	1	45	14
0652 16 15	16	1,5	45	14
0652 18 15	18	1,5	45	14
0652 20 1	20	1	45	14
0652 20 15	20	1,5	45	14
0652 20 2	20	2	45	14
0652 22 15	22	1,5	55	16
0652 22 2	22	2	55	16
0652 24 15	24	1,5	55	16
0652 24 2	24	2	55	16
0652 26 15	26	1,5	65	18
0652 27 15	27	1,5	65	18
0652 27 2	27	2	65	18
0652 28 2	28	2	65	18
0652 30 15	30	1,5	65	18
0652 30 2	30	2	65	18
0652 36 15	36	1,5	65	18
0652 36 2	36	2	65	18



Nareznica HSS

Metrička DIN ISO 13, lijevo rezanje

DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Tolerancija: ISO - 6 g

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale

DIN
EN
22568

M

LH

HSS

Broj artikla	Ø M	Korak mm	Vanjski-Ø mm	Visina mm
0652 005	5	0,8	20	7
0652 006	6	1	20	7
0652 008	8	1,25	25	9
0652 010	10	1,5	30	11
0652 012	12	1,75	38	14
0652 014	14	2	38	14



Nareznica HSS

Metrička DIN ISO 13, lijevo rezanje

DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Tolerancija: ISO - 6 g

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø mm	Korak mm	Vanjski-Ø mm	Visina mm
0652 016	16	2	45	18
0652 020	20	2,5	45	18



Alati za
obradu materijala

Nareznica HSS

Whitworth BSW, ranije DIN 11

≈ DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø col	Korak korak/col	Vanjski-Ø mm	Visina mm
1655 500 18	1/8	40	20	5
1655 500 532	5/32	32	20	5
1655 500 316	3/16	24	20	7
1655 500 732	7/32	24	20	7
1655 500 14	1/4	20	20	7
1655 500 516	5/16	18	25	9
1655 500 38	3/8	16	30	11
1655 500 716	7/16	14	30	11
1655 500 12	1/2	12	38	14
1655 500 916	9/16	12	38	14
1655 500 58	5/8	11	45	18
1655 500 34	3/4	10	45	18
1655 500 78	7/8	9	55	22
1655 500 1	1	8	55	22



Nareznica HSS

DIN ISO 228 "G" (cilindrični cijevni navoj)

DIN EN 24231, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø col	Korak korak/col	Vanjski-Ø mm	Visina mm
1656 18	1/8	28	30	11
1656 14	1/4	19	38	10
1656 38	3/8	19	45	14
1656 12	1/2	14	45	14
1656 58	5/8	14	55	18
1656 34	3/4	14	55	16
1656 1	1	11	65	18





Nareznica HSS

DIN ISO 228 "G" (cilindrični cijevni navoj)

DIN EN 24231, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø col	Korak korak/col	Vanjski-Ø mm	Visina mm
1656 114	1 1/4	11	75	20
1656 112	1 1/2	11	90	22
1656 2	2	11	105	22



Nareznica HSS

Američki grubi navoj UNC

≈ DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Tolerancija: 2 A

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø col	Korak korak/col	Vanjski-Ø mm	Visina mm
1655 300 14	1/4	20	20	7
1655 300 516	5/16	18	25	9
1655 300 38	3/8	16	30	11
1655 300 716	7/16	14	30	11
1655 300 120	1/2	13	38	14
1655 300 916	9/16	12	38	14
1655 300 58	5/8	11	45	18
1655 300 34	3/4	10	45	18
1655 300 78	7/8	9	55	22
1655 300 1	1	8	55	22



Nareznica HSS

Američki fini navoj UNF

≈ DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Tolerancija: 2 A

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale



Broj artikla	Ø col	Korak korak/col	Vanjski-Ø mm	Visina mm
1655 400 14	1/4	28	20	7
1655 400 516	5/16	24	25	9
1655 400 38	3/8	24	30	11
1655 400 716	7/16	20	30	11
1655 400 120	1/2	20	38	14
1655 400 916	9/16	18	38	14
1655 400 58	5/8	18	45	18
1655 400 34	3/4	16	45	18
1655 400 78	7/8	14	55	22

Nareznica HSS

Američki fini navoj UNF

≈ DIN EN 22568, brušena

Tip: oblik B, zatvorena, prethodno prorezana

Tolerancija: 2 A

Površina: blank

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i neželjezne metale

DIN
EN
22568

UNF

HSS

Broj artikla	Ø col	Korak korak/col	Vanjski-Ø mm	Visina mm
1655 400 1	1	12	55	22



Alati za
obradu materijala

Komplet svrdala za ručno narezivanje navoja HSS

U kaseti od čeličnog lima

DIN
352

M

HSS

Broj artikla	Izvedba	Sadržaj
0639 01	Kaseta, 21-dijelna	M3 - 12
0639 02	Kaseta, 28-dijelna	M3 - 12 + spiralna svrdla
0639 011	Kaseta, prazna	za M3 - 12
0639 021	Kaseta, prazna	za M3 - 12 + spiralna svrdla



Sortiment alata za ručno narezivanje navoja HSS

U kaseti od čeličnog lima

S ručkom za nošenje i 2 preklopna zatvarača

Svrdla za narezivanje navoja se podižu prilikom otvaranja poklopca

Sadržaj:

- po jedan 3-dijelni komplet svrdala za narezivanje navoja i jedna nareznica
- dodatno 1 odvijač i 1 šablona

M

HSS

Broj artikla	Sadržaj
0964 660 312	M3 - 12 + 5 držača nareznice i 2 okretaljke (veličina 1 i 2)
0964 660 320	M3 - 20 + 6 držača nareznice i 2 okretaljke (veličina 1 i 3)





Komplet svrdala za ručno narezivanje navoja HSS

Za metrički ISO navoj

3-dijelni komplet

Predrezač: narez od oko 5 - 6 koraka

Srednji rezač: narez od oko 4 - 5 koraka

Završni rezač: narez od oko 2 - 3 koraka

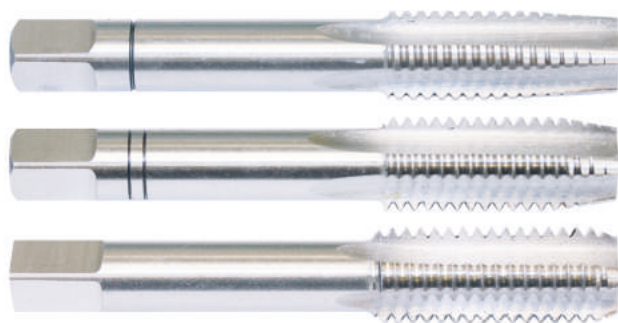
Navoj: metrički DIN ISO 13

Oštrice: podbrušene

Tolerancija: ISO 2 / 6H

Površina: blank

Desno rezanje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0639 2	2	0,4	1,6	2,1	36
0639 25	2,5	0,45	2	2,1	40
0639 3	3	0,5	2,5	2,7	40
0639 4	4	0,7	3,3	3,4	45
0639 5	5	0,8	4,2	4,9	50
0639 6	6	1	5	4,9	50
0639 7	7	1	6	4,9	50
0639 8	8	1,25	6,8	4,9	56
0639 10	10	1,5	8,5	5,5	70
0639 12	12	1,75	10,2	7	75
0639 14	14	2	12	9	80
0639 16	16	2	14	9	80
0639 18	18	2,5	15,5	11	95
0639 20	20	2,5	17,5	12	95
0639 22	22	2,5	19,5	14,5	100
0639 24	24	3	21	14,5	100



Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS

Za metrički ISO navoj

Predrezač: narez od oko 5 - 6 koraka

Srednji rezač: narez od oko 4 - 5 koraka

Završni rezač: narez od oko 2 - 3 koraka

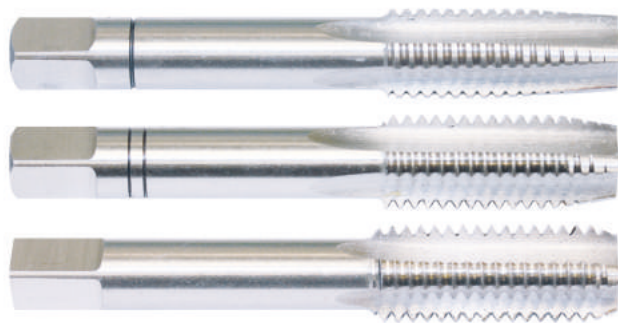
Navoj: metrički DIN ISO 13

Oštrice: podbrušene

Tolerancija: ISO 2 / 6H

Površina: blank

Desno rezanje



Broj artikla	Izvedba	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0640 1 3	Predrezač	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 1 4	Predrezač	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 1 5	Predrezač	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 1 6	Predrezač	6	1	5	4,9	50
0640 1 7	Predrezač	7	1	6	4,9	50
0640 1 8	Predrezač	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 1 10	Predrezač	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 1 12	Predrezač	12	1,75	10,2	7	75
0640 1 14	Predrezač	14	2	12	9	80
0640 1 16	Predrezač	16	2	14	9	80
0640 1 18	Predrezač	18	2,5	15,5	11	95
0640 1 20	Predrezač	20	2,5	17,5	12	95
0640 1 22	Predrezač	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 1 24	Predrezač	24	3	21	14,5	100
0640 1 27	Predrezač	27	3	24	16	110

Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS



Za metrički ISO navoj

Predrezač: narez od oko 5 - 6 koraka

Srednji rezač: narez od oko 4 - 5 koraka

Završni rezač: narez od oko 2 - 3 koraka

Navoj: metrički DIN ISO 13

Oštrice: podbrušene

Tolerancija: ISO 2 / 6H

Površina: blank

Desno rezanje

**DIN
352**

M

HSS

Broj artikla	Izvedba	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
0640 1 30	Predrezač	30	3,5	26,5	18	125
0640 1 33	Predrezač	33	3,5	29,5	20	125
0640 1 36	Predrezač	36	4	32	22	150
0640 2 3	Srednji rezač	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 2 4	Srednji rezač	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 2 5	Srednji rezač	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 2 6	Srednji rezač	6	1	5	4,9	50
0640 2 7	Srednji rezač	7	1	6	4,9	50
0640 2 8	Srednji rezač	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 2 10	Srednji rezač	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 2 12	Srednji rezač	12	1,75	10,2	7	75
0640 2 14	Srednji rezač	14	2	12	9	80
0640 2 16	Srednji rezač	16	2	14	9	80
0640 2 18	Srednji rezač	18	2,5	15,5	11	95
0640 2 20	Srednji rezač	20	2,5	17,5	12	95
0640 2 22	Srednji rezač	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 2 24	Srednji rezač	24	3	21	14,5	100
0640 2 27	Srednji rezač	27	3	24	16	110
0640 2 30	Srednji rezač	30	3,5	26,5	18	125
0640 2 33	Srednji rezač	33	3,5	29,5	20	125
0640 2 36	Srednji rezač	36	4	32	22	150
0640 3 2	Završni rezač	2	0,4	1,6	2,1	36
0640 3 3	Završni rezač	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 3 4	Završni rezač	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 3 5	Završni rezač	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 3 6	Završni rezač	6	1	5	4,9	50
0640 3 7	Završni rezač	7	1	6	4,9	50
0640 3 8	Završni rezač	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 3 10	Završni rezač	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 3 12	Završni rezač	12	1,75	10,2	7	75
0640 3 14	Završni rezač	14	2	12	9	80
0640 3 16	Završni rezač	16	2	14	9	80
0640 3 18	Završni rezač	18	2,5	15,5	11	95
0640 3 20	Završni rezač	20	2,5	17,5	12	95
0640 3 22	Završni rezač	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 3 24	Završni rezač	24	3	21	14,5	100
0640 3 27	Završni rezač	27	3	24	16	110
0640 3 30	Završni rezač	30	3,5	26,5	18	125
0640 3 33	Završni rezač	33	3,5	29,5	20	125
0640 3 36	Završni rezač	36	4	32	22	150





Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS

Za metrički ISO fini navoj

Predrezač: narez s oko 5 - 6 koraka

Završni rezač: narez s oko 2 - 3 koraka

Navoj: metrički fini DIN ISO 13

Oštrice: podbrušene

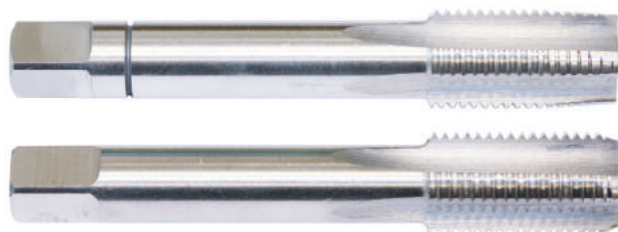
Tolerancija: ISO 2 / 6H

Površina: blank

Desno rezanje



Broj artikla	Izvedba	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0642 15 05	Predrezač	5	0,5	4,5	4,9	50
0642 16 075	Predrezač	6	0,75	5,25	4,9	50
0642 18 075	Predrezač	8	0,75	7,25	4,9	50
0642 18 1	Predrezač	8	1	7	4,9	56
0642 110 1	Predrezač	10	1	9	5,5	63
0642 110 125	Predrezač	10	1,25	8,75	5,5	70
0642 112 1	Predrezač	12	1	11	7	70
0642 112 125	Predrezač	12	1,25	10,75	7	70
0642 112 15	Predrezač	12	1,5	10,5	7	70
0642 114 1	Predrezač	14	1	13	9	70
0642 114 125	Predrezač	14	1,25	12,75	9	70
0642 114 15	Predrezač	14	1,5	12,5	9	70
0642 116 1	Predrezač	16	1	15	9	70
0642 116 15	Predrezač	16	1,5	14,5	9	70
0642 118 15	Predrezač	18	1,5	16,5	11	80
0642 120 15	Predrezač	20	1,5	18,5	12	80
0642 120 2	Predrezač	20	2	18	12	80
0642 122 15	Predrezač	22	1,5	20,5	14,5	80
0642 122 2	Predrezač	22	2	20	14,5	80
0642 124 15	Predrezač	24	1,5	22,5	14,5	90
0642 124 2	Predrezač	24	2	22	14,5	90
0642 1 25	Predrezač	25	1,50	23,50	14,50	90
0642 126 15	Predrezač	26	1,5	24,5	14,5	90
0642 127 15	Predrezač	27	1,5	25,5	16	90
0642 127 2	Predrezač	27	2	25	16	90
0642 128 2	Predrezač	28	2	26	16	90
0642 130 15	Predrezač	30	1,5	28,5	18	90
0642 130 2	Predrezač	30	2	28	18	90
0642 1 32	Predrezač	32	1,50	30,50	18,00	90
0642 136 15	Predrezač	36	1,5	34,5	22	100
0642 1 40	Predrezač	40	1,5	38,5	24	110
0642 1 50	Predrezač	50	1,50	48,50	29,00	125
0642 35 05	Završni rezač	5	0,5	4,5	4,9	50
0642 36 075	Završni rezač	6	0,75	5,25	4,9	50
0642 38 075	Završni rezač	8	0,75	7,25	4,9	50
0642 38 1	Završni rezač	8	1	7	4,9	56
0642 310 1	Završni rezač	10	1	9	5,5	63
0642 310 125	Završni rezač	10	1,25	8,75	5,5	70
0642 312 1	Završni rezač	12	1	11	7	70
0642 312 125	Završni rezač	12	1,25	10,75	7	70
0642 312 15	Završni rezač	12	1,5	10,5	7	70
0642 314 1	Završni rezač	14	1	13	9	70
0642 314 125	Završni rezač	14	1,25	12,75	9	70
0642 314 15	Završni rezač	14	1,5	12,5	9	70
0642 316 1	Završni rezač	16	1	15	9	70
0642 316 15	Završni rezač	16	1,5	14,5	9	70
0642 318 15	Završni rezač	18	1,5	16,5	11	80
0642 320 15	Završni rezač	20	1,5	18,5	12	80
0642 320 2	Završni rezač	20	2	18	12	80
0642 322 15	Završni rezač	22	1,5	20,5	14,5	80



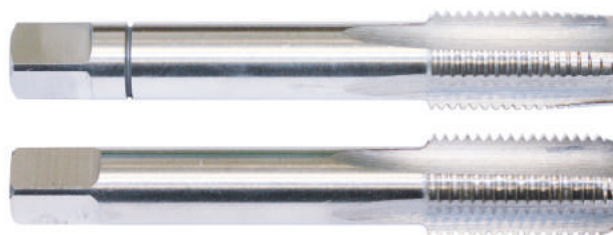
Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS

Za metrički ISO fini navoj

Predrezač: narez s oko 5 - 6 koraka
Završni rezač: narez s oko 2 - 3 koraka
Navoj: metrički fini DIN ISO 13
Oštrice: podbrušene
Tolerancija: ISO 2 / 6H
Površina: blank
Desno rezanje



Broj artikla	Izvedba	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
0642 322 2	Završni rezač	22	2	20	14,5	80
0642 324 15	Završni rezač	24	1,5	22,5	14,5	90
0642 324 2	Završni rezač	24	2	22	14,5	90
0642 3 25	Završni rezač	25	1,50	23,50	14,50	90
0642 326 15	Završni rezač	26	1,5	24,5	14,5	90
0642 327 15	Završni rezač	27	1,5	25,5	16	90
0642 327 2	Završni rezač	27	2	25	16	90
0642 328 2	Završni rezač	28	2	26	16	90
0642 330 15	Završni rezač	30	1,5	28,5	18	90
0642 330 2	Završni rezač	30	2	28	18	90
0642 3 32	Završni rezač	32	1,50	30,50	18,00	90
0642 336 15	Završni rezač	36	1,5	34,5	22	100
0642 3 40	Završni rezač	40	1,5	38,5	24	110
0642 3 50	Završni rezač	50	1,50	48,50	29,00	125



Komplet svrdala za ručno narezivanje navoja HSS

Za Whitworth navoj BSW

3-dijelni komplet
Predrezač: narez od oko 5 - 6 koraka
Srednji rezač: narez s oko 4 - 5 koraka
Završni rezač: narez s oko 2 - 3 koraka
Navoj: Whitworth BSW ranije DIN 11
Oštrice: podbrušene
Površina: glatka
Desno rezanje



Broj artikla	Ø col	Korak korak/col	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1650 500 18	1/8	40	2,6	2,5	40
1650 500 532	5/32	32	3,1	3,15	45
1650 500 316	3/16	24	3,6	4	50
1650 500 14	1/4	20	5,1	5	50
1650 500 516	5/16	18	6,5	6,3	56
1650 500 38	3/8	16	7,9	8	70
1650 500 716	7/16	14	9,3	6,3	70
1650 500 12	1/2	12	10,5	7,1	80
1650 500 916	9/16	12	12	9	80
1650 500 58	5/8	11	13,5	10	80
1650 500 34	3/4	10	16,5	11,2	95
1650 500 78	7/8	9	19,25	12,5	100
1650 500 1	1	8	22	14	110





Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS

Za Whitworth cijevni navoj

Predrezač: narez s oko 5 - 6 koraka

Završni rezač: narez s oko 2 - 3 koraka

Navoj: DIN ISO 228 "G" (cilindrični cijevni navoj), DIN 2999 "Rp" (Whitworth cijevni navoj)

Oštrice: podbrušene

Tolerancija: ISO 2 / 6H

Površina: blank

Desno rezanje

DIN
5157

G

HSS

Broj artikla	Izvedba	Ø G	Korak korak/col	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1651 1 18	Predrezač	1/8	28	8,8	5,5	63
1651 1 14	Predrezač	1/4	19	11,8	9	70
1651 1 38	Predrezač	3/8	19	15,25	9	70
1651 1 12	Predrezač	1/2	14	19	12	80
1651 1 58	Predrezač	5/8	14	21	14,5	80
1651 1 34	Predrezač	3/4	14	24,5	16	90
1651 1 1	Predrezač	1	11	30,75	20	100
1651 1 114	Predrezač	1 1/4	11	39,5	24	125
1651 1 112	Predrezač	1 1/2	11	45,25	29	140
1651 1 2	Predrezač	2	11	57	35	160
1651 3 18	Završni rezač	1/8	28	8,8	5,5	63
1651 3 14	Završni rezač	1/4	19	11,8	9	70
1651 3 38	Završni rezač	3/8	19	15,25	9	70
1651 3 12	Završni rezač	1/2	14	19	12	80
1651 3 58	Završni rezač	5/8	14	21	14,5	80
1651 3 34	Završni rezač	3/4	14	24,5	16	90
1651 3 1	Završni rezač	1	11	30,75	20	100
1651 3 114	Završni rezač	1 1/4	11	39,5	24	125
1651 3 112	Završni rezač	1 1/2	11	45,25	29	140
1651 3 2	Završni rezač	2	11	57	35	160



Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS

Za UNC navoj

Predrezač: narez s oko 5 - 6 koraka

Srednji rezač: narez s oko 4 - 5 koraka

Završni rezač: narez s oko 2 - 3 koraka

Navoj: američki grubi navoj UNC

Oštrice: podbrušene

Tolerancija: 2 B

Površina: blank

Desno rezanje

DIN
352

UNC

HSS

Broj artikla	Izvedba	Ø col	Korak korak/col	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1650 301 14	Predrezač	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 301 516	Predrezač	5/16	18	6,6	4,9	56
1650 301 38	Predrezač	3/8	16	8	5,5	63
1650 301 716	Predrezač	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 301 120	Predrezač	1/2	13	10,8	7	75
1650 301 916	Predrezač	9/16	12	12,2	9	80
1650 301 58	Predrezač	5/8	11	13,5	9	80
1650 301 34	Predrezač	3/4	10	16,5	11	95
1650 301 78	Predrezač	7/8	9	19,5	14,5	100
1650 301 1	Predrezač	1	8	22,25	14,5	110
1650 302 14	Srednji rezač	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 302 516	Srednji rezač	5/16	18	6,6	4,9	56
1650 302 38	Srednji rezač	3/8	16	8	5,5	63



Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS

Za UNC navoj

Predrezač: narez s oko 5 - 6 koraka
Srednji rezač: narez s oko 4 - 5 koraka
Završni rezač: narez s oko 2 - 3 koraka
Navoj: američki grubi navoj UNC
Oštrice: podbrušene
Tolerancija: 2 B
Površina: blank
Desno rezanje



Broj artikla	Izvedba	Ø col	Korak korak/col	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1650 302 716	Srednji rezač	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 302 120	Srednji rezač	1/2	13	10,8	7	75
1650 302 916	Srednji rezač	9/16	12	12,2	9	80
1650 302 58	Srednji rezač	5/8	11	13,5	9	80
1650 302 34	Srednji rezač	3/4	10	16,5	11	95
1650 302 78	Srednji rezač	7/8	9	19,5	14,5	100
1650 302 1	Srednji rezač	1	8	22,25	14,5	110
1650 303 14	Završni rezač	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 303 516	Završni rezač	5/16	18	6,6	4,9	56
1650 303 38	Završni rezač	3/8	16	8	5,5	63
1650 303 716	Završni rezač	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 303 120	Završni rezač	1/2	13	10,8	7	75
1650 303 916	Završni rezač	9/16	12	12,2	9	80
1650 303 58	Završni rezač	5/8	11	13,5	9	80
1650 303 34	Završni rezač	3/4	10	16,5	11	95
1650 303 78	Završni rezač	7/8	9	19,5	14,5	100
1650 303 1	Završni rezač	1	8	22,25	14,5	110



Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS

Za UNF navoj

Predrezač: narez s oko 5 - 6 koraka
Završni rezač: narez s oko 2 - 3 koraka
Navoj: američki fini navoj UNF
Oštrice: podbrušene
Tolerancija: 2 B
Površina: blank
Desno rezanje



Broj artikla	Izvedba	Ø col	Korak korak/col	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1650 401 14	Predrezač	1/4	28	5,5	4,9	50
1650 401 516	Predrezač	5/16	24	6,9	4,9	56
1650 401 38	Predrezač	3/8	24	8,5	5,5	63
1650 401 716	Predrezač	7/16	20	9,9	6,2	63
1650 401 120	Predrezač	1/2	20	11,5	7	75
1650 401 916	Predrezač	9/16	18	12,9	9	80
1650 401 58	Predrezač	5/8	18	14,5	9	80
1650 401 34	Predrezač	3/4	16	17,5	11	95
1650 401 78	Predrezač	7/8	14	20,5	14,5	100
1650 401 1	Predrezač	1	12	23,25	14,5	110
1650 403 14	Završni rezač	1/4	28	5,5	4,9	50
1650 403 516	Završni rezač	5/16	24	6,9	4,9	56
1650 403 38	Završni rezač	3/8	24	8,5	5,5	63
1650 403 716	Završni rezač	7/16	20	9,9	6,2	63
1650 403 120	Završni rezač	1/2	20	11,5	7	75
1650 403 916	Završni rezač	9/16	18	12,9	9	80





Svrdlo za ručno narezivanje navoja HSS

Za UNF navoj

Predrezač: narez s oko 5 - 6 koraka

Završni rezač: narez s oko 2 - 3 koraka

Navoj: američki fini navoj UNF

Oštrice: podbrušene

Tolerancija: 2 B

Površina: blank

Desno rezanje



Broj artikla	Izvedba	Ø col	Korak korak/col	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1650 403 58	Završni rezač	5/8	18	14,5	9	80
1650 403 34	Završni rezač	3/4	16	17,5	11	95
1650 403 78	Završni rezač	7/8	14	20,5	14,5	100
1650 403 1	Završni rezač	1	12	23,25	14,5	110

Svrdlo za narezivanje navoja

Slično DIN 352, oblik B, HSS

HSS svrdlo za narezivanje navoja u prolaznim rupama

Za nelegirane i slabo legirane čelike do 800 N/mm²

Za ručno ili strujno narezivanje navoja u jednom radnom koraku



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm	Radna dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
1640 5	5	0,80	4,20	4,20	50,0	13,0	1
1640 6	6	1,00	5,00	5,00	50,0	15,0	1
1640 8	8	1,25	6,80	6,80	56,0	18,0	1
1640 10	10	1,50	8,50	8,50	70,0	24,0	1
1640 12	12	1,75	10,20	7,00	75,0	29,0	1



Navojna i spiralna bit svrdla - komplet

S prihvatom za remen

Dužina spiralnih svrdala:

- 3,3-40 mm
- 4,2-45 mm
- 5,0-50 mm
- 6,8-50 mm

Dužina svrdala za narezivanje navoja:

- M4-35 mm
- M5-36 mm
- M6-39 mm
- M8-40 mm

Dužina adaptera:

- 60 mm



Broj artikla	Sadržaj mm
0641 002 000	M 4, 5, 6, 8 Spiralna svrdla 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 Univerzalni držač

Bit strojno narezno svrdlo „Kombi-Bit“



S prihvatom za bit za rupe u jezgri i za navoje u prolaznim rupama
Idealno za obradu lima s akumulatorskim bušilicama s desnim/ lijevim rezanjem
Navoj se reže u jednom radnom koraku, bez zamjene alata
Spiralno svrdlo se nalazi ispred navoja

Postupak:

- bušenje rupe u jezgri sa spiralnim svrdlom
- narezivanje navoja
- upuštanje navoja
- čišćenje navoja (pri povratnom hodu)



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Dužina mm	Pogon col
0641 002 040	4	0,7	39	1/4
0641 002 050	5	0,8	41	1/4
0641 002 060	6	1	44	1/4
0641 002 080	8	1,25	51	1/4



Komplet svrdala za narezivanje navoja



HSS-TiN u industrijskoj kaseti



Broj artikla	Sadržaj M
0641 01	3, 4, 5, 6, 8, 10 + univerzalni držač



Svrdlo za strojno narezivanje navoja „Kombi-Bit“



S prihvatom za bit za rupe u jezgri i za navoje u prolaznim rupama
Idealno za obradu lima s akumulatorskim bušilicama s desnim/ lijevim rezanjem
Navoj se reže u jednom radnom koraku, bez zamjene alata
Spiralno svrdlo se nalazi ispred navoja

Postupak:

- bušenje rupe u jezgri sa spiralnim svrdlom
- narezivanje navoja
- upuštanje navoja
- čišćenje navoja (pri povratnom hodu)



Broj artikla	Ø M	Pogon col
0641 3	3	1/4
0641 4	4	1/4
0641 5	5	1/4
0641 6	6	1/4





Svrdlo za strojno narezivanje navoja „Kombi-Bit“

S prihvatom za bit za rupe u jezgri i za navoje u prolaznim rupama
Idealno za obradu lima s akumulatorskim bušilicama s desnim/ lijevim rezanjem
Navoj se reže u jednom radnom koraku, bez zamjene alata
Spiralno svrdlo se nalazi ispred navoja

Postupak:

- bušenje rupe u jezgri sa spiralnim svrdlom
- narezivanje navoja
- upuštanje navoja
- čišćenje navoja (pri povratnom hodu)



Broj artikla	Ø M	Pogon col
0641 8	8	1/4
0641 10	10	1/4



Svrdlo za strojno narezivanje navoja

RECA ultra HSSE-TiN, oblik B, plavi prsten, za prolazne rupe

Vrhunska kvaliteta za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelici do 1000 N/mm², građevinski čelici, lijevano željezo, crni kovkasti lijev

Presvlaka/površina:

- TiN (titan-nitrid) presvlaka sprečava lijepljenje materijala
- glatka površina u utorima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvat), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
0644 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0644 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0644 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0644 100 060	6	1	5	4,9	80
0644 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0644 100 100	10	1,5	8,5	8	100
0644 110 120	12	1,75	10,2	7	110
0644 110 140	14	2	12	9	110
0644 110 160	16	2	14	9	110
0644 110 200	20	2,5	17,5	12	140



Svrdlo za strojno narezivanje navoja

RECA ultra HSSE-TiN, oblik C, plavi prsten, za slijepe rupe

Vrhunska kvaliteta za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelici do 1000 N/mm², građevinski čelici, lijevano željezo, crni kovkasti ljev

Presvlaka/površina:

- TiN (titan-nitrid) presvlaka sprečava lijepljenje materijala
- glatka površina u utorima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvati), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0644 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0644 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0644 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0644 500 060	6	1	5	4,9	80
0644 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0644 500 100	10	1,5	8,5	8	100
0644 510 120	12	1,75	10,2	7	110
0644 510 140	14	2	12	9	110
0644 510 160	16	2	14	9	110
0644 510 200	20	2,5	17,5	12	140



Alati za
obradu materijala



Svrdlo za strojno narezivanje navoja

RECA ultra HSSE-TiCN, oblik B, zeleni prsten, za prolazne rupe

Vrhunska kvaliteta za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelične legure, čelici otporni na kemikalije, visokolegirani čelici, legure nikla

Presvlaka/površina:

- posebno tvrda TiCN (titan-karbo-nitrid) presvlaka za dodatnu zaštitu reznih rubova
- glatka površina u utorima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvat), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0643 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0643 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0643 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0643 100 060	6	1	5	4,9	80
0643 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0643 100 100	10	1,5	8,5	8	100
0643 110 120	12	1,75	10,2	7	110
0643 110 140	14	2	12	9	110
0643 110 160	16	2	14	9	110
0643 110 200	20	2,5	17,5	12	140





Svrdlo za strojno narezivanje navoja

RECA ultra HSSE-TiCN, oblik C, zeleni prsten, za slijepe rupe

Vrhunska kvaliteta za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelične legure, čelici otporni na kemikalije, visokolegirani čelici, legure nikla

Presvlaka/površina:

- posebno tvrda TiCN (titan-karbo-nitrid) presvlaka za dodatnu zaštitu reznih rubova
- glatka površina u utorima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvat), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
0643 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0643 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0643 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0643 500 060	6	1	5	4,9	80
0643 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0643 500 100	10	1,5	8,5	8	100
0643 510 120	12	1,75	10,2	7	110
0643 510 140	14	2	12	9	110
0643 510 160	16	2	14	9	110
0643 510 200	20	2,5	17,5	12	140



Svrdlo za strojno narezivanje navoja

RECA ultra HSS-TiCN, oblik B, crveni prsten, za prolazne rupe

Vrhunska kvaliteta za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelične legure do 1200 N/mm², legure titana, čelici otporni na toplinu, čelici za nitriranje, pojačana plastika

Presvlaka/površina:

- posebno tvrda TiCN (titan-karbo-nitrid) presvlaka za dodatnu zaštitu reznih rubova
- glatka površina u utorima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvat), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
0646 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0646 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0646 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0646 100 060	6	1	5	4,9	80
0646 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0646 100 100	10	1,5	8,5	8	100
0646 110 120	12	1,75	10,2	7	110



Svrdo za strojno narezivanje navoja

RECA ultra HSS-TiCN, oblik C, crveni prsten, za slijepe rupe

Vrhunska kvaliteta za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelične legure do 1200 N/mm², legure titana, čelici otporni na toplinu, čelici za nitiranje, pojačana plastika

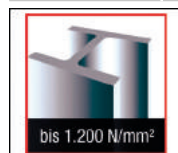
Presvlaka/površina:

- posebno tvrda TiCN (titan-karbo-nitrid) presvlaka za dodatnu zaštitu reznih rubova
- glatka površina i utorima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvat), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0646 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0646 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0646 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0646 500 060	6	1	5	4,9	80
0646 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0646 500 100	10	1,5	8,5	8	100
0646 510 120	12	1,75	10,2	7	110
0646 510 160	16	2	14	9	110
0646 510 200	20	2,5	17,5	12	140



Alati za
obradu materijala



Komplet svrdala za strojno narezivanje navoja

Za prolazne rupe u čeliku

Sa svrdlima za bušenje jezgre

U robusnoj platičnoj kutiji

M3 - M10: DIN 371 oblik B

M12: DIN 376 oblik B



Broj artikla	Sadržaj	Jedinica pakiranja KOM
0624 010 312	14 dijelni: M3 - M12 + spiralna svrdla	1





Komplet svrdala za strojno narezivanje navoja

Za slijepe rupe u čeliku
 Sa svrdlima za bušenje jezgre
 U robustnoj platičnoj kutiji
 M3 - M10: DIN 371 oblik C
 M12: DIN 376 oblik C



Broj artikla	Sadržaj	Jedinica pakiranja KOM
0624 020 312	14 dijelni: M3 - M12 + spiralna svrdla	1



Prazna plastična kaset za svrdla

Za svrdla za strojno narezivanje navoja M3 - M12

Broj artikla	Izvedba
0633 004 312	Plastična kaset, prazna



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 371 oblik B
 S plavim prstenom
 Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni lijev i crni kovkasti lijev
 Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom
 Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje
 Glatka površina za prihvat alata
 Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1701 100 020	2	0,4	1,6	2,1	45
1701 100 025	2,5	0,45	2,05	2,1	50
1701 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1701 100 035	3,5	0,6	2,9	3,0	56
1701 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1701 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1701 100 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1701 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1701 100 100	10	1,5	8,5	8,0	100



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 376 oblik B

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1701 206 030	3	0,5	2,5	2,1	56
1701 206 040	4	0,7	3,3	2,1	63
1701 206 050	5	0,8	4,2	2,7	70
1701 206 060	6	1,0	5,0	3,4	80
1701 206 080	8	1,25	6,8	4,9	90
1701 206 100	10	1,5	8,5	5,5	100
1701 206 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1701 206 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1701 206 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1701 206 180	18	2,5	15,5	11,0	125
1701 206 200	20	2,5	17,5	12,0	140
1701 206 220	22	2,5	19,5	14,5	140
1701 206 240	24	3,0	21,0	14,5	160
1701 206 270	27	3,0	24,0	16,0	160
1701 206 300	30	3,5	26,5	18,0	180



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 371 oblik C

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1701 500 020	2	0,4	1,6	2,1	45
1701 500 025	2,5	0,45	2,05	2,1	50
1701 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1701 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1701 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1701 500 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1701 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1701 500 100	10	1,5	8,5	8,0	100





Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 376 oblik C

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1701 606 040	4	0,7	3,3	2,1	63
1701 606 050	5	0,8	4,2	2,7	70
1701 606 060	6	1,0	5,0	3,4	80
1701 606 080	8	1,25	6,8	4,9	90
1701 606 100	10	1,5	8,5	5,5	100
1701 606 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1701 606 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1701 606 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1701 606 180	18	2,5	15,5	11,0	125
1701 606 200	20	2,5	17,5	12,0	140
1701 606 240	24	3,0	21,0	14,5	160



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

Za prolazne i slijepe rupe, DIN 371-C / DIN 376-C od M12

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1710 400 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1710 400 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1710 400 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1710 400 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1710 400 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1710 400 100	10	1,5	8,5	8,0	100
1710 400 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1710 400 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1710 400 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1710 400 200	20	2,5	17,5	12,0	140



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

Ekstra dugačka izvedba za prolazne rupe, oblik B

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $vc = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1710 600 050	5	0,8	4,2	4,9	100
1710 600 060	6	1,0	5,0	3,4	110
1710 600 080	8	1,25	6,8	4,9	125
1710 600 100	10	1,5	8,5	5,5	140



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

Ekstra dugačka izvedba za slijepe rupe, oblik C

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $vc = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1710 601 050	5	0,8	4,2	4,9	140
1710 601 060	6	1,0	5,0	4,9	160
1710 601 080	8	1,25	6,8	6,2	180



Svrdlo za strojno narezivanje navoja na maticama

DIN 357

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni lijev i crni kovkasti lijev

S dugačkim prihvatom za prihvaćanje više matica

Narez: oko 2/3 duljine navoja

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $vc = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1710 500 040	4	0,7	3,3	2,1	90
1710 500 050	5	0,8	4,2	2,7	100
1710 500 060	6	1,0	5,0	3,4	110
1710 500 080	8	1,25	6,8	4,9	125
1710 500 100	10	1,5	8,5	5,5	140
1710 500 120	12	1,75	10,2	7,0	180





Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 374 oblik B

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1710 100 060	6	0,75	5,2	3,4	80
1710 100 080	8	1,0	7,0	4,9	90
1710 100 100	10	1,0	9,0	5,5	90
1710 100 122	12	1,25	10,8	7,0	100
1710 100 125	12	1,5	10,5	7,0	100
1710 100 140	14	1,5	12,5	9,0	100
1710 100 160	16	1,5	14,5	9,0	100
1710 100 180	18	1,5	16,5	11,0	110
1710 100 200	20	1,5	18,5	12,0	125



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 374 oblik C

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1710 204 060	6	0,75	5,2	3,4	80
1710 204 080	8	1,0	7,0	4,9	90
1710 204 100	10	1,0	9,0	5,5	90
1710 204 120	12	1,5	10,5	7,0	100
1710 204 122	12	1,25	10,8	7,0	100
1710 204 140	14	1,5	12,5	9,0	100
1710 204 160	16	1,5	14,5	9,0	100
1710 204 180	18	1,5	16,5	11,0	110
1710 204 200	20	1,5	18,5	12,0	125



Svrdo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 5156, za prolazne rupe

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni lijev i crni kovkasti lijev

Posebna geometrija utora i navoja za materijale s dugačkom srhom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø G	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1710 300 088	1/8	28	8,8	5,5	90
1710 300 118	1/4	19	11,8	9,0	100
1710 300 153	3/8	19	15,3	9,0	100
1710 300 190	1/2	14	19,0	12,0	125
1710 300 210	5/8	14	21,0	14,5	125
1710 300 245	3/4	14	24,5	16,0	140
1710 300 307	1	11	30,75	20,0	160



Svrdo za strojno narezivanje navoja HSS

DIN 40430 oblik B

Desno rezajuće svrdlo za strojno narezivanje navoja s prolaznim prihvatom za navoje u prolaznim rupama

Narez: oko 4 - 5 koraka s početnom reznom oštricom

Navoj: čelični oklopni cijevni navoj / 60°

Oštrice: podbrušene

Tolerancija: tvorničke norme

Površina: blank



Broj artikla	Ø PG	Korak korak/col	Provrt jezgre-Ø mm	Dužina mm
1650 603 7	7	20	11,35	70
1650 603 9	9	18	13,95	70
1650 603 11	11	18	17,35	80
1650 603 135	13,5	18	19,15	80
1650 603 16	16	18	21,25	80
1650 603 21	21	16	26,95	90



Komplet svrdala za strojno narezivanje navoja

Za prolazne rupe u plemenitom čeliku

Sa spiralnim svrdlima

U robusnoj platičnoj kutiji

M3 - M10: DIN 371 oblik B

M12: DIN 376 oblik B



Broj artikla	Sadržaj	Jedinica pakiranja KOM
0626 010 312	14 dijelni: M3 - M12 + spiralna svrdla	1





Komplet svrdala za stojno narezivanje navoja

Za slijepe rupe u plemenitom čeliku

Sa spiralnim svrdlima

U rodusnoj platičnoj kutiji

M3 - M10: DIN 371 oblik C

M12: DIN 376 oblik C



Broj artikla	Sadržaj	Jedinica pakiranja KOM
0626 020 312	14-dijelni: M3 - M12 + spiralna svrdla	1



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 371 oblik B

Sa zelenim prstenom

Za plemenite čelike, čelike za poboljšavanje, kemijski otporne čelike, visokolegirane čelike, legure nikla

Posebna geometrija utora i navoja za žilave materijale

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $vc = 6 - 8$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1700 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1700 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1700 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1700 100 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1700 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1700 100 100	10	1,5	8,5	8,0	100



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 376 oblik B

Sa zelenim prstenom

Za plemenite čelike, čelike za poboljšavanje, kemijski otporne čelike, visokolegirane čelike, legure nikla

Posebna geometrija utora i navoja za žilave materijale

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $vc = 6 - 8$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1700 206 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1700 206 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1700 206 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1700 206 180	18	2,5	15,5	11,0	125
1700 206 200	20	2,5	17,5	12,0	140

Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 371 oblik C

Sa zelenim prstenom

Za plemenite čelike, čelike za poboljšavanje, kemijski otporne čelike, visokolegirane čelike, legure nikla

Posebna geometrija utora i navoja za žilave materijale

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $vc = 6 - 8$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
1700 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1700 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1700 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1700 500 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1700 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1700 500 100	10	1,5	8,5	8,0	100
1700 500 101	10	1,0	9,0	8,0	100



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-CO

DIN 376 oblik C

Sa zelenim prstenom

Za plemenite čelike, čelike za poboljšavanje, kemijski otporne čelike, visokolegirane čelike, legure nikla

Posebna geometrija utora i navoja za žilave materijale

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za korištenje: brzina narezivanja $vc = 6 - 8$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
1700 606 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1700 606 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1700 606 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1700 606 180	18	2,5	15,5	11,0	125
1700 606 200	20	2,5	17,5	12,0	140



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-E

DIN 371 oblik B

S ravnim utorom

S ispuštenim zupcima

Za metrički ISO navoj

Tolerancija 6 H

S početnom reznom oštricom

Za prolazne rupe u aluminiju, aluminjskim legurama, bronci s dugačkim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0645 3	3	0,5	2,5	2,7	56
0645 4	4	0,7	3,3	3,4	63
0645 5	5	0,8	4,2	4,9	70





Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-E

DIN 371 oblik B

S ravnim utorom

S ispuštenim zupcima

Za metrički ISO navoj

Tolerancija 6 H

S početnom reznom oštricom

Za prolazne rupe u aluminiju, aluminijским legurama, bronci s dugačkim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0645 6	6	1	5	4,9	80
0645 8	8	1,25	6,8	6,2	90
0645 10	10	1,5	8,5	8	100



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-E

DIN 376 oblik B

S ravnim utorom

S ispuštenim zupcima

Za metrički ISO navoj

Tolerancija 6 H

S početnom reznom oštricom

Za prolazne rupe u aluminiju, aluminijским legurama, bronci s dugačkim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
0645 12	12	1,75	10,2	7	110
0645 14	14	2	12	9	110
0645 16	16	2	14	9	110



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-E

DIN 371 oblik C

2 spiralna 35° desna utora

Za metrički ISO navoj

Tolerancija 6 H

Za slijepe rupe u aluminiju, aluminijским legurama, bronci s dugim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina m
1645 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1645 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1645 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1645 6	6	1	5	4,9	80
1645 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1645 10	10	1,5	8,5	8	100

Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-E

DIN 376 oblik C

2 spiralna 35° desna utora

Za metrički ISO navoj

Tolerancija 6 H

Za slijepe rupe u aluminiju, aluminijским legurama, bronci s dugim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
1645 12	12	1,75	10,8	7	110
1645 14	14	2	12	9	110
1645 16	16	2	14	9	110



Alati za
obradu materijala

Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-E TiN

DIN 371 oblik C od M5-M10

Sa spiralnim 40° desnim utorom

Za metrički ISO fini navoj

Tolerancija 6 H



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
1645 900 2	2	0,4	1,6	2,1	45
1645 900 25	2,5	0,45	2,05	2,1	50
1645 900 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1645 900 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1645 900 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1645 900 6	6	1	5	4,9	80
1645 900 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1645 900 10	10	1,5	8,5	8,0	100



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-E TiN

DIN 376 oblik C od M12-M16

Sa spiralnim 40° desnim utorom

Za metrički ISO fini navoj

Tolerancija 6 H



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverkut mm	Dužina mm
1645 900 12	12	1,75	10,2	7	110
1645 900 14	14	2	12	9	110
1645 900 16	16	2	14	9	110





Svrdlo za oblikovanje navoja HSS-E TiCN

HSS-Co 5% / TiCN presvlaka, metrično, desno rezanje

Prednosti:

- nema strugotina
- nema grešaka kod nagiba
- bolja površina navoja
- veća čvrstoća i brzina rezanja, dulji radni vijek
- prolazne i slijepe rupe izrađuju se sa istim alatom
- univerzalna primjena za više materijala



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
0644 800 030	3	0,5	2,8	2,7	56
0644 800 040	4	0,7	3,7	3,4	63
0644 800 050	5	0,8	4,6	4,9	70
0644 800 060	6	1,0	5,5	4,9	80
0644 800 080	8	1,25	7,4	6,2	90
0644 800 100	10	1,5	9,3	8,0	100



Svrdlo za strojno narezivanje navoja HSS-E TiCN

DIN 371 oblik C (M3-M10) / DIN 376 oblik C (M12-M20)

Za sivi lijev i aluminijске legure s udjelom silicija > 10%

Za slijepe i prolazne rupe

Tolerancija: 6 HX



Broj artikla	Ø M	Korak mm	Provrt jezgre-Ø mm	Četverokut mm	Dužina mm
1647 990 003	3	0,5	2,5	2,7	56
1647 990 004	4	0,7	3,3	3,4	63
1647 990 005	5	0,8	4,2	4,9	70
1647 990 006	6	1,0	5,0	4,9	80
1647 990 008	8	1,25	6,8	6,2	90
1647 990 010	10	1,5	8,5	8,0	100
1647 990 112	12	1,75	10,2	7,0	110
1647 990 114	14	2,0	12,0	9,0	110
1647 990 116	16	2,0	14,0	9,0	110
1647 990 118	18	2,5	15,5	11,0	125
1647 990 120	20	2,5	17,5	12,0	140



Električni okretač za narezivanje navoja

Model KING 1 1/4

Ručni, kompaktni, snažni električni okretač za narezivanje navoja za cijevne navoje 1/8" - 1.1/4"

Za pogon brzoizmjenjujućih glava za narezivanje ROLLER'S Central

Jednostavna i brza izmjena glava za narezivanje

Jedinstveno zaključavanje glave za narezivanje u pogonskom stroju omogućuje siguran dosjed kod rezanja

Getriba koja ne zahtijeva održavanje, posebno izrađena za idealni prijenos sile

Pouzdan univerzalni motor snage 1200 W

Broj artikla	Sadržaj
0699 822 050	Električni okretač za narezivanje navoja
0699 820 061	Električni okretač za narezivanje navoja + glave za narezivanje 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", u prenosivoj kutiji



Alati za
obradu materijala

Ručni okretač za narezivanje navoja

Za glave za narezivanje ROLLER'S Central

Račna C 1 1/4 za glave za narezivanje 1/8" - 1.1/4"

Račna C 2 za glave za narezivanje 1.1/2" - 2"

Lagana i brza izmjena glava za narezivanje

Jedinstveno zaključavanje glave za narezivanje omogućuje siguran dosjed kod rezanja

Broj artikla	Veličina
0695 936 111	C 1 1/4
0695 936 112	C 2



Okretač za narezivanje navoja "Central" - komplet

Okretač sa po jednom glavom za narezivanje za svaki promjer navoja

Brza izmjena glave za narezivanje umetanjem u granu obrtaljke

Okretač za narezivanje "Central" sastoji se od račne, produžetka i pripadajućih glava za narezivanje

U nosivoj kutiji od čeličnog lima

Broj artikla	Sadržaj R - col
0695 936 007	Račna C 1 1/4, 5 reznih glava 3/8" - 1 1/4"
0695 936 006	Račna C 1 1/4 & C 2, 6 glava za narezivanje 1/2" - 2"
0695 936 045	Limena prenosiva kutija, prazna, za 0695 936 006
0695 936 046	Limena prenosiva kutija, prazna, za 0695 936 007





Narezna glava za okretač za narezivanje navoja

Pouzdana i robusne brzoizmjenjujuće glave za narezivanje za ručni okretač za narezivanje navoja ROLLER'S Central i električni okretač za narezivanje navoja ROLLER'S King
Za desni cijevni navoj ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Broj artikla	Ø R - col	Veličina
0695 936 022	1/4	C 1 1/4
0695 936 023	3/8	C 1 1/4
0695 936 024	1/2	C 1 1/4
0695 936 025	3/4	C 1 1/4
0695 936 026	1	C 1 1/4
0695 936 027	1 1/4	C 1 1/4
0695 936 035	1 1/2	C 2
0695 936 036	2	C 2

Rezala za okretač za narezivanje navoja

Komplet rezala za narezne glave za narezivanje navoja ROLLER'S Central
Precizna, desetljećima pouzdana kvalitetna razvrtala s idealnom reznom geometrijom
Za super lako i lako narezivanje normiranih navoja
Od tvrdog specijalnog čelika za jako dugi radni vijek



Broj artikla	Ø R - col
0695 936 101	1/8
0695 936 102	1/4
0695 936 103	3/8
0695 936 104	1/2
0695 936 105	3/4
0695 936 106	1
0695 936 107	1 1/4
0695 936 108	1 1/2
0695 936 109	2

Navojni uložak

Kaljeni čelik, žuto pocinčani

Navojni uložak s prerezom je samonarezni spojni element za izradu vrlo opteretivih, vijčanih spojeva otpornih na habanje i vibracije u materijalima slabe posmične čvrstoće
Za legure lakih metala, lijevano željezo, mesing, broncu, neželjezne metale, plastične materijale, slojevite materijale, tvrdo drvo

M



Broj artikla	Unutrašnji navoj-Ø M	Vanjski-Ø mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0660 302 030	3	5 x 0,5	6	250
0660 302 040	4	6,5 x 0,75	8	250
0660 302 050	5	8 x 1,0	10	250
0660 302 060	6	10 x 1,5	14	250
0660 302 080	8	12 x 1,5	15	250
0660 302 100	10	14 x 1,5	18	250
0660 302 120	12	16 x 1,5	22	100
0660 302 140	14	18 x 1,5	24	100
0660 302 160	16	20 x 1,5	22	100
0660 302 200	20	26 x 1,5	27	50
0660 302 240	24	30 x 1,5	30	1

Navojni uložak

Čelik otporan na hrđu

Navojni uložak s prerezom je samonarezni spojni element za izradu vrlo opteretivih, vijčanih spojeva otpornih na habanje i vibracije u materijalima slabe posmične čvrstoće. Za legure lakih metala, lijevano željezo, mesing, broncu, neželjezne metale, plastične materijale, slojevite materijale, tvrdo drvo.



Broj artikla	Unutrašnji navoj-Ø M	Vanjski-Ø mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0660 302 504	4	6,5 x 0,75	8	250
0660 302 505	5	8 x 1,0	10	250
0660 302 506	6	10 x 1,5	14	250
0660 302 508	8	12 x 1,5	15	100
0660 302 510	10	14 x 1,5	18	100
0660 302 512	12	16 x 1,5	22	50



Alati za obradu materijala

Navojni uložak

Mesing

Navojni uložak s prerezom je spojni element za izradu vrlo opteretivih, vijčanih spojeva otpornih na habanje i vibracije. Za tvrdo drvo, meko drvo, meke plastične materijale, kompozitni materijal.



Broj artikla	Unutrašnji navoj-Ø M	Vanjski-Ø mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0660 309 804	4	7 x 2,5	10	250
0660 309 805	5	9 x 3,0	12	250
0660 309 806	6	10 x 4,0	14	250
0660 309 808	8	13 x 4,0	20	250
0660 309 810	10	16 x 5,0	23	250



Uvrtni alat

Za ručnu montažu

Prihvatni provrt može se lako izbušiti ili se može predvidjeti već prilikom lijevanja. Predupuštanje provrta u pravilu nije potrebno, ali se preporučuje kako bi se spriječilo izdizanje površine izratka prilikom uvrtnja uložka.

Broj artikla	Prihvat M	Veličina mm	Četverokut mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0660 300 103	3	7	5	55	1
0660 300 104	4	7	5	60	1
0660 300 105	5	13	8	75	1
0660 300 106	6	13	8	75	1
0660 300 108	8	13	8	75	1
0660 300 110	10	19	12,5	95	1
0660 300 112	12	19	12,5	95	1





Uvrtni alat

Za strojnu montažu

Provrt za prihvat lako je izbušiti ili se on može predvidjeti već prilikom lijevanja
Predupuštanje provrta u pravilu nije potrebno, ali se preporučuje kako bi se spriječilo
izdizanje površine materijala prilikom uvrtanja uložka

Broj artikla	Prihvat M	Četverokut mm	Prihvat-Ø mm	Dužina mm	Vanjski-Ø mm	Jedinica pakiranja KOM
0660 300 206	6	10	12,5	95	24	1



Sortiment navojnih uložaka

Kaljeni čelik, žuto kromatiran

Sadržaj:

- 0660 302 040 - 100 komada
- 0660 302 050 - 100 komada
- 0660 302 060 - 100 komada
- 0660 302 080 - 70 komada
- 0660 302 100 - 40 komada
- 0660 302 120 - 20 komada



Broj artikla	Sadržaj M
0956 660	4, 5, 6, 8, 10, 12

Navojni uložak

Čelik, pasivizirani

S prorezom

Konični donji dio

Samostalno urezuje prihvatni navoj kod uvrtanja u prihvatnu rupu što garantira potpuno
sigurno i čvrsto sidrenje u prihvatni materijal

Trajna otpornost na udarce i vibracije

Broj artikla	Unutrašnji navoj-Ø M	Vanjski-Ø mm	Dužina mm	Provrt-Ø	Jedinica pakiranja KOM
0660 502 003	3	M 5 x 0,5	6	4,6 - 4,8	100
0660 502 004	4	M 6 x 0,75	8	5,9 - 6,2	100
0660 502 005	5	M 8 x 1,0	10	7,2 - 7,6	100
0660 502 006	6	M 10 x 1,5	14	8,8 - 9,4	100
0660 502 096	6	M 9 x 1,0	12	8,2 - 8,6	100
0660 502 008	8	M 12 x 1,5	15	10,8 - 11,4	100
0660 502 010	10	M 14 x 1,5	18	12,8 - 13,4	100
0660 502 012	12	M 16 x 1,5	22	14,8 - 15,4	100
0660 502 014	14	M 18 x 1,5	24	16,8 - 17,4	50
0660 502 016	16	M 20 x 1,5	22	18,8 - 19,4	50
0660 502 022	20	M 26 x 1,5	27	24,8 - 25,4	50
0660 502 024	24	M 30 x 1,5	30	28,8 - 29,4	50

Navedeni promjeri provrta predstavljaju približne vrijednosti koje se odnose na većinu
materijala. Ovisno o čvrstoći materijala uzima se manja ili veća vrijednost (najčešće srednja
vrijednost).

Navojni uložak

Plemeniti čelik

S prorezom

Konični donji dio

Samostalna urezuje prihvatni navoj kod uvrtnja u prihvatnu rupu što garantira potpuno sigurno i čvrsto sidrenje u prihvatni materijal

Trajna otpornost na udarce i vibracije

Broj artikla	Unutrašnji navoj-Ø M	Vanjski-Ø mm	Dužina mm	Provrt-Ø	Jedinica pakiranja KOM
0660 503 004	4	M 6,5 x 0,75	8	5,9 - 6,2	100
0660 503 005	5	M 8 x 1,0	10	7,2 - 7,6	100
0660 503 006	6	M 10 x 1,5	14	8,8 - 9,4	100
0660 503 008	8	M 12 x 1,5	15	10,8 - 11,4	100
0660 503 010	10	M 14 x 1,5	18	12,8 - 13,4	100
0660 503 012	12	M 16 x 1,5	22	14,8 - 15,4	100
0660 503 014	14	M 18 x 1,5	24	16,8 - 17,4	50
0660 503 016	16	M 20 x 1,5	22	18,8 - 19,4	50

Navedeni promjeri provrta predstavljaju približne vrijednosti koje se odnose na većinu materijala. Ovisno o čvrstoći materijala uzima se manja ili veća vrijednost (najčešće srednja vrijednost).

Uvrtni alat

Uvrtni alat za ručnu montažu

Prihvatni provrt može se lako izbušiti ili se može predvidjeti već prilikom lijevanja

Predupuštanje provrta u pravilu nije potrebno, ali se preporučuje kako bi se spriječilo izdizanje površine izratka prilikom uvrtnja uložka

Broj artikla	Pogon M	Veličina mm	Šesterokut	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0660 500 003	3	5,5	1/4"	46	1
0660 500 004	4	7	1/4"	48	1
0660 500 005	5	8	1/4"	57	1
0660 500 006	6	10	1/4"	62	1
0660 500 008	8	13	1/4"	72	1
0660 500 010	10	17	1/4"	82	1
0660 500 012	12	19	12 mm	92	1
0660 500 014	14	19	12 mm	114	1

Uvrtni alat

Uvrtni alat za strojnu montažu

Prihvatni provrt može se lako izbušiti ili se može predvidjeti već prilikom lijevanja

Predupuštanje provrta u pravilu nije potrebno, ali se preporučuje kako bi se spriječilo izdizanje površine izratka prilikom uvrtnja uložka

Broj artikla	Pogon M	Četverokut mm	Prihvat-Ø mm	Vanjski-Ø mm	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0660 501 003	3	6	8	18	80	1
0660 501 004	4	6	8	18	80	1
0660 501 005	5	10	12,5	30	96,5	1
0660 501 006	6	10	12,5	30	96,5	1
0660 501 008	8	10	12,5	30	96,5	1
0660 501 010	10	10	13	40	110	1
0660 501 012	12	10	13	40	110	1
0660 501 014	14	10	13	40	110	1
0660 501 016	16	10	13	40	110	1
0660 501 020	20	20	25	58	168	1
0660 501 024	24	20	30	70	198	1

Glodalo

Kratka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E

- Reže oko sredine
 Broj oštrica: 2
 Norma: DIN 327 D
 Kut spirale: 30°
 Oblik prihvata: DIN 1835-B
 Rezni materijal: HSS-E (Co8)
 Područje upotrebe:
- glodanje materijala srednje i visoke čvrstoće do otprilike 1200 N/mm²
 - bušenje pune dubine i uzdužno glodanje s točnim dosjedima



Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 72	2,00	6	4	48
2612 725	2,50	6	5	49
2612 73	3,00	6	5	49
2612 730 035	3,50	6	6	50
2612 74	4,00	6	7	51
2612 740 045	4,50	6	7	51
2612 75	5,00	6	8	52
2612 750 055	5,50	6	8	52
2612 76	6,00	6	8	52
2612 760 065	6,50	10	10	60
2612 77	7,00	10	10	60
2612 770 075	7,50	10	10	60
2612 78	8,00	10	11	61
2612 780 085	8,50	10	11	61
2612 79	9,00	10	11	61
2612 790 095	9,50	10	11	61
2612 710	10,00	10	13	63
2612 710 5	10,50	12	13	70
2612 711	11,00	12	13	70
2612 711 5	11,50	12	13	70
2612 712	12,00	12	16	73
2612 713	13,00	12	16	73
2612 714	14,00	12	16	73
2612 715	15,00	12	16	73
2612 716	16,00	16	19	79
2612 717	17,00	16	19	79
2612 718	18,00	16	19	79
2612 719	19,00	16	19	79
2612 720	20,00	20	22	88
2612 722	22,00	20	22	88
2612 724	24,00	25	26	102
2612 725 0	25,00	25	26	102
2612 726	26,00	25	26	102
2612 728	28,00	25	26	102
2612 730	30,00	25	26	102



Glodalo

Kratka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E, TiCN presvlaka

Reže oko sredine

Broj oštrica: 2

Norma: DIN 327 D

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Presvlaka: TiCN - bolje performanse, duži životni vijek

Područje upotrebe:

- glodanje materijala srednje i visoke čvrstoće do otprilike 1200 N/mm²
- bušenje pune dubine i uzdužno glodanje s točnim dosjedima



Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 700 2	2,00	6	4	48
2612 700 25	2,50	6	5	49
2612 700 3	3,00	6	5	49
2612 700 35	3,50	6	6	50
2612 700 4	4,00	6	7	51
2612 700 45	4,50	6	7	51
2612 700 5	5,00	6	8	52
2612 700 55	5,50	6	8	52
2612 700 6	6,00	6	8	52
2612 700 8	8,00	10	11	61
2612 701 0	10,00	10	13	63
2612 701 2	12,00	12	16	73
2612 701 4	14,00	12	16	73
2612 701 6	16,00	16	19	79
2612 701 8	18,00	16	19	79
2612 702 0	20,00	20	22	88
2612 702 2	22,00	20	22	88
2612 702 5	25,00	25	26	102



Glodalo

Dugačka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E

Reže oko sredine

Broj oštrica: 2

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Područje upotrebe:

- glodanje materijala srednje i visoke čvrstoće do otprilike 1200 N/mm²
- bušenje pune dubine i uzdužno glodanje s točnim dosjedima



Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 904	4,0	6	11	63
2612 905	5,0	6	13	68
2612 906	6,0	6	13	68
2612 907	7,0	10	16	80
2612 908	8,0	10	19	88
2612 909	9,0	10	19	88
2612 901 0	10,0	10	22	95
2612 901 1	11,0	12	22	102
2612 901 2	12,0	12	26	110
2612 901 3	13,0	12	26	110
2612 901 4	14,0	12	26	110
2612 901 5	15,0	12	26	110





Glodalo

Dugačka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E

Reže oko sredine

Broj oštrica: 2

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Područje upotrebe:

- glodanje materijala srednje i visoke čvrstoće do otprilike 1200 N/mm²
- bušenje pune dubine i uzdužno glodanje s točnim dosjedima

HSS-E

Broj artikla	Ø mm	Prihvat-Ø mm	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 901 6	16,0	16	32	123
2612 901 8	18,0	16	32	123
2612 902 0	20,0	20	38	141
2612 902 2	22,0	20	38	141
2612 902 4	24,0	25	45	166
2612 902 5	25,0	25	45	166
2612 902 6	26,0	25	45	166
2612 902 8	28,0	25	45	166
2612 903 0	30,0	25	45	166

Glodalo

Kratka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E

Reže oko sredine

Broj oštrica: 3-6

Norma: DIN 844 K

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Područje upotrebe:

- širok spektar upotrebe kod materijala male čvrstoće pa sve do materijala visoke žilavosti koji se teško režu, npr. građevinski čelici pa sve do legiranih alatnih čelika
- neželjezni metali, legure kobalta i nikla, kao i titan i legure titana

DIN 844 **HSS-E**

Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat-Ø mm	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 02	2,0	3	6	7	51
2612 025	2,5	3	6	8	52
2612 03	3,0	4	6	8	52
2612 035	3,5	4	6	10	54
2612 04	4,0	4	6	11	55
2612 045	4,5	4	6	11	55
2612 05	5,0	4	6	13	57
2612 055	5,5	4	6	13	57
2612 06	6,0	4	6	13	57
2612 065	6,5	4	10	16	66
2612 07	7,0	4	10	16	66
2612 075	7,5	4	10	16	66
2612 08	8,0	4	10	19	69
2612 085	8,5	4	10	19	69
2612 09	9,0	4	10	19	69
2612 095	9,5	4	10	19	69
2612 010	10,0	4	10	22	72
2612 011	11,0	4	12	22	79
2612 012	12,0	4	12	26	83
2612 013	13,0	4	12	26	83
2612 014	14,0	4	12	26	83



Glodalo

Kratka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E

Reže oko sredine

Broj oštrica: 3-6

Norma: DIN 844 K

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Područje upotrebe:

- širok spektar upotrebe kod materijala male čvrstoće pa sve do materijala visoke žilavosti koji se teško režu, npr. građevinski čelici pa sve do legiranih alatnih čelika
- neželjezni metali, legure kobalta i nikla, kao i titan i legure titana



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat-Ø mm	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 015	15,0	4	12	26	83
2612 016	16,0	4	16	32	92
2612 018	18,0	4	16	32	92
2612 020	20,0	4	20	38	104
2612 022	22,0	6	20	38	104
2612 024	24,0	6	25	45	121
2612 025 0	25,0	6	25	45	121
2612 028	28,0	6	25	45	121
2612 030	30,0	6	25	45	121



Glodalo

Kratka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E, TiCN presvlaka

Reže oko sredine

Broj oštrica: 4-6

Norma: DIN 844 K

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Premaz: ALUNIT - više performanse, duži životni vijek

Područje upotrebe:

- širok spektar upotrebe kod materijala male čvrstoće pa sve do materijala visoke žilavosti koji se teško režu, npr. građevinski čelici pa sve do legiranih alatnih čelika
- neželjezni metali, legure kobalta i nikla, kao i titan i legure titana



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat-Ø mm	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 000 4	4	4	6	11	55
2612 000 5	5	4	6	13	57
2612 000 6	6	4	6	13	57
2612 000 8	8	4	10	19	69
2612 001 0	10	4	10	22	72
2612 001 2	12	4	12	26	83
2612 001 4	14	4	12	26	83
2612 001 6	16	4	16	32	92
2612 001 8	18	4	16	32	92
2612 002 0	20	4	20	38	104
2612 002 2	22	6	20	38	104
2612 002 5	25	6	25	45	121



Glodalo

Dugačka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E

Reže oko sredine

Broj oštrica: 4-6

Norma: DIN 844 L

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Područje upotrebe:

- širok spektar upotrebe kod materijala male čvrstoće pa sve do materijala visoke žilavosti koji se teško režu, npr. građevinski čelici pa sve do legiranih alatičnih čelika
- neželjezni metali, legure kobalta i nikla, kao i titan i legure titana



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat-Ø mm	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 112	2,0	3	6	7	51
2612 113	3,0	4	6	12	56
2612 114	4,0	4	6	19	63
2612 115	5,0	4	6	24	68
2612 116	6,0	4	6	24	68
2612 117	7,0	4	10	30	80
2612 118	8,0	4	10	38	88
2612 119	9,0	4	10	38	88
2612 111 0	10,0	4	10	45	95
2612 111 1	11,0	4	12	45	102
2612 111 2	12,0	4	12	53	110
2612 111 3	13,0	4	12	53	110
2612 111 4	14,0	4	12	53	110
2612 111 5	15,0	4	12	53	110
2612 111 6	16,0	4	16	63	123
2612 111 8	18,0	4	16	63	123
2612 112 0	20,0	4	20	75	141
2612 112 2	22,0	6	20	75	141
2612 112 5	25,0	6	25	90	166
2612 112 8	28,0	6	25	90	166
2612 113 0	30,0	6	25	90	166



Glodalo

Kratka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E, Morseov konus

Broj oštrica: 4-8

Norma: DIN 845 B

Kut spirale: 40°

Oblik prihvata: DIN 228-A

Rezni materijal: HSS-E

Preferiraju se sinkrone glodalice

Područje upotrebe:

- za uređivanje s velikom rezljivošću uz istovremeno izvrsnu površinu čelika srednje do visoke čvrstoće do 1300 N/mm² (npr. građevinski, cementirani čelici, čelici za poboljšanje), neželjezni metali, čelici otporni na hrđu i kiselinu



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat MK	Unutrašnji navoj-Ø	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 210	10	4	1	M 6	22	92
2612 212	12	4	1	M 6	26	96
2612 214	14	4	2	M 10	26	111
2612 215	15	4	2	M 10	26	111
2612 216	16	4	2	M 10	32	117
2612 218	18	4	2	M 10	32	117
2612 220	20	4	2	M 10	38	123
2612 222	22	6	2	M 10	38	123



Glodalo

Kratka izvedba, fino N-ozubljenje, HSS-E, Morseov konus

Broj oštrica: 4-8

Norma: DIN 845 B

Kut spirale: 40°

Oblik prihvata: DIN 228-A

Rezni materijal: HSS-E

Preferiraju se sinkrone glodalice

Područje upotrebe:

- za uređivanje s velikom rezljivošću uz istovremeno izvrsnu površinu čelika srednje do visoke čvrstoće do 1300 N/mm² (npr. građevinski, cementirani čelici, čelici za poboljšavanje), neželjezni metali, čelici otporni na hrđu i kiselinu



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat MK	Unutrašnji navoj-Ø	Dužina oštrice mm	Ukupna dužina mm
2612 224	24	6	3	M 12	45	147
2612 225	25	6	3	M 12	45	147
2612 226	26	6	3	M 12	45	147
2612 228	28	6	3	M 12	45	147
2612 230	30	6	3	M 12	45	147
2612 232	32	6	4	M 16	53	178
2612 236	36	6	4	M 16	53	178
2612 240	40	6	4	M 16	63	188
2612 245	45	8	4	M 16	63	188
2612 250	50	8	5	M 20	75	233



Glodalo

Kratka izvedba, grubo-fino NF-ozubljenje, HSS-E

Broj oštrica: 3-5

Norma: DIN 844 K

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Područje upotrebe:

- glodanje teško rezljivih materijala visoke čvrstoće do 1300 N/mm² kao što su titan i legure titana



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat-Ø mm	Ukupna dužina mm	Dužina oštrice mm
2612 66	6	3	6	57	13
2612 68	8	4	10	69	19
2612 69	9	4	10	69	19
2612 610	10	4	10	72	22
2612 611	11	4	12	79	22
2612 612	12	4	12	83	26
2612 613	13	4	12	83	26
2612 614	14	4	12	83	26
2612 615	15	4	12	83	26
2612 616	16	4	16	92	32
2612 618	18	4	16	92	32
2612 620	20	4	20	104	38
2612 624	24	5	25	121	45
2612 625	25	5	25	121	45
2612 626	26	5	25	121	45
2612 628	28	5	25	121	45
2612 630	30	5	25	121	45



Glodalo

Kratka izvedba, grubo-fino NF-ozubljenje, HSS-E, TiCN presvlaka

Broj oštrica: 3-5

Norma: DIN 844 K

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

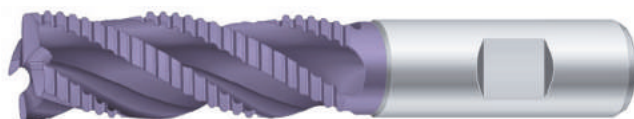
Premaz: TiCN

Područje upotrebe:

- glodanje teško rezljivih materijala visoke čvrstoće do 1400 N/mm² (čelici otporni na hrđu do 1100 N/mm²) kao što su titan i legure titana



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat-Ø mm	Ukupna dužina mm	Dužina oštrice mm
2612 600 6	6	3	6	57	13
2612 600 8	8	4	10	69	19
2612 601 0	10	4	10	72	22
2612 601 2	12	4	12	83	26
2612 601 4	14	4	12	83	26
2612 601 6	16	4	16	92	32
2612 601 8	18	4	16	92	32
2612 602 0	20	4	20	104	38
2612 602 2	22	5	20	104	38
2612 602 5	25	5	25	121	45



Glodalo

Kratka izvedba, grubo NR-ozubljenje, HSS-E

Reže oko sredine

Broj oštrica: 3-5

Norma: DIN 844 K

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Područje upotrebe:

- glodanje teško rezljivih materijala visoke čvrstoće do 1300 N/mm² kao što su titan i legure titana



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat-Ø mm	Ukupna dužina mm	Dužina oštrice mm
2612 56	6	3	6	57	13
2612 58	8	4	10	69	19
2612 510	10	4	10	72	22
2612 512	12	4	12	83	26
2612 514	14	4	12	83	26
2612 516	16	4	16	92	32
2612 518	18	4	16	92	32
2612 520	20	4	20	104	38
2612 522	22	5	20	104	38
2612 525	25	5	25	121	45



Glodalo

Kratka izvedba, grubo NR-ozubljenje, HSS-E, TiCN presvlaka

Reže oko sredine

Broj oštrica: 3-5

Norma: DIN 844 K

Kut spirale: 30°

Oblik prihvata: DIN 1835-B

Rezni materijal: HSS-E (Co8)

Premaz: ALUNIT - više performanse, duži životni vijek

Područje upotrebe:

- glodanje teško rezljivih materijala visoke čvrstoće do 1300 N/mm² kao što su titan i legure titana



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Prihvat-Ø mm	Ukupna dužina mm	Dužina oštrice mm
2612 500 6	6	3	6	57	13
2612 500 8	8	4	10	69	19
2612 501 0	10	4	10	72	22
2612 501 2	12	4	12	83	26
2612 501 4	14	4	12	83	26
2612 501 6	16	4	16	92	32
2612 501 8	18	4	16	92	32
2612 502 0	20	4	20	104	38
2612 502 2	22	5	20	104	38
2612 502 5	25	5	25	121	45



Valjkasto čeono glodalo HSS-E

Oblik N (fino ozubljenje)

DIN 841

Kut spirale 25°

Kut struganja 10°

Rezni materijal: HSS-E

Područje primjene:

- glodanje teško rezljivih materijala do 1300 N/mm² čvrstoće kao i čelika otpornih na hrđu i kiseline, legura titana itd.



Broj artikla	Ø mm	Širina mm	Provrt-Ø mm	Broj zubaca
2613 540 20	40	20	16	6
2613 550 25	50	25	22	8
2613 560 30	60	30	27	8
2613 560 60	60	60	27	8





Valjkasto čeono glodalo HSS-E

Oblik NF (grubo-fino ozubljenje)

DIN 841

Kut spirale 25°

Kut struganja 12°

Rezni materijal: HSS-E

Područje primjene:

- glodanje teško rezljivih materijala do 1300 N/mm² čvrstoće kao i titana i legura titana

HSS-E

Broj artikla	Ø mm	Širina mm	Provrt-Ø mm	Broj zubaca
2613 740 40	40	40	16	7
2613 750 50	50	50	22	8
2613 760 30	60	30	27	8
2613 760 60	60	60	27	8



Valjkasto čeono glodalo HSS-E

Oblik NR (grubo ozubljenje)

DIN 841

Kut spirale 25°

Kut struganja 14°

Rezni materijal: HSS-E

Područje primjene:

- glodanje teško rezljivih materijala do 1300 N/mm² čvrstoće kao i titana i legura titana

HSS-E

Broj artikla	Ø R - col	Širina mm	Provrt-Ø mm	Broj zubaca
2613 840 40	40	40	16	7
2613 850 50	50	50	22	8
2613 860 30	60	30	27	8
2613 860 60	60	60	27	8

Glodalo za točkaste varove

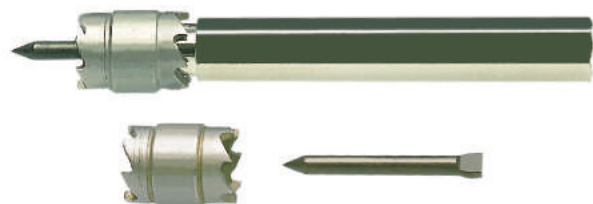
Držač s glodalom

Dubina glodanja podesiva pomoću vijka za podešavanje

Kruna glodala se može obostrano koristiti

Nema istrnutih limova i deformacija

Racionalno i brzo



Broj artikla	Sadržaj	Ø mm
0698 1	Komplet glodala za točkaste varove	10
0698 04	1 komplet glodala za točkaste varove, 5 glodalskih kruna, 2 zatika za centriranje, 1 Fast Cut HSS Co 5 Ø 8 mm	-
0698 03	1 komplet glodala za točkaste varove, 10 glodalskih kruna, 2 zatika za centriranje	10
0698 01	10 mm glodalska kruna	10
0698 02	2,5 mm zatik za centriranje	2,5

Visokoučinkoviti tokarski alat HSS - S 700

Pravokutni tokarski alat

DIN 4964

Kvaliteta HSS - S 700

U potpunosti kaljen, sa svih strana ravno izbrušen

Može se odmah upotrijebiti nakon brušenja željenog oblika oštrice

boehlerit

HSS

Broj artikla	Širina mm	Visina mm	Dužina mm
1610 308 410	4	8	100
1610 310 510	5	10	100
1610 310 620	6	10	100
1610 312 620	6	12	160
1610 312 816	8	12	160
1610 316 816	8	16	160
1610 316 920	10	16	200
1610 320 016	10	20	160
1610 320 216	12	20	200



Alati za
obradu materijala

Visokoučinkoviti tokarski alat HSS - S 700

Okrugli tokarski alat

DIN 4964

Kvaliteta HSS - S 700

U potpunosti kaljen, sa svih strana ravno izbrušen

Može se odmah upotrijebiti nakon brušenja željenog oblika oštrice

boehlerit

HSS

Broj artikla	Ø mm	Dužina mm
1610 230 410	4	100
1610 230 610	6	100
1610 230 810	8	100
1610 230 815	8	160
1610 231 010	10	100
1610 231 020	10	200
1610 231 210	12	100
1610 231 215	12	160
1610 231 220	12	200
1610 231 420	14	200
1610 231 620	16	200
1610 232 020	20	200



Visokoučinkoviti tokarski alat HSS - S 700

Trapezni tokarski alat

DIN 4964

Kvaliteta HSS - S 700

U potpunosti kaljen, sa svih strana ravno izbrušen

Može se odmah upotrijebiti nakon brušenja željenog oblika oštrice

boehlerit

HSS

Broj artikla	Širina mm	Visina mm	Dužina mm
1610 420 810	2,0	8	100
1610 425 101	2,5	10	100
1610 431 210	3,0	12	100




boehlerit

Visokoučinkoviti tokarski alat HSS - S 700

Trapezni tokarski alat

DIN 4964

Kvaliteta HSS - S 700

U potpunosti kaljen, sa svih strana ravno izbrušen

Može se odmah upotrijebiti nakon brušenja željenog oblika oštrice

HSS

Broj artikla	Širina mm	Visina mm	Dužina mm
1610 441 616	4,0	16	160
1610 452 016	5,0	20	160


boehlerit

Visokoučinkoviti tokarski alat HSS - S 700

Četverokutni tokarski alat

DIN 4964

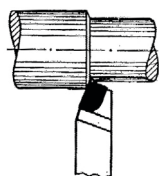
Kvaliteta HSS - S 700

U potpunosti kaljen, sa svih strana ravno izbrušen

Može se odmah upotrijebiti nakon brušenja željenog oblika oštrice

HSS

Broj artikla	Širina mm	Dužina mm
1610 130 410	4	100
1610 130 610	6	100
1610 130 615	6	160
1610 130 810	8	100
1610 130 815	8	160
1610 131 010	10	100
1610 131 015	10	160
1610 131 020	10	200
1610 131 210	12	100
1610 131 215	12	160
1610 131 220	12	200
1610 131 420	14	200
1610 131 615	16	160
1610 131 620	16	200
1610 132 015	20	160
1610 132 020	20	200


boehlerit

Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 1, ravno tokarsko dlijeto

DIN 4971 = ISO 1 = ÖNORM M: 4371 = s nalemljenim ISO reznim pločicama prema DIN 4950

Ravni nož za grubo rezanje - desni

Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvat mm	Dužina mm
1609 111 620	16 X 16	110
1609 112 020	20 X 20	125



Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 2, zakrivljeno tokarsko dlijeto

DIN 4972 = ISO 2 = ÖNORM: M 4372 s nalemljenim ISO reznim ploščama prema DIN 4950

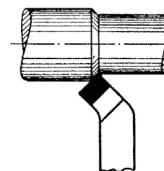
Savijeni nož za grubo rezanje - desni

Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvat mm	Dužina mm
1609 211 020	10 X 10	90
1609 211 220	12 X 12	100
1609 211 620	16 X 16	110
1609 212 020	20 X 20	125
1609 212 520	25 X 25	140
1609 213 220	32 X 32	170

boehlerit



Alati za
obradu materijala

Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 3, stanjeno kutno tokarsko dlijeto

DIN 4978 = ISO 3 = ÖNORM: M 4378 s nalemljenim ISO reznim ploščama prema DIN 4950

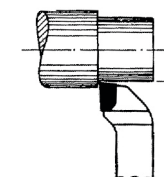
Stanjeni tokarski nož - desni

Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvat mm	Dužina mm
1609 311 620	16 X 10	110
1609 312 020	20 X 12	125
1609 312 520	25 X 16	140

boehlerit



Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 4, široko tokarsko dlijeto

DIN 4976 = ISO 4 = ÖNORM: M 4376 s nalemljenim ISO reznim ploščama prema DIN 4950

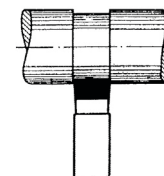
Širokorezni tokarski nož

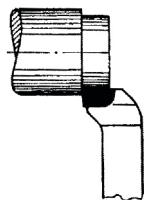
Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvat mm	Dužina mm
1609 412 020	20 X 12	125
1609 412 520	25 X 16	140
1609 413 220	32 X 20	170

boehlerit





Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 5, tokarsko dlijeto za plansko rezanje

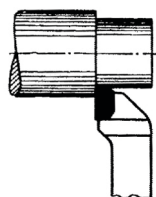
DIN 4977 = ISO 5 = ÖNORM: M 4377 s nalemljenim ISO reznim pločicama prema DIN 4950

Tokarski nož za plansko rezanje - desni

Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvat mm	Dužina mm
1609 511 620	16 X 16	110
1609 512 020	20 X 20	125
1609 512 520	25 X 25	140



Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 6, stanjeno tokarsko dlijeto za bočno rezanje

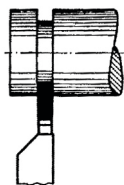
DIN 4980 = ISO 6 = ÖNORM: M 4380 s nalemljenim ISO reznim pločicama prema DIN 4950

Stanjeni tokarski nož za bočno rezanje - desni

Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvat mm	Dužina mm
1609 611 020	10 X 10	90
1609 611 220	12 X 12	100
1609 611 620	16 X 16	110
1609 612 020	20 X 20	125
1609 612 520	25 X 25	140
1609 613 220	32 X 32	170



Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 7, ubodno tokarsko dlijeto

DIN 4981 = ISO 7 = ÖNORM: M 4381 s nalemljenim ISO reznim pločicama prema DIN 4950

Ubodni tokarski nož

Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvat mm	Dužina mm
1609 711 220	12 X 8	100
1609 711 620	16 X 10	110
1609 712 020	20 X 13	125
1609 712 520	25 X 16	140
1609 713 220	32 X 20	170

Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 8, tokarsko dlijeto za unutarnju obradu

DIN 4973 = ISO 8 = ÖNORM: M 4373 s nalemljenim ISO reznim pločicama prema DIN 4950

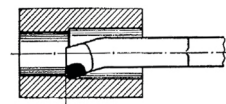
Tokarski nož za unutarnju obradu - desni

Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvati mm	Dužina mm
1609 810 820	8 X 8	125
1609 811 020	10 X 10	150
1609 811 220	12 X 12	180
1609 811 620	16 X 16	210
1609 812 020	20 X 20	250
1609 812 520	25 X 25	300
1609 813 220	32 X 32	355

boehlerit



Alati za
obradu materijala

Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

ISO 9, kutno tokarsko dlijeto za unutarnju obradu

DIN 4974 = ISO 9 = ÖNORM: M 4374 s nalemljenim ISO reznim pločicama prema DIN 4950

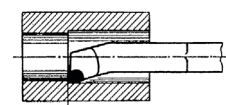
Tokarski nož za unutarnju obradu - desni

Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvati mm	Dužina mm
1609 910 820	8 X 8	125
1609 911 020	10 X 10	150
1609 911 220	12 X 12	180
1609 911 620	16 X 16	210
1609 912 020	20 X 20	250
1609 912 520	25 X 25	300
1609 913 220	32 X 32	355

boehlerit



Tokarsko dlijeto od tvrdog metala

W75N, oštro tokarsko dlijeto

DIN 4975 = tvornička norma 75 N s nalemljenim ISO reznim pločicama prema DIN 4950

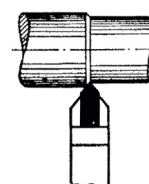
Ravni tokarski nož

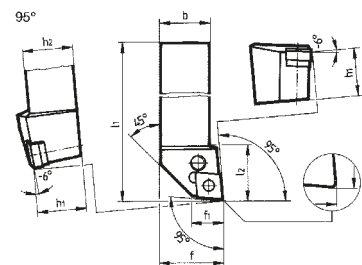
Kvaliteta tvrdog metala: P20

HM

Broj artikla	Prihvati mm	Dužina mm
1609 011 620	16 X 10	110
1609 012 020	20 X 12	125
1609 012 520	25 X 16	140

boehlerit

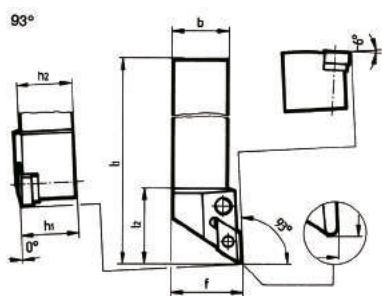




Stezni držač P

PCLN
PCLN bočno-planski i kopirni stezni držač za vanjsku obradu s reznim pločicama prema ISO normi
Desna izvedba

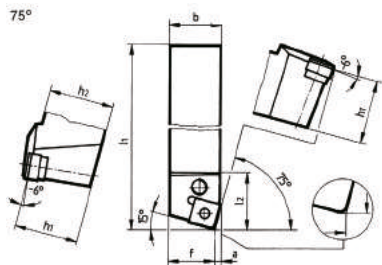
Broj artikla	Naziv	b mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 933 020	PCLNR 2020K12	20	25	20	125	27,4	CNMG12..., CNMM12...
1609 933 025	PCLNR 2525M12	25	32	25	150	28	CNMG12..., CNMM12...
1609 933 032	PCLNR 3225P12	25	32	32	170	32,6	CNMG12..., CNMM12...



Stezni držač P

PDJN
PDJN kopirni stezni držač za vanjsku obradu s reznim pločicama prema ISO normi
Desna izvedba

Broj artikla	Naziv	b mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 935 020	PDJNR 2020K14	20	25	20	125	34,7	DNMG14...
1609 935 025	PDJNR 2525M14	25	32	25	150	34,7	DNMG14...



Stezni držač P

PSBN
PSBN stezni držač za plansku vanjsku obradu s reznim pločicama prema ISO normi
Desna izvedba

Broj artikla	Naziv	b mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 934 020	PSBNR 2020K12	20	17	20	125	27,5	SNMG12..., SNMM12...
1609 934 025	PSBNR 2525M12	25	22	25	150	27,5	SNMG12..., SNMM12...

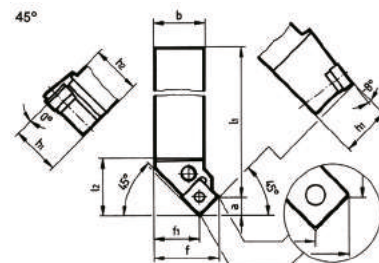
Stezni držač P

PSSN

PSSN stezni držač za vanjsku obradu s reznim pločicama prema ISO normi
Desna izvedba

Broj artikla	Naziv	b mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 930 020	PSSNR 2020K12	20	25	20	125	29,3	SNMG12..., SNMM12...
1609 930 025	PSSNR 2525M12	25	32	25	150	29,3	SNMG12..., SNMM12...

boehlerit



Alati za
obradu materijala

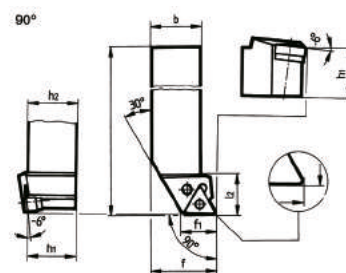
Stezni držač P

PTFN

PTFN stanjeni stezni držač za čeonu vanjsku obradu s reznim pločicama prema ISO normi
Desna izvedba

Broj artikla	Naziv	b mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 931 020	PTFNR 2020K16	20	25	20	125	20,2	TNMG16..., TNMM16...
1609 931 025	PTFNR 2525M16	25	32	25	150	20,2	TNMG16..., TNMM16...

boehlerit



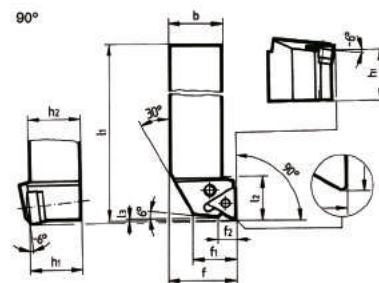
Stezni držač P

PTGN

PTGN stanjeni stezni držač za bočnu vanjsku obradu s reznim pločicama prema ISO normi
Desna izvedba

Broj artikla	Naziv	b mm	f mm	h1 = h2 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 932 020	PTGNR 2020K16	20	25	20	125	20	TNMG16..., TNMM16...
1609 932 025	PTGNR 2525M16	25	32	25	150	22,2	TNMG16..., TNMM16...

boehlerit



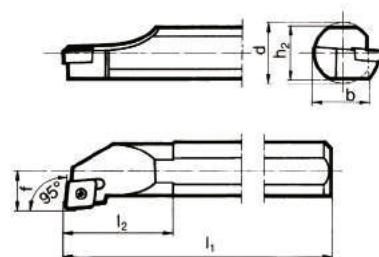
Stezni držač S

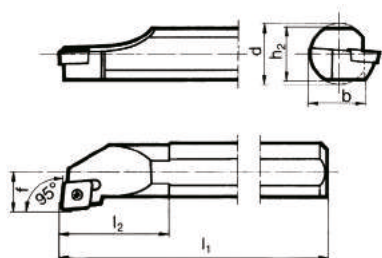
SCLC

Prema ISO normi
Desna izvedba

Broj artikla	Naziv	Dmin mm	d mm	f mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 940 008	S08H-SCLCR 06	11	8	5	7	100	-	CCMT06...
1609 940 012	S12Q-SCLCR 06	16	12	9	11	180	10	CCMT06...

boehlerit

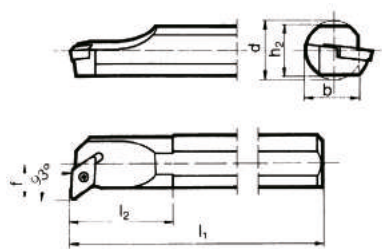




Stezni držač S

SCLC
Prema ISO normi
Desna izvedba

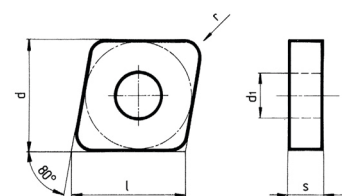
Broj artikla	Naziv	Dmin mm	d mm	f mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 940 016	S16R-SCLCR 09	20	16	11	15	200	16	CCMT09...
1609 940 020	S20S-SCLCR 09	25	20	13	18	250	16	CCMT09...
1609 940 025	S25T-SCLCR 09	31,5	25	17	23	300	16	CCMT09...



Stezni držač S

SDUC
Prema ISO normi
Desna izvedba

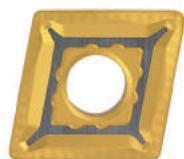
Broj artikla	Naziv	Dmin mm	d mm	f mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	Za ploče
1609 941 016	S16R-SDUCR 07	21	16	11	15	200	16,5	DCMT07...
1609 941 020	S20S-SDUCR 11	25	20	13	18	250	21	DCMT11...
1609 941 025	S25T-SDUCR 11	31,5	25	17	23	300	26	DCMT11...



Rezna pločica

CNMG-FMP
Za stezni držač PCLN
S obostranim utorom za strugotine
S otvorom za pričvršćivanje
Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina
Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje
Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	Jedinica pakiranja KOM
1609 972 404	CNMG 120404- FMP	12,7	5,16	12,9	0,4	4,76	10
1609 972 408	CNMG 120408- FMP	12,7	5,16	12,9	0,8	4,76	10



Rezna pločica

CNMM-RP

Za stezni držač PCLN

S utorom za strugotine s jedne strane

S otvorom za pričvršćivanje

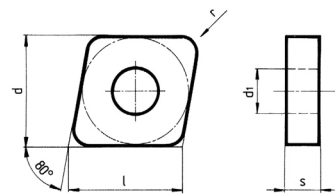
Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina

Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje

Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	Jedinica pakiranja KOM
1609 962 408	CNMM 120408-RP	12,7	5,16	12,9	0,8	4,76	10

boehlerit



Alati za
obradu materijala

Rezna pločica

DNMG-T...

Za stezni držač PDJN

S obostranim utorom za strugotine

S otvorom za pričvršćivanje

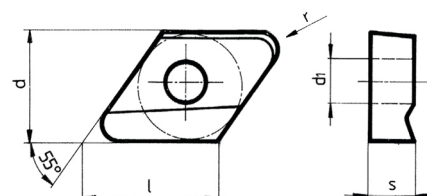
Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina

Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje

Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	Jedinica pakiranja KOM
1609 975 405	DNMG 140405TR20	11,95	5,16	14	0,5	4,76	10
1609 975 410	DNMG 140410TR25	11,95	5,16	14	1	4,76	10

boehlerit



Rezna pločica

SNMG-MP

Za stezni držač PSBN i PSSN

S obostranim utorom za strugotine

S otvorom za pričvršćivanje

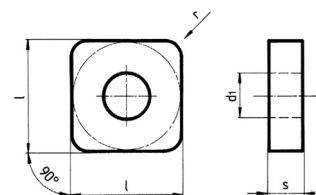
Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina

Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje

Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	Jedinica pakiranja KOM
1609 970 404	SNMG 120404-BF	12,7	5,16	12,7	0,4	4,76	10
1609 970 408	SNMG 120408-MP	12,7	5,16	12,7	0,8	4,76	10

boehlerit



Rezna pločica

SNMM-RP

Za stezni držač PSBN i PSSN

S utorom za strugotine s jedne strane

S otvorom za pričvršćivanje

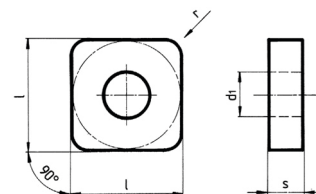
Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina

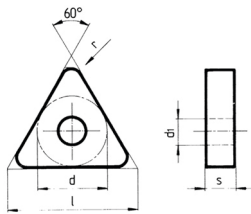
Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje

Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	Jedinica pakiranja KOM
1609 960 408	SNMM 120408-RP	12,7	5,16	12,7	0,8	4,76	10
1609 960 412	SNMM 120412-RP	12,7	5,16	12,7	1,2	4,76	10

boehlerit

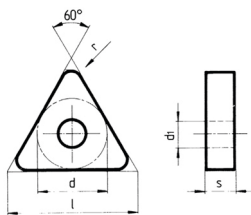




Rezna pločica

TNMG-FMP
 Za stezni držač PTGN i PTFN
 S obostranim utorom za strugotine
 S otvorom za pričvršćivanje
 Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina
 Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje
 Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

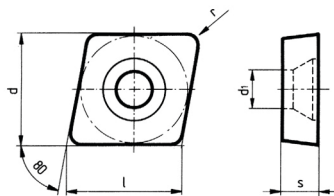
Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	Jedinica pakiranja KOM
1609 971 404	TNMG 160404- FMP	9,52	3,81	16,5	0,4	4,76	10
1609 971 408	TNMG 160408- FMP	9,52	3,81	16,5	0,8	4,76	10



Rezna pločica

TNMM-RP
 Za stezni držač PTGN i PTFN
 S utorom za strugotine s jedne strane
 S otvorom za pričvršćivanje
 Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina
 Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje
 Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	Jedinica pakiranja KOM
1609 961 408	TNMM 160408-RP	9,52	3,81	16,5	0,8	4,76	10



Rezna pločica

CCMT-BSM
 Za S šipke za bušenje SCLC 95°
 S utorom za strugotine s jedne strane
 S konusnim otvorom s jedne strane
 Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina
 Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje
 Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm	Jedinica pakiranja KOM
1609 963 202	CCMT 060202- BSM	6,35	2,8	6,4	0,2	2,38	10
1609 963 204	CCMT 060204- BSM	6,35	2,8	6,4	0,4	2,38	10
1609 963 304	CCMT 09T304- BSM	9,52	4,4	9,7	0,4	3,97	10
1609 963 404	CCMT 120404- BSM	12,7	5,5	12,9	0,4	4,76	10
1609 963 408	CCMT 120408- BSM	12,7	5,5	12,9	0,8	4,76	10



Rezna pločica

DCMT-BSM

Za S šipke za bušenje SDUC 93°

S utorom za strugotine s jedne strane

S konusnim otvorom s jedne strane

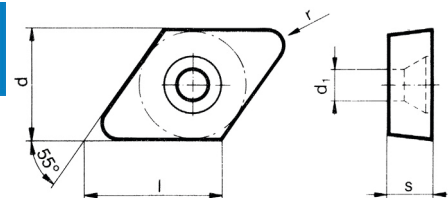
Za najviše brzine rezanja kod malih i srednjih reznih dubina

Zahvaljujući posebnom K-sloju izuzetno otporne na habanje

Kao alternativa mogu se koristiti i za lijev

Broj artikla	Naziv	d mm	d1 mm	l mm	r mm	s mm
1609 964 202	DCMT 070202-BSM	6,35	2,8	7,7	0,2	2,38
1609 964 204	DCMT 070204-BSM	6,35	2,8	7,7	0,4	2,38
1609 964 304	DCMT 11T304-BSM	9,52	4,4	11,6	0,4	3,97
1609 964 308	DCMT 11T308-BSM	9,2	4,4	11,6	0,8	3,97

boehlerit



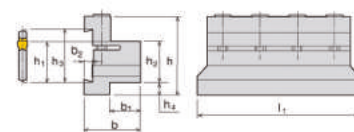
Alati za
obradu materijala

Stezni blok

Za vanjsko ubadanje i odvajanje, velike dubine

Broj artikla	Naziv	Za oštrice	b mm	b1 mm	b2 mm	h mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	h4 mm
1609 952 001	PH 20-26	PB 26-	33	19	4	38	21,4	20	26	8
1609 952 002	PH 25-26	PB 26-	34	20	4	38	21,4	25	26	3

boehlerit



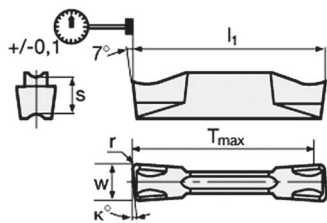
Oštrica

Za vanjsko ubadanje i odvajanje, velike dubine

Broj artikla	Naziv	Za ubodne ploče	Dmax mm	b mm	h mm	h1 mm	l mm	w mm
1609 952 012	PB 26-2	ED LCMR...	39	1,6	26	21,4	150	2,0-2,2
1609 952 013	PB 26-3	ED LCMR...	70	2,4	26	21,4	150	2,4-3,3
1609 952 014	PB 26-4	ED LCMR...	80	3,2	26	21,4	150	3,6-4,2

boehlerit

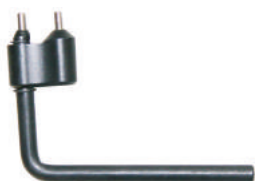




Ubodna ploča

Za vanjsko ubadanje i odvajanje

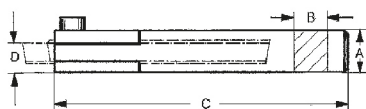
Broj artikla	Naziv	T mm	l1 mm	r mm	s mm	w mm	k Stupanj
1609 952 022	ED LCMR 2.00-0.2N0 GM	19	20	0,2	4,7	2	0
1609 952 023	ED LCMR 3.00-0.2N0 GM	19	20	0,2	4,7	3	0
1609 952 024	ED LCMR 4.00-0.2N0 GM	19	20	0,3	4,7	4	0



Ključ

Za izmjenu pločica

Broj artikla	Naziv
1609 952 050	Boehlerit VO7-E1230

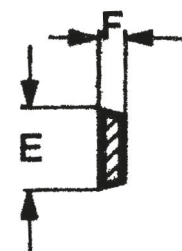


Držač za nož za odsijecanje

A00, A0, za vanjsku obradu

Kod ove izvedbe zatezanje noža odvija se zatezanjem prednjeg dijela držača

Broj artikla	Naziv	A mm	B mm	C mm	D mm
2656 100 11	A00	16,0	11,0	100,0	12,0
2656 100 21	A0	18,0	11,0	125,0	14,0



Nož za odsijecanje

A00, A0, za vanjsku obradu

HSS-kvaliteta F

Lijeva i desna upotreba

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	E mm	F mm	L mm
2656 200 011	A00-F	F	8,0	2,2	75,0
2656 200 031	A0-F	F	10,0	2,7	100,0

Držač za nož za odsijecanje

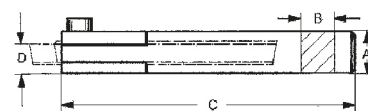
A1/2A, za vanjsku obradu

HSS-kvaliteta F

Lijeva i desna upotreba

Broj artikla	Naziv	A mm	B mm	C mm	D mm	Težina g
2656 100 31	A1/2A	22,0	14,5	170,0	20,0	550,0

KOMET GROUP



Alati za
obradu materijala

Nož za odsijecanje

A1/2A, za vanjsku obradu

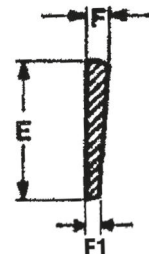
HM-kvaliteta P20

Za desnu upotrebu

Sa zaljepljenom reznom pločom

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	E mm	F mm	F1 mm	L mm
2656 200 051	A1/2A-F	F	16,0	4,0	3,0	150,0

KOMET GROUP



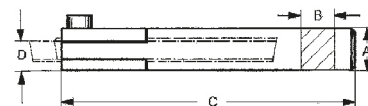
Držač za nož za ubadanje

Vanjska obrada

Držač za širine 0,8 - 2,0 mm

Broj artikla	Naziv	A mm	B mm	C mm	D mm
2656 100 51	AE	18,0	11,0	125,0	14,0

KOMET GROUP



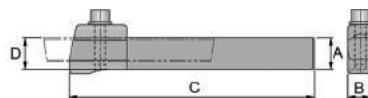
Distantni element

A1/2A

Odgovara za držač za nož za ubadanje A1/2A

Broj artikla	Visina mm	Dužina m
2656 100 91	15,0	40,0

KOMET GROUP



Nož za ubadanje sigurnosnih prstenova

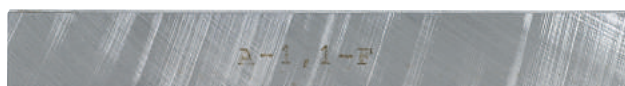
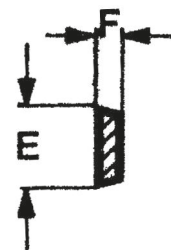
Vanjska obrada za držač AE

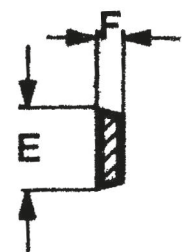
Za držač AE i držač A1/2A s distantnim elementom (A 0,9 do A 2,15)

Lijeva i desna upotreba

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	Za natičnu širinu mm	E mm	F mm	L mm
2656 200 091	A0,9-R-F	F	0,8	11,0	0,9	80,0
2656 200 101	A1,1-R-F	F	1,0	11,0	1,1	80,0
2656 200 111	A1,3-R-F	F	1,2	11,0	1,3	80,0
2656 200 121	A1,6-R-F	F	1,5	11,0	1,6	80,0
2656 200 131	A1,85-R-F	F	1,75	11,0	1,85	80,0

KOMET GROUP





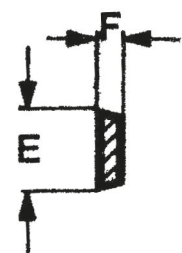
Nož za ubadanje sigurnosnih prstenova

Vanjska obrada za držač AE

Za držač AE i držač A1/2A s distantnim elementom (A 0,9 do A 2,15)

Lijeva i desna upotreba

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	Za natičnu širinu mm	E mm	F mm	L mm
2656 200 141	A2,15-R-F	F	2,0	11,0	2,15	80,0



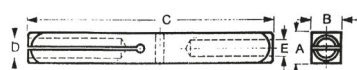
Nož za ubadanje sigurnosnih prstenova

Vanjska obrada za držač A1/2A

Za držač A1/2A (A 2,65 do A 5,15)

Lijeva i desna upotreba

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	Za natičnu širinu mm	E mm	F mm	L mm
2656 200 151	A2,65-R-F	F	2,5	16,0	2,65	150,0
2656 200 161	A3,15-R-F	F	3,0	16,0	3,15	150,0
2656 200 171	A4,15-R-F	F	4,0	16,0	4,15	150,0
2656 200 181	A5,15-R-F	F	5,0	16,0	5,15	150,0



Držač za nož za provrte

Unutarnja obrada

Za zatezanje noževa za istokarivanje s prihvatom B04-B06

Dužina: 125 mm

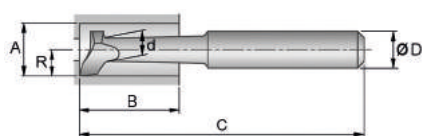
Prihvat: 15 x 15 mm

Ø prihvatnih rupa: 8 + 10 mm

Visina reznih bridova: 7,5 mm



Broj artikla	Naziv	Visina reznog ruba mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
2656 110 51	B10-8/10	7,5	15,0	15,0	125,0	8,0	10,0



Nož za provrte oblik F

Nož za istokarivanje

HSS-kvaliteta H

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm
2656 130 122	B04F-H	H	9,0	30,0	75,0	8,0	5,8	5,0
2656 130 132	B05F-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5
2656 130 142	B06F-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6



Nož za provrte oblik G

Kutni nož za provrte

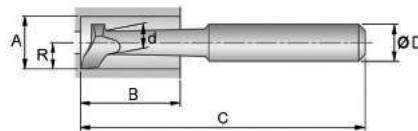
Za istokarivanje prolaznih rupa

HSS-kvaliteta H

HM-kvaliteta K10 i P20

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm
2656 130 032	B02G-H	H	5,0	24,0	60,0	8,0	3,0	2,8
2656 130 042	B03G-H	H	7,0	26,0	65,0	8,0	4,0	3,8
2656 130 062	B05G-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5
2656 130 072	B06G-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6

KOMET[®]
GROUP



Alati za
obradu materijala

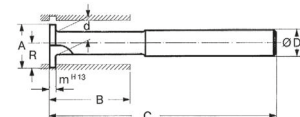
Nož za provrte oblik H

Za unutarnje ubadanje

HSS kvaliteta

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm
2656 130 182	B04H-H	H	9,0	30,0	75,0	8,0	5,8	5,0
2656 130 192	B05H-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5
2656 130 202	B06H-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6

KOMET[®]
GROUP



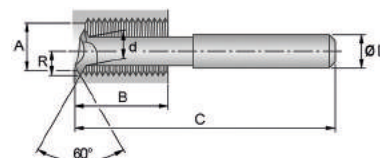
Nož za provrte

Nož za unutarnje navoje 60°

HSS kvaliteta

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm	Korak mm
2656 130 222	B01 60-H	H	3,0	20,0	60,0	8,0	2,0	1,6	1,0
2656 130 282	B04 60-H	H	9,0	30,0	75,0	8,0	5,8	5	1,5
2656 130 302	B05 60-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5	2,0
2656 130 322	B06 60-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6	3,0

KOMET[®]
GROUP



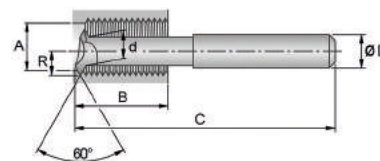
Nož za provrte

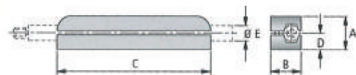
Nož za unutarnje navoje 55°

HSS kvaliteta

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	A mm	B mm	C mm	D mm	d mm	R mm	Korak korak/col
2656 130 272	B04 55-H	H	9,0	30,0	75,0	8,0	5,8	5,0	16 - 50
2656 130 292	B05 55-H	H	12,0	50,0	80,0	8,0	7,2	6,5	12 - 40
2656 130 312	B06 55-H	H	14,0	60,0	95,0	10,0	9,2	7,6	8 - 30

KOMET[®]
GROUP




KOMET
GROUP


Držač za šipku za istokarivanje

Unutarnja obrada

Za zatezanje šipke za istokarivanje

Broj artikla	Naziv	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Za šipke za bušenje
2657 100 010	B1	20,0	19,0	110,0	10,0	10,0	B1
2657 100 020	B2	27,0	23,0	150,0	14,0	13,0	B1A, B2
2657 100 030	B3	40,0	30,0	180,0	20,0	20,0	B2A, B3, B3A

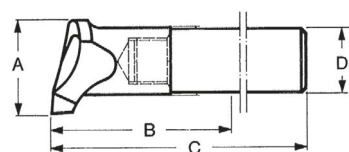

KOMET
GROUP


Šipka za istokarivanje

Unutarnja obrada

Za prihvat reznih noževa s navojem

Broj artikla	Naziv	E mm	F mm	G mm
2657 110 010	B1	10,0	180,0	M 6
2657 110 011	B1A	13,0	220,0	M 8×20 G/Z
2657 110 020	B2	13,0	250,0	M 10×20 G/Z
2657 110 021	B2A	20,0	275,0	M 12×20 G/Z
2657 110 030	B3	20,0	325,0	M 15×20 G/Z


KOMET
GROUP


Kutni nož za provrte

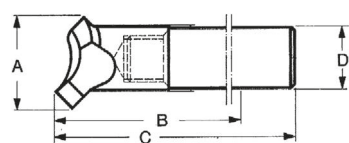
Oblik F

HSS kvaliteta

Za tokarenje slijepih rupa i za plansko rezanje, za zavrtnanje na šipke B1-B3a

Maksimalna iskoristivost zbog jednostavnog naknadnog brušenja obradive površine preko većeg dijela spirale koja se spušta unatrag

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 130 011	B1A F-F	F	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 130 010	B1 F-F	F	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 130 021	B2A F-F	F	24,0	120,0	13,5	18,0
2657 130 020	B2 F-F	F	21,0	115,0	12,0	16,0
2657 130 030	B3 F-F	F	30,0	165,0	16,8	21,5


KOMET
GROUP


Nož za provrte

Oblik G

HSS kvaliteta za tokarenje prolaznih rupa, za zavrtnanje na šipke B1-B3a

Maksimalna iskoristivost zbog jednostavnog naknadnog brušenja obradive površine preko većeg dijela spirale koja se spušta unatrag

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 120 011	B1A G-F	F	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 120 010	B1 G-F	F	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 120 021	B2A G-F	F	24,0	120,0	13,5	18,0
2657 120 020	B2 G-F	F	21,0	115,0	12,0	16,0
2657 120 030	B3 G-F	F	30,0	165,0	16,8	21,5

Nož za unutarnje ubadanje

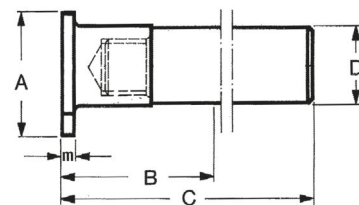
Oblik H

HSS kvaliteta

Za ubadanje i podrezivanje u provrtima i za ubadanje utora za sigurnosne prstene, za zavrtnje na šipke B1-B3a

Ubodne širine prema DIN 472

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	m mm	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 150 011	B1A H-F	F	1,3	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 150 010	B1 H-F	F	1,1	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 150 021	B2A H-F	F	1,6	24,0	120,0	13,5	17,0
2657 150 020	B2 H-F	F	1,3	21,0	115,0	12,0	15,0
2657 150 030	B3 H-F	F	2,15	30,0	165,0	16,8	21,5



Alati za
obradu materijala

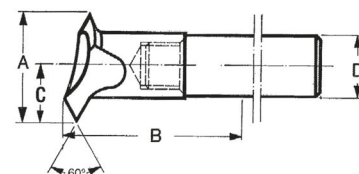
Nož za unutarnje navoje 60°

Unutarnja obrada

HSS kvaliteta

Za zavrtnje na šipke B1-B3a

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	Korak mm	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 140 110	B1 60-F	F	4,0	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 140 111	B1A 60-F	F	5,0	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 140 120	B2 60-F	F	6,0	21,0	115,0	12,0	15,0
2657 140 121	B2A 60-F	F	7,0	24,0	120,0	13,5	17,0
2657 140 130	B3 60-F	F	9,0	30,0	165,0	16,8	21,5



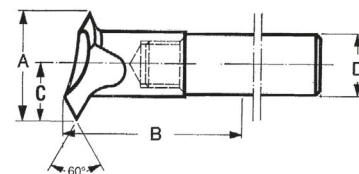
Nož za unutarnje navoje 55°

Unutarnja obrada

HSS kvaliteta

Za zavrtnje na šipke B1-B3a

Broj artikla	Naziv	Kvaliteta	Korak korak/col	A mm	B mm	C mm	D mm
2657 140 010	B1 55-F	F	6,5	16,0	80,0	9,0	11,5
2657 140 011	B1A 55-F	F	5,0	18,0	85,0	10,3	12,5
2657 140 020	B2 55-F	F	4,0	21,0	115,0	12,0	15,0
2657 140 021	B2A 55-F	F	3,5	24,0	120,0	13,5	17,0
2657 140 030	B3 55-F	F	2,5	30,0	165,0	16,8	21,5





Alat za nazubljanje

Za 1 nazubljeni kotačić

Tip stroja: konvencionalno i CNC primjenjivo na tokarskim strojevima / tokarskim automatima, dugačkim tokarskim strojevima, kratkim tokarskim strojevima, tokarskim strojevima s više vretena

Primjena: nazubljeni oblici (preinaka bez strugotina)

Smjer obrade: ubodno narezivanje, uzdužno narezivanje

Oprema proizvoda: podesiva visina šiljka, navojni zatic i prihvatu za ispravljanje pod slobodnim kutom, klizni zatic od tvrdog metala, specijalno kaljena površina za pojačanu otpornost na habanje

Broj artikla	Širina mm	Visina mm	Dužina mm
2610 01	16	16	110,5

Isporuka bez nazubljenog kotačića.



Alat za nazubljanje

Za 2 nazubljena kotačića

Tip stroja: konvencionalno i CNC primjenjivo na kratkim tokarskim strojevima, univerzalnim tokarskim strojevima, centrima za tokarenje / glodanje, tokarskim strojevima s više vretena

Primjena: nazubljeni oblici (preinaka bez strugotina)

Smjer obrade: ubodno narezivanje, uzdužno narezivanje

Oprema proizvoda: modularna konstrukcija alata, univerzalno se može koristiti kao desna ili lijeva verzija, prenamjena jednostavnim okretanjem nazubljene glave, nazubljena glava s fleksibilnim centriranjem, navojni zatic i prihvatu za korekturu pod slobodnim kutom, klizni zatic od tvrdog metala, specijalno kaljena površina za povećanu otpornost na habanje

Broj artikla	Širina mm	Visina mm	Dužina mm
2610 02	20	20	130

Isporuka bez nazubljenih kotačića.

Nazubljeni kotačić

S fazetom

Sinterirani metal - taj materijal se odlikuje velikom otpornošću na popuštanje i tlačnom opteretivošću te velikom žilavošću i otpornošću na habanje

AA - nazubljeni kotačić s utorima paralelnim s osi

BR - desno nazubljeni kotačić

BL - lijevo nazubljeni kotačić



Broj artikla	Ø mm	Širina mm	Provrt mm	Podjela mm	Naziv
2611 001 06	20	8	6	0,6	AA
2611 002 06	20	8	6	0,6	BL
2611 003 06	20	8	6	0,6	BR
2611 001 08	20	8	6	0,8	AA
2611 002 08	20	8	6	0,8	BL
2611 003 08	20	8	6	0,8	BR
2611 001 10	20	8	6	1,0	AA
2611 002 10	20	8	6	1,0	BL
2611 003 10	20	8	6	1,0	BR
2611 001 12	20	8	6	1,2	AA
2611 002 12	20	8	6	1,2	BL
2611 003 12	20	8	6	1,2	BR

Komplet alata za nazublivanje

14-dijelni komplet

1x držač 2610 01

1x držač 2610 02

7x nazubljenih kotačića 20 x 8 x 6:

- 3x oblik AA, podjela 0,8
- 2x oblik AA, podjela 1,0
- 2x oblik AA, podjela 1,2

1x oblik BL30°, 0,8 / 1,0 / 1,2

1x oblik BR30°, 0,8 / 1,0 / 1,2

3x zamjenski zatik

Broj artikla	Naziv
2610 10	14-dijelni komplet alata za nazubljivanje



Alati za
obradu materijala

Ručna pila

Mini pila

Sa stremenom od plosnatog čelika i ergonomskom plastičnom drškom

Izuzetno praktična i stabilna izvedba

S listom pile u kompletu

Broj artikla	Dužina lista pile mm	Stezna dubina mm
0609 3	150	50



Ručna pila

Mini pila

Od okruglog čelika

Prikladna za brzo rezanje i rezanje na teško dostupnim mjestima

Broj artikla	Dužina lista pile mm
0609 1	100



Zamjenski list

Zamjenski list

Za RECA mini ručnu pilu

Broj artikla	Dužina mm	Jedinica pakiranja KOM
0609 2	150	1 / 12





Žica za piljenje

Žica za piljenje od tvrdog metala, premazana kompozitnom legurom i česticama od tvrdog metala
Prikladna za rezanje stakla, keramike, kamena i pločica
Prikladna za sve metalne pile

Broj artikla	Dužina mm	Zupci/Col
1604 200 300	300	20



Ručna pila

Special

Masivna izvedba od metala, u jednom komadu
Montažni kotačić za brzu zamjenu listova
Najbolje prikladna na uskim i teško dostupnim mjestima te za rezanje u ravni

Broj artikla	Dužina lista pile mm	Dužina mm
0609 4	300	225



Ručna pila

Pila za metal

Sa stremenom od plosnatog čelika velike čvrstoće
Dobra zateznost listova zbog lagano zaobljenih leđa stremena
Lakirani stremen
Čvrsta drvena drška

Broj artikla	Izvedba	Dužina lista pile mm
0695 552 900	Robusna izvedba, s listom pile	300



Ručna pila

Pila za metal Majstor

Kromirani čelični stremen zaštićen od hrđe
Lakirani lijevani dijelovi s ergonomski oblikovanim dijelovima drške
Spremnik za listove integriran u stremen
Brzo ponovno zatezanje od 0° u 55° položaj za točno piljenje
Dužina lista pile 300 mm
Ukupna dužina 400 mm

Broj artikla	Dužina lista pile mm	Dužina mm
0709 100	300	400



Ručna pila

Tradicionalna

Tradicionalna pila za metal s udobnom drškom
Posebno visoki stremen čini je prikladnom za rezanje cijevi
S listom od bimetalu u kompletu

Broj artikla	Dužina lista pile mm
0695 552 146	300



Alati za
obradu materijala

Ručna pila

Profesionalna

Profesionalna pila za metal jedinstvene izvedbe
Mehanizam za zatezanje integriran u dršku
Velika zategnutost lista i operativnost za ravne i čiste rezove s točnim fugama
Alternativna zategnutost lista od 55° za precizne rezove
Lagan dvokomponentni okvir s čeličnom jezgrom za jednostavno rukovanje
U kompletu s praktičnim, neslomljivim listom od bimetalu
S 24 zupca po colu, za izvanredne rezultate piljenja

Broj artikla	Dužina lista pile mm
0695 552 145	300



Ručna pila

Ergonomska

Jedinstvena profesionalna pila za metal
Ergonomska dizajnirana s velikom zategnutošću lista za ravne i čiste rezove i točne fuge
Centrirani list za ispravnu ravnotežu
Opružno učvršćenje lista za brzu zamjenu listova
Alternativna zategnutost lista od 55° za precizne rezove
Opremljeno s praktičnim, neslomljivim listom od bimetalu
S 24 zupca po colu, za izvanredne rezultate piljenja

Broj artikla	Dužina lista pile mm
0695 552 147	300



Pila za metal

S podesivim okvirom od čelične cijevi
Za listove za piljenje metala od 10" i 12", kompletno s jednostranim i dvostranim listom
Lakirana drška

Broj artikla	Dužina lista pile mm	Dužina mm
0695 552 144	300	410





List za ručnu pilu za metal

HSS bimetal

RECA list za ručnu pilu od HSS bimetala

Ispunjava najviše zahtjeve

Od CV čelika s bešavno zavarenim HSS trakama zubaca

Elastični i apsolutno sigurni od lomova



Broj artikla	Dužina mm	Zupci/Col	Širina mm	Debljina mm
0603 300 318	300	18	13	0,65
0603 300 139	300	24	13	0,65
0603 300 30	300	Progresivni	13	0,65



List za strojnu pilu HSS

Dimenzije prema DIN normi

Potpuno kaljeni

Univerzalno upotrebljiv, posebno prikladan za visokolegirane materijale i čelike

Upotrebljiv i za sve pile sa stremenom

HSS

Broj artikla	Dužina mm	Širina mm	Debljina mm	Zupci/Col
1606 301 214	300	25	1,25	14
1606 301 210	300	25	1,50	10
1606 351 606	350	32	1,60	6
1606 351 610	350	32	1,60	10
1606 401 606	400	32	1,60	6
1606 401 610	400	32	1,60	10
1606 402 004	400	36	2,00	4
1606 402 006	400	38	2,00	6
1606 402 010	400	38	2,00	10
1606 421 610	425	30	1,60	10
1606 421 606	425	30	2,00	6
1606 451 606	450	32	1,60	6
1606 451 610	450	32	1,60	10
1606 472 506	475	45	2,50	6
1606 522 208	525	40	2,00	8
1606 522 204	525	45	2,50	4
1606 522 206	525	45	2,50	6
1606 602 504	600	50	2,50	4
1606 602 506	600	50	2,50	6



Pila „Lisičji rep“

JetCut

Zavrnuta i zavarena drška od bimetala za maksimalnu sigurnost i veliku udobnost
Poboljšano 2X Hardpoint ozubljenje za duži životni vijek
Agresivno ozubljenje s 3 rezna brida za brže i točnije piljenje
Graničnik za 45° i 90°
7 zuba/" za brži rad i veliku kvalitetu na elementu koji se obrađuje
0,7 mm debeli list za veću stabilnost i preciznost

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 660 400	380	7
2696 660 500	500	7



Alati za
obradu materijala

Pila „Lisičji rep“

Fina do srednje gruba

Profesionalna jednoručna pila za fine do srednje grube materijale, posebno građevinsko drvo, šperano drvo i ploče od iverice
Odgovara za svaku kutiju s alatom
S XT zupcima i pojačanim listom za veliku preciznost i piljenje bez vibracija
Kaljeni vršci zubaca garantiraju dugotrajnu oštrinu
Premaz koji umanjuje trenje, štiti od hrđe
Duboko smještena zavrnuta 2-komponentna drška omogućava znatno bolje vođenje pile i udobno rukovanje

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 662 400	400	11/12



Pila „Lisičji rep“

Srednje gruba

Profesionalna jednoručna pila za srednje grube materijale, posebno za građevinsko drvo, šperano drvo i ploče od iverice
Univerzalno UT ozubljenje
Vrhovi zubaca nisu kaljeni
Može se oštiti
Zavrnuta 2-komponentna drška

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 663 401	400	7/8



Pila „Lisičji rep“

Srednje gruba, vrlo oštri zupci

Profesionalna jednoručna pila za srednje grube materijale, posebno za građevinsko drvo, šperano drvo i ploče od iverice
Trostrano brušeni, vrlo oštri GT zupci za brzo rezanje
Kaljeni vršci zubaca garantiraju dugotrajnu oštrinu
Zavrnuta 2-komponentna drška

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 663 476	475	7/8
2696 663 551	550	7/8





Pila „Lisičji rep“

Fino ozubljenje, za tanke materijale

Profesionalna jednoručna pila za fine i srednje grube materijale

Trostrano brušeni, vrlo oštri GT zupci za brzo rezanje

Kaljeni vršci zubaca garantiraju dugotrajnu oštrinu

Zavrnuti 2-komponentna drška može se koristiti i za približno 45° i 90° označavanje

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 663 475	475	9/10



Pila „Lisičji rep“

Univerzalna

Jednoručna pila za sve vrste drva

Univerzalno ozubljenje s kaljenim vrhovima zubaca za dugotrajnu oštrinu

Zavrnuti plastična drška

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 661 400	400	7 / 8
2696 661 475	475	7 / 8
2696 661 550	550	7 / 8



Pila „Lisičji rep“

Srednje gruba, vrlo oštri zupci

Jednoručna pila za srednje grube materijale

Trostrano brušeni, vrlo oštri GT zupci za brzo rezanje

Kaljeni vršci zubaca garantiraju dugotrajnu oštrinu

Zavrnuti 2-komponentna drška može se koristiti i za približno 45° i 90° označavanje

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 658 350	375	11 / 12



Ubodna pila

Zakrivljeni i naoštreni zupci

Profesionalna ubodna pila za sve vrste drva i plastike

S XT zupcima i jakim listom za posebnu stabilnost i veliku udobnost

Zavrnuti 2-komponentna drška

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 666 300	300	9 / 10



Ubodna pila

Kaljeni vršci zubaca

Ubodna pila za sve vrste drva i plastike

Kaljeni vršci zubaca garantiraju dugotrajnu oštrinu

Zavrnuti plastična drška

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 666 301	300	7 / 8

Pila za furnir

Pila za furnir za fino do srednje grube materijale, posebno za šperano drvo, laminat i plastične materijale
 Dodatni zupci na savinutom leđnom dijelu lista za piljenje proreza i utora na plitkim površinama
 Kaljeni vršci zubaca garantiraju dugotrajnu oštrinu
 Zavrnuta plastična drška

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 666 302	300	13/14



Alati za
obradu materijala

Pila za laminat

Profesionalna ručna pila za laminat i drvene podove
 Kaljeni vrhovi zubaca, XT ozubljenje i geometrija zubaca brinu se za dugotrajnost i brzo rezanje
 Zavrnuta 2-komponentna drška

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 666 305	500	11/12



Pila za laki beton

Posebno dugačka
 Posebno dugačka ručna pila s kaljenim vrhovima zubaca za piljenje blokova od lakog betona
 Zavrnuta 2-komponentna drška

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 666 650	650	2



Pila za gips ploče

Proficut PC-24-PLS
 S spretnom 2-komponentnom plastičnom drškom i posebnim ozubljenjem
 Kaljeni vrhovi zubaca za piljenje gipsa, ploča od gipsa kao i materijala na bazi drveta

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 666 600	600	7/8



Japanska pila

Univerzalna
 Jednostrano ozubljena pila za stolarske radove za drvene spojeve i dosjede
 Brzi, čisti i precizni rezovi u drvu i plastičnim materijalima
 Oštrica s velikom kvalitetom materijala, trostrano brušena i induktivno kaljeni zupci
 2-komponentna drška od specijalnog tvrdog plastičnog materijala otpornog na udarce i zonom osiguranom od klizanja, okolnom zaštitom za prste, brzom zamjenom listova pritiskom na tipku

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 669 001	300	14
2696 669 002	Zamjenski list	





Japanska pila

Fina

Jednstrano ozubljenja pila s posebno finim ozubljenjem za visoku kvalitetu površine
Brzi, čisti i precizni rezovi u drvu i plastičnim materijalima
Oštrica s velikom kvalitetom materijala, trostrano brušena i induktivno kaljeni zupci
2-komponentna drška od specijalnog tvrdog plastičnog materijala otpornog na udarce i zonom osiguranom od klizanja, okolnom zaštitom za prste, brzom zamjenom listova pritiskom na tipku

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 669 003	270	17
2696 669 004	Zamjenski list	



Japanska pila

Duo-Universal

Dvostrano ozubljenja pila za stolarske radove za drvene spojeve i dosjede
Brzi, čisti i precizni rezovi u drvu i plastičnim materijalima
Oštrica s velikom kvalitetom materijala, trostrano brušena i induktivno kaljeni zupci
Drška od tvrde plastike otporna na udarce
Brza izmjena listova pritiskom na tipku

Broj artikla	Radna dužina mm	Zupci/Col
2696 669 005	240	9 odnosno 17
2696 669 006	Zamjenski list	

Pila za fine radove

Profesionalna pila za drvo i plastiku
Fino ozubljenje i kaljeni vrhovi zubaca
S lednim dijelom od čelika za veliku stabilnost
2696 675: Zakrivljena drška za točno mjerenje, s mogućnošću promjene strane

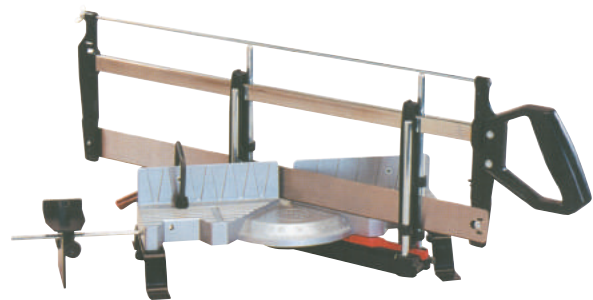


Broj artikla	Dužina mm	Zupci/Col	Izvedba
2696 677	250	13/14	Ravna
2696 675	250	15/16	Zakrivljena drška

Pila za kose rezove

Promann 110

U kompletu s listom (24 zubaca, dužina 565 mm)
Automatsko visinsko podešavanje stremena pile olakšava pozicioniranje izratka
Maksimalna dubina reza 110 mm
Širina reza: 160 mm (kod 90°) odnosno 100 mm (kod 45°)
Dvostruko rezanje kosih rezova od 0 do 55°
Garantirana kutna točnost: +/- 0,06°
Dimenzije (D x Š): 350 x 65 mm
Težina: 2,84 kg



Broj artikla	Naziv	Zupci/Col	Težina kg	Jedinica pakiranja KOM
2696 678 001	Pila za kose rezove	-	2,84	1
2696 678 002	List pile	12	-	1
2696 678 003	List pile	18	-	1
2696 678 004	List pile	24	-	1
2696 678 005	List pile	32	-	1

Ručna pila

Od ovalne čelične cijevi s polugom za zatezanje
Lakirana
Listovi s kaljenim vrhovima zubaca

Broj artikla	Dužina mm
2696 654 723	760
2696 654 823	800



Alati za
obradu materijala

Zamjenski list za ručnu pilu

Zamjenski list
S kaljenim vrhovima zubaca

Broj artikla	Dužina mm
2696 655 723	760
2696 655 823	800



Sortiment listova za ubodnu pilu

Za drvo/plastiku, 25-dijelni

Za skoro sve primjene za drvo, šperano drvo, ploče presvučene plastikom, prirodno drvo ili MDF

RECA Swing list pobrinut će se za čiste i uske krivudave rezove

Sadržaj:

- 0604 100 003: 10x
- 0604 100 004: 10x
- 0604 100 008: 5x

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 000 071	2,5 / 4,0 / 4,0	75 / 75 / 75	100 / 100 / 100	1,45 / 1,25 / 1,25	10 / 10 / 5



Sortiment listova za ubodnu pilu

Za metal, 25-dijelni

Za sve uobičajene primjene na metalu

Limovi i profili od 1,2 mm od čelika, obojenih metala i neželjeznih metala mogu se piliti pomoću ovih listova

Sadržaj:

- 0605 500 001: 12x
- 0605 500 002: 8x
- 0605 500 003: 5x

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 000 060	1,2 / 2,0 / 3,0	55 / 55 / 75	77 / 77 / 100	1,0 / 1,0 / 1,0	12 / 8 / 5





Sortiment listova za ubodnu pilu

Za različite materijale, 25-dijelni

Univerzalni sortiment

Od šperanog drva preko metala pa sve do plastike, rezati se mogu svi materijali

Sadržaj:

- 0604 200 004: 12x
- 0604 100 003: 5x
- 0604 400 001: 8x

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 000 067	1,2 / 2,5 / M-zupci	55 / 75 / 75	77 / 100 / 100	1,0 / 1,45 / 1,0	12 / 5 / 8



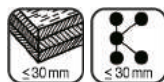
List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, CV 2,5 mm

Materijal: sve vrste drva, plastika do 30 mm

Rez: fini, brzi rez

CV, list konično brušen i zupci ukoso naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 003	2,5	75	100	1,45	10



List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, CV 4 mm

Materijal: sve vrste drva do 50 mm

Rez: grubi, brzi rez

CV, zupci ukošeni i ukoso naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 004	4	75	100	1,25	10



List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, rezni brid bez ivera, 2,5 mm

Materijal: sve vrste drva, plastika do 30 mm

Rez: fini, brzi rez s čistim rubom bez ivera

CV, list konično brušen, zupci ukoso naoštreni, obrnuto nazubljenje



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 005	2,5	75	100	1,45	10

List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, XXL 120 mm

Materijal: sve vrste drva do 120 mm

Rez: grubi, brzi rez

CV, zupci ukošeni i ukoso naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 006	4	155	180	1,25	10



List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, Extra

Materijal: sve vrste drva, plastika do 50 mm

Rez: ravni, brzi rez

CV, list konično brušen i zupci ukoso naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 007	4	75	100	1,72	10



List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, Swing

Materijal: sve vrste drva do 50 mm

Rez: grubi, brzi krivudavi rez

CV, list ozubljen sa stražnje strane, zupci ukošeni i koso naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 008	4	75	100	1,25	10



List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, Twist

Materijal: meko drvo, šperano drvo, slojevite ploče do 15 mm

Rez: fini, brzi krivudavi rez

CV, list konično brušen, zupci ukoso naoštreni, oštro nazubljeni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 009	1,35	50	76,5	1,25	10





List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, Akku-Speed

Materijal: meko drvo debelo i tanko do 50 mm, ploče od iverice, stolarske ploče, ploče od vlakana

Rez: ravni, vrlo brzi rez

CV, list konično brušen, zupci ukoso naoštreni, progresivan razdjel zubaca

Za akumulatorske strojeve



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 010	2,4 - 3,0	77	100	1,25	10



List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, Uni-Speed

Materijal: meko drvo debelo i tanko do 65 mm, ploče od iverice, stolarske ploče, ploče od vlakana

Rez: ravni, vrlo brzi rez

CV, list konično brušen, zupci ukoso naoštreni, progresivan razdjel zubaca



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 011	2,3 - 3,0	90	117	1,5	10



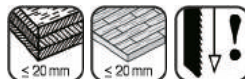
List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, laminat

Materijal: laminat, parket, tanke vrste drva do 20 mm

Rez: fini, brzi rez s čistim rubom bez ivera

Bimetalni, list konično brušen, obrnuto nazubljenje i ukoso naoštreni zupci



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 012	1,9	60	80	1,25	10



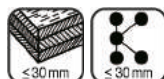
List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, univerzalni

Materijal: sve vrste drva, plastika do 30 mm

Rez: fini, brzi rez

Bimetalni, list konično brušen, zupci ukoso naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 013	2,5	75	100	1,25	10

List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, grubi rez

Materijal: sve vrste drva do 50 mm

Rez: grubi, brzi rez

Bimetalni, zupci ukošeni i naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 014	4	75	100	1,25	10



Alati za
obradu materijala

List za ubodnu pilu WOOD-CUT

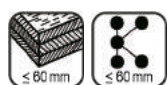
Za drvo/plastiku, Exact

Materijal: sve vrste drva, furnir, slojevite radne ploče, plastika kao npr. Trespa, Varicor,

Corian (materijali za sanitarije) do 60 mm debljine materijala

Rez: fini, ravni rez

CV, list konično brušen, zupci 3-struko ukoso naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 015	2,5	91	117	1,45	10



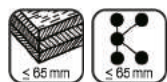
List za ubodnu pilu WOOD-CUT

Za drvo/plastiku, fini rez

Materijal: sve vrste drva, plastike do 65 mm

Rez: fini, brzi rez

CV, list konično brušen, zupci ukoso naoštreni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 100 016	3	105	132	1,45	10



List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal, sendvič materijale, XXL 120 mm

Materijal: sendvič materijali do 120 mm

Rez: brzi, ravan rez

Bimetalni, zupci glodani i valoviti



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 003	1	155	185	1	10
0604 610 020	2	155	185	1	10





List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal od 1,2 mm

Materijal: čelik, tanki limovi od 1,2 do 2,0 mm

Rez: brzi, ravan rez

Bimetalni, zupci glodani i valoviti



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 004	1,2	55	77	1	10



List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal od 2,5 mm

Materijal: čelik, tanki limovi, obojeni metal, aluminij od 2,5 do 6,0 mm

Rez: brzi, ravan rez

Bimetalni, zupci glodani i valoviti



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 005	2	55	77	1	10



List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal, Swing

Materijal: čelik do 30 mm, obojeni metal, aluminij, plastični materijali

Rez: vrlo brzi krivudavi rezovi za najmanje radijuse

HSS, zupci glodani i ukošeni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 006	3	75	100	1	10



List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal, Twist

Materijal: tanki limovi od 1,5 do 4,0 mm

Rez: krivudavi rez

Bimetalni, zupci glodani i valoviti



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 007	2	50	77	1	10

List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal od 0,5 mm

Materijal: vrlo tanki limovi od 0,5 do 1,5 mm

Rez: brzi, ravan rez

HSS, zupci glodani i valoviti



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 008	0,7	55	77	1	10



Alati za
obradu materijala

List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal od 1,2 do 2,0 mm

Materijal: tanki limovi od 1,2 do 2,0 mm

Rez: brzi, ravan rez

HSS, zupci glodani i ukošeni



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 009	1,2	55	77	1	10



List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal, Akku Speed

Materijal: tanki do debeli limovi od 1,5 do 10,0 mm, cijevi + profili, uključujući aluminij (Ø < 30 mm)

Rez: vrlo brzi, ravan rez

HSS, zupci glodani i ukošeni, progresivan razdjel zubaca

Za akumulatorske strojeve



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 010	1,4 - 2,6	75	100	0,8	10



List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal, Uni Speed

Materijal: tanki do debeli limovi od 1,5 do 10,0 mm, cijevi + profili, uključujući aluminij (Ø < 30 mm)

Rez: brzi, ravan rez

HSS, zupci glodani i ukošeni, progresivan razdjel zubaca



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 011	1,2 - 2,6	75	100	1	10





List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal od 1,0 do 3,0 mm

Materijal: čelik, tanki limovi od 1,0 do 3,0 mm

Rez: brzi, ravan rez

Bimetalni, zupci glodani i valoviti



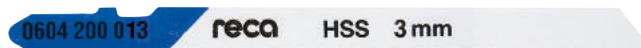
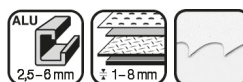
Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 012	1	105	132	1	10



List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal od 3,0 do 15,0 mm

Materijal: aluminij, tanki i debeli limovi od 3,0 do 15,0 mm, cijevi + profili ($\varnothing < 30$ mm)



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 013	3	77	100	1	10

List za ubodnu pilu METAL-CUT

Za metal od 1,0 do 3,0 mm

Materijal: čelik, lim srednje čvrstoće od 2,5 do 6,0 mm, sendvič materijali (< 65 mm), cijevi + profili ($\varnothing < 65$ mm)

Rez: brzi, ravni rez

Bimetalni, zupci glodani i ukošeni



Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Podjela zubaca mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 200 014	105	132	1,0	1,8	10



List za ubodnu pilu INOX-CUT

Za plemeniti čelik od 1,5 do 3,0 mm

Materijal: tanki, nehrđajući čelični limovi od 1,5 do 3,0 mm

Rez: fini, ravni rez

List konično brušen

Brušeno nazubljenje od tvrdog metala



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 300 001	1,1	55	83	1	5

List za ubodnu pilu INOX-CUT

Za plemeniti čelik od 0,5 do 1,5 mm

Materijal: tanki nehrđajući čelični limovi od 0,5 do 1,5 mm

Rez: fini, ravan rez

Bimetalni, zupci glodani i valoviti



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 300 002	0,8	59	83	0,9	10



Alati za
obradu materijala

List za ubodnu pilu INOX-CUT

Za plemeniti čelik od 1,5 do 4,0 mm

Materijal: tanki nehrđajući čelični limovi od 1,5 do 4,0 mm

Rez: fini, ravan rez

Bimetalni, zupci glodani i valoviti



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 300 003	1,4	59	83	0,9	10



List za ubodnu pilu UNIVERSAL-CUT

Za različite materijale, Multi L

Materijal: građevinsko drvo s čavlima do 30 mm, cijevi, profili, limovi od 1,5 do 3 mm debljine

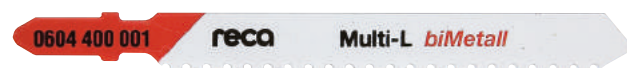
Rez: ravni rez

Upotreba s velikom frekvencijom i hodom s njihanjem

Bimetalni, M-ozubljenje, rez u oba smjera



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 400 001	M-ozubljenje	75	100	1	10



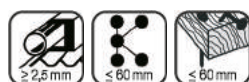
List za ubodnu pilu UNIVERSAL-CUT

Za različite materijale, Multi XL

Materijal: građevinsko drvo s čavlima do 60 mm, cijevi, profili, limovi od 2,5 mm debljine

Rez: ravni rez

Bimetalni, M-ozubljenje, rez u oba smjera



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 400 002	M-ozubljenje	105	133	1,27	10





List za ubodnu pilu UNIVERSAL-CUT

Za različite materijale, Uni Speed

Materijal: građevinsko drvo s čavlima do 65 mm, drveni materijali, plastični materijali, limovi, cijevi, profili, uključujući aluminij (Ø 3 do 10 mm)

Rez: brzi, grubi, ravan rez

Bimetalni, zupci ukošeni, progresivan razdjel zubaca



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 400 003	2,4 - 5,0	108	132	1,25	10



List za ubodnu pilu SPECIAL-CUT

Za specijalne materijale, fini rez

Materijal: plastika ojačana staklenim vlaknima do 65 mm, Corian 5,0 – 20 mm

Rez: fini, ravni rez

List konično brušen

Brušeno nazubljenje od tvrdog metala



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 500 001	3,3	90	117	1,25	5



List za ubodnu pilu SPECIAL-CUT

Za specijalne materijale, grubi rez

Materijal: plastika ojačana staklenim vlaknima 5,0 – 20 mm, gipskarton, ploče od cementnih vlakana 5,0 – 50 mm

Rez: grubi, ravan rez

List konično brušen

Zupci ukošeni i od tvrdog metala



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 500 002	4,2	75	100	1,25	5

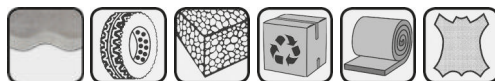


List za ubodnu pilu SPECIAL-CUT

Za izolacijske materijale, valoviti rez

Materijal: mineralna vuna, pjena (EPS/PUR), stirodur, stiropor, guma, koža, papir i tepih do 100 mm

Rez: čisti, brzi rez



Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0604 500 003	155	180	1,27	5

List za sabljestu pilu WOOD-CUT

Bimetalni, za sve vrste drva i plastike

Dugi vijek trajanja

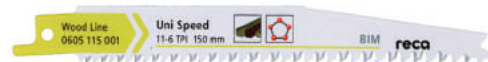
Ukošeni i brušeni zupci

Progresivno ozubljenje smanjuje vibracije prilikom rezova

Područje primjene:

- konstrukcijsko drvo (< 100 / 150 mm), iver i MDF ploče (6 - 60 mm), šperploče, plastika (< 100 / 150 mm), drveni zidovi (< 100 / 150 mm - ovisno o dužini lista)

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 115 001	2,5 - 4,3	130	150	1,25	19	10
0605 115 003	2,5 - 4,3	180	200	1,25	19	10



Alati za
obradu materijala

List za sabljestu pilu WOOD-CUT

Za zeleno drvo do 190 mm

Ukošeni, križno brušeni i induktivno kaljeni zupci

Visokoučinkoviti krom-brzorezni čelik

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 116 001	5 - 6,35	220	240	1,27	19	10



List za sabljestu pilu WOOD-CUT

Bimetalni

Izuzetna stabilnost lista za ravne rezove u svim vrstama drva

Prikladan i za drva s malim udjelom metalnih dijelova/čavala

Zupci glodani i ukošeni

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 117 001	3,2 - 5	130	150	1,27	19	10
0605 117 003	3,2 - 5	205	225	1,27	19	10



List za sabljestu pilu WOOD-CUT

Bimetalni, za drvo i metal

Posebno prikladan za drvene i metalne okvire od prozora i ubodne rezove

Ukošeni i glodani zupci

Područje primjene:

- drveni okviri s čavlima, metalni okviri, iver ploče (< 100 / 175 / 250 mm - ovisno o dužini lista), plastični profili (< 100 / 175 / 250 mm - ovisno o dužini lista), plastični profili ojačani staklenim vlaknima (< 50 / 60 mm - ovisno o dužini lista)

Broj artikla	Zupci/Col	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 119 001	6	130	150	1,27	19	10
0605 119 003	6	205	225	1,27	19	10
0605 119 005	6	280	300	1,27	19	10





List za sabljastu pilu METAL-CUT

Bimetalni
Univerzalni list za metalne profile, lim (1 - 8 mm), cijevi (ø 5 do < 100 / 150 mm - ovisno o dužini lista)
Ukošeni i glodani zupci
Progresivna podjela zubaca smanjuje vibracije prilikom rezova
Dugi životni vijek

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 219 001	1,4-3,2	130	150	0,9	19	10
0605 219 002	1,4-3,2	205	225	0,9	19	10



List za sabljastu pilu METAL-CUT

Bimetalni
Snažni, grubi rez za robusnu primjenu kod radova spašavanja i rušenja
Idealan za deblje limove (4 -12 mm), masivne cijevi i profile (< 100 mm / 175 mm)
Prikladan i za rezanje stakla
Patentirana 2 x 2 geometrija zubaca

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 220 001	2,5 - 3,2	130	150	1,6	22	10
0605 220 003	2,5 - 3,2	205	225	1,6	22	10



List za sabljastu pilu METAL-CUT

Bimetalni
Brzi i precizni rezovi (zbog visine lista od 25 mm)
Idealan za deblje limove (4 - 12 mm), zatvorene i otvorene profile i cijevi s debljim stijenkama (< 100 / 175 mm)
Prikladan i za staklo
Uvjetno prikladan i za plemeniti čelik
Patentirana 2 x 2 geometrija zubaca

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 221 001	2,5 - 3,2	130	150	1,1	25	10
0605 221 003	2,5 - 3,2	205	225	1,1	25	10



List za sabljastu pilu METAL-CUT

Bimetalni
Za čelik i nehrđajući čelik (3 - 12 mm) te šarene metale
Glodani i ukošeni zupci (10 zubaca / col)

Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 222 001	130	150	0,9	19	10
0605 222 003	180	200	0,9	19	10
0605 222 005	260	280	0,9	19	10

List za sabljastu pilu

Bimetalni

Glodani i ukošeni zupci

Od novog visokoučinkovitog čelika što ga čini tvrdim i otpornijim na temperaturu i vremenske uvjete od ostalih bimetalnih listova

20% brži, otporniji, s više rezova u odnosu na ostale uobičajene listove

Fizičke osobine novog „XLS“-materijala omogućuju u mikropodručju glatkije strukture na reznim rubovima zubaca

Područje primjene:

- metal od 2,0 mm, obojeni metali i aluminij, lijev, drvo s metalnim ostacima (< 60 / 110 / 160 / 240 mm - zavisno od dužine lista)
- uvjetno prikladan za plemeniti čelik

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 224 001	1,8 - 2,5	80	100	0,9	19	10
0605 224 002	1,8 - 2,5	130	150	0,9	19	10
0605 224 004	1,8 - 2,5	180	200	0,9	19	10
0605 224 006	1,8 - 2,5	260	280	0,9	19	10



List za sabljastu pilu METAL-CUT

Bimetalni

Glodani i ukošeni zupci

Za sve vrste drva s ostacima metala

Za čelik od 2,5 mm

Posebno prikladan za popravak paleta (< 60 / 110 / 160 / 240 mm - ovisno o dužini lista)

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 223 001	1,8 - 2,5	80	100	0,9	19	10
0605 223 002	1,8 - 2,5	130	150	0,9	19	10
0605 223 004	1,8 - 2,5	180	200	0,9	19	10
0605 223 006	1,8 - 2,5	260	280	0,9	19	10



List za sabljastu pilu METAL-CUT

Bimetalni

Glodani i ukošeni zupci (14 zubaca / col)

Za deblje limove (3 - 8 mm)

Za masivne cijevi/profile (ø 10 do < 100 / 150 / 200 mm - ovisno o dužini lista)

Uvjetno prikladan i za plemeniti čelik

Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 225 001	130	150	0,9	19	10
0605 225 003	180	200	0,9	19	10
0605 225 005	230	250	0,9	19	10



List za sabljastu pilu METAL-CUT

Bimetalni

Patentirana 2 x 2 geometrija zubaca

Fini i precizni rez (zbog visine lista od 25 mm)

Idealan za lim (3 - 8 mm), zatvorene i otvorene metalne profile i cijevi s tankim stijenkama (< 100 / 175 mm - ovisno o dužini lista)

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 226 001	1,4 - 1,8	130	150	1,1	25	10
0605 226 003	1,4 - 1,8	205	225	1,1	25	10





List za sabljastu pilu METAL-CUT

Bimetalni

Glodani i ukošeni zupci (18 zubaca / col)

Za tanke limove (1,5 - 4,0 mm) i metalne cijevi/profile ($\varnothing < 100 / 150$ mm - ovisno o dužini lista)

Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 227 001	130	150	0,9	19	10
0605 227 003	180	200	0,9	19	10



List za sabljastu pilu METAL-CUT

ultra Cut 6/10

Inovativni trimetalni list s okruglim ozubljenjem i 6 / 10 zubaca na col

Ukošeni i glodani zupci za brze rezove

Nazubljeni vrh za jednostavno ubadanje u sve vrste drvenih materijala

Dva različito nazubljena kuta omogućuju u istoj mjeri radove u drvu i metalu kao i u drvu s čavlima

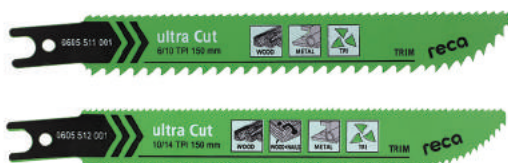
Mogući su i radovi „od dolje prema gore“

Posebni prihvatni dio za mogućnost okretanja lista

Dugi vijek trajanja

Područje primjene:

- meko / konstrukcijsko drvo, drvene vlaknaste ploče srednje debljine, drvo s čavlima (5 - 100 / 150 / 200 mm - ovisno o dužini lista), metal / čelik (3 - 12 mm) i šareni metali, plastika ojačana vlaknima, epoksi



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 511 001	4,2 / 2,5	130	150	1,10	19	5
0605 511 002	4,2 / 2,5	180	200	1,27	19	5
0605 511 003	4,2 / 2,5	230	250	1,57	19	5



List za sabljastu pilu METAL-CUT

ultra Cut 10/14

Inovativni trimetalni list s okruglim ozubljenjem i 10 / 14 zubaca na col

Ukošeni i glodani zupci za brze rezove

Nazubljeni vrh za jednostavno ubadanje u sve vrste drvenih materijala

Dva različito nazubljena kuta omogućuju u istoj mjeri radove u drvu i metalu kao i u drvu s čavlima

Mogući su i radovi „od dolje prema gore“

Posebni prihvatni dio za mogućnost okretanja lista

Dugi vijek trajanja

Područje primjene:

- drvene vlaknaste ploče srednje debljine, drvo s čavlima (5 - 100 / 150 mm - ovisno o dužini lista), čelični limovi (3 - 8 mm), masivne čelične cijevi ($\varnothing 10$ do $< 100 / 150$ mm - ovisno o dužini lista), zatvoreni profili



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM/PAK
0605 512 001	2,5 / 1,8	130	150	0,90	19	5
0605 512 002	2,5 / 1,8	180	200	1,27	19	5

List za sabljustu pilu UNIVERSAL-CUT

Bimetalni

Univerzalni list za metal, šareni metal, plastiku i drvo s čavlima

Robusni zupci s patentiranim M-ozubljenjem

Brzi i precizni rezovi

Dugi radni vijek

Najbolji rezultati kod strojeva s pomakom kod najvećeg broja okretaja

Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 401 001	130	150	0,9	19	10
0605 401 002	180	200	0,9	19	10



Alati za
obradu materijala

List za sabljustu pilu UNIVERSAL-CUT

Za različite materijale

Dugi radni vijek

Zupci glodani i ukošeni

Progresivno ozubljenje smanjuje vibracije prilikom reza

Za drvo s čavlima / metalom, iver ploče (< 150 mm), limove, aluminijske profile (3 - 18 mm),

plastiku ojačanu staklenim vlaknima / epoksid (< 150 mm)



Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 402 001	2,1 / 4,3	130	150	1,25	19	10



List za sabljustu pilu SPECIAL-CUT

Od tvrdog metala

Zupci presvučeni granulatom od tvrdog metala

Za cijevi od čeličnog lijeva, lijevano željezo (SML), crvenu opeku, keramiku, plastiku

pojačanu staklenim vlaknima (GFK), epoksidnu smolu

Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 507 001	130	150	1,05	19	2
0605 507 002	210	230	1,05	19	2



List za sabljustu pilu SPECIAL-CUT

Visokoučinkoviti krom-brzorezni čelik

Za vlaknaste izolacijske materijale (do 175 / 250 / 350 mm - ovisno o dužini lista), karton,

pjenu, stiropur, kožu, gumu, papir i tepih

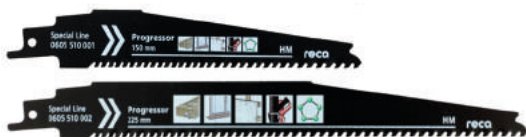
Valoviti rez

Precizni rezovi zbog oštro brušenih vrhova zubaca

Prikladan i za ubodne rezove

Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 508 001	205	225	1,3	22	2
0605 508 002	280	300	1,3	22	2
0605 508 003	380	400	1,3	44	1





List za sabljastu pilu SPECIAL-CUT

Od tvrdog metala

Specijalni list za snažne, grube i brze rezove

Do 10x dulji vijek trajanja prema ostalim bimetalnim listovima

Ukošeni i brušeni zupci od tvrdog metala

Za drvo s metalnim ostacima i plastiku/epoksidnu smolu pojačanu staklenim vlaknima

Posebno idealan za cijevi od čeličnog lijeva

Broj artikla	Podjela zubaca mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Visina mm	Debljina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 510 001	3,2 - 4,2	130	150	25	1,3	3
0605 510 002	3,2 - 4,2	205	225	25	1,3	3



List za sabljastu pilu SPECIAL-CUT

Od tvrdog metala

Za limove od plemenitog čelika (2 - 4 mm), profile od plemenitog čelika ($\phi < 50 / 100 / 150$ mm - ovisno o dužini lista), plastiku ojačanu staklenim vlaknima i epoksid ($< 50 / 100 / 150$ mm - ovisno o dužini lista)

Brušeni zupci od tvrdog metala (18 zubaca / col)

Kod piljenja potrebno je smanjiti broj pomaka i koristiti rashladno sredstvo

Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 301 001	95	115	1,0	19	5
0605 301 002	130	150	1,0	19	5
0605 301 003	180	200	1,0	19	5



List za sabljastu pilu SPECIAL-CUT

Od tvrdog metala

Prikladna izvedba za rezanje građevinskog materijala kao što je poroton opeka, plinobeton i ytong (za debljinu materijala do 215 / 365 mm - ovisno o dužini lista)

Zupci od tvrdog metala

Jako ravni rez zahvaljujući visini lista od 50 mm

Upotreba samo na strojevima od 1000 W

Broj artikla	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Jedinica pakiranja KOM
0605 509 001	255	305	1,5	50	1
0605 509 002	405	455	1,5	50	1



Drška za list za sabljastu pilu

Optimalno prisanjanje i rukovanje

Mogućnost odabira ravne ili zakrivljene izvedbe

Sigurnosni gumb kod korištenja u zakrivljenoj izvedbi

Omogućuje i prihvat držača za bitove 1/4", E 6.3, čime se vrlo brzo i jednostavno može koristiti i kao odvijač

Sa spremnikom za 6 bitova u kapici drške (1/4", dužine 25 mm)

Broj artikla	Naziv	Dužina mm
0605 010 002	RECA drška za sabljaste pile	158



List za kružnu pilu HSS-DMo5

Za metal, obrađen parom, s dodatnim rupama

List s visokim udjelom volframa, 5% legura molibdena, s posebnom obradom površine (obrađena parom)

Metali i legure tvrdoće od 500 N/mm² - 800 N/mm²

Svi listovi do podjele zubaca 5 mm isporučuju se s oblikom zubaca BW - prikladno za piljenje cijevi i profila s tankim stijenkama

Svi listovi od podjele zubaca 6 mm isporučuju se s oblikom zubaca C - prikladno za piljenje punog materijala, cijevi i profila

HSS

Broj artikla	Ø mm	Provrt mm	Debljina mm	Podjela zubaca mm
0611 125 254	250	32	2,5	4
0611 125 256	250	32	2,5	6
0611 127 254	275	32	2,5	4
0611 130 254	300	32	2,5	4
0611 130 256	300	32	2,5	6
0611 131 254	315	32	2,5	4
0611 131 256	315	32	2,5	6

Dodatne rupe: 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 mm



List za kružnu pilu HSS-DMo5

Za metal, obrađen parom, s dodatnim rupama

List s visokim udjelom volframa, 5% legura molibdena, s posebnom obradom površine (obrađena parom)

Metali i legure tvrdoće od 500 N/mm² - 800 N/mm²

Svi listovi do podjele zubaca 5 mm isporučuju se s oblikom zubaca BW - prikladno za piljenje cijevi i profila s tankim stijenkama

Svi listovi od podjele zubaca 6 mm isporučuju se s oblikom zubaca C - prikladno za piljenje punog materijala, cijevi i profila

HSS

Broj artikla	Ø mm	Provrt mm	Debljina mm	Podjela zubaca mm
0611 225 254	250	40	2,5	4
0611 227 254	275	40	2,5	4
0611 227 256	275	40	2,5	6
0611 227 258	275	40	2,5	8
0611 230 254	300	40	2,5	4
0611 230 256	300	40	2,5	6
0611 235 306	350	40	3	6

Dodatne rupe: 2/8/55 + 4/12/64 mm





List za kružnu pilu HSS-DMo5

Za metal, obrađen parom, s dodatnim rupama

List s visokim udjelom volframa, 5% legura molibdena, 5% legura kobalta, s posebnom obradom površine (obrađena parom)

Metali i legure tvrdoće od 800 N/mm² (npr. plemeniti čelik)

Svi listovi do podjele zubaca 5 mm isporučuju se s oblikom zubaca BW - prikladno za piljenje cijevi i profila s tankim stijenkama

Svi listovi od podjele zubaca 6 mm isporučuju se s oblikom zubaca C - prikladno za piljenje punog materijala, cijevi i profila

HSS-E

Broj artikla	Ø mm	Provrt mm	Debljina mm	Podjela zubaca mm
2615 400 001	225	32	2,0	3
2615 400 102	250	32	2,0	4
2615 400 201	250	32	2,5	4
2615 400 301	275	32	2,5	4
2615 400 401	275	40	2,5	4
2615 400 502	300	32	2,5	4
2615 400 503	300	32	2,5	5
2615 400 601	300	40	2,5	4
2615 400 701	315	32	2,5	3
2615 400 702	315	32	2,5	4
2615 400 703	315	32	2,5	5
2615 400 704	315	32	2,5	6
2615 400 801	315	40	3,0	4
2615 400 901	350	32	2,5	4
2615 400 902	350	32	2,5	5
2615 400 903	350	32	2,5	6

Dodatne rupe 32 mm: 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 mm

Dodatne rupe 40 mm: 2/8/55 + 4/12/64 mm

List za kružnu pilu HSS-DMo5

DIN 1837 A

Fino nazubljeni s kutnim zupčanjem

Za obradu krhkih materijala s kratkim strugotinama

Prikladni za rezove male dubine ili kod materijala s tankim stijenkama



Broj artikla	Ø mm	Debljina mm	Provrt-Ø mm	Broj zubaca	Podjela zubaca mm
2617 106 03	63	0,3	16	128	1,6
2617 106 04	63	0,4	16	128	1,6
2617 106 05	63	0,5	16	128	1,6
2617 106 08	63	0,8	16	100	2
2617 106 10	63	1	16	100	2
2617 106 12	63	1,2	16	80	2,5
2617 106 16	63	1,6	16	80	2,5
2617 106 20	63	2	16	80	2,5
2617 106 25	63	2,5	16	64	3,15
2617 106 30	63	3	16	64	3,15
2617 106 40	63	4	16	64	3,15
2617 106 50	63	5	16	48	4
2617 108 04	80	0,4	22	160	1,6
2617 108 05	80	0,5	22	128	2
2617 108 08	80	0,8	22	128	2
2617 108 10	80	1	22	100	2,5
2617 108 12	80	1,2	22	100	2,5
2617 108 20	80	2	22	80	3,15
2617 108 25	80	2,5	22	80	3,15

Na upit isporučujemo i svaki drugi promjer i debljinu od 50 x 0,5 mm do 200 x 6 mm, DIN 1838 B, grubo nazubljen, HSS, izvedba B (zupčanje u obliku luka). Za deblje materijale i veće dubine reza.

List za kružnu pilu HSS-DMo5

DIN 1837 A

Fino nazubljeni s kutnim zupčanjem

Za obradu krhkih materijala s kratkim strugotinama

Prikladni za rezove male dubine ili kod materijala s tankim stijenkama

Broj artikla	Ø mm	Debljina mm	Provrt-Ø mm	Broj zubaca	Podjela zubaca mm
2617 108 30	80	3	22	80	3,15
2617 110 05	100	0,5	22	160	2
2617 110 06	100	0,6	22	160	2
2617 110 08	100	0,8	22	128	2,5
2617 110 10	100	1	22	128	2,5
2617 110 12	100	1,2	22	128	2,5
2617 110 16	100	1,6	22	100	3,15
2617 110 20	100	2	22	100	3,15
2617 110 25	100	2,5	22	100	3,15
2617 110 30	100	3	22	80	4
2617 110 40	100	4	22	80	4
2617 110 50	100	5	22	80	4
2617 110 60	100	6	22	64	5

Na upit isporučujemo i svaki drugi promjer i debljinu od 50 x 0,5 mm do 200 x 6 mm, DIN 1838 B, grubo nazubljen, HSS, izvedba B (zupčanje u obliku luka). Za deblje materijale i veće dubine reza.



Alati za
obradu materijala

List za kružnu pilu CV-čelik

Za obradu drva

Od nelegiranog čelika dobivenog elektroindukcijom

Pazljivo kaljen, nazubljen, ukošen i naoštren

Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Provrt mm	Debljina mm
2696 680 300	300	72	30	2,0
2696 680 400	400	72	30	2,0
2696 680 500	500	56	30	2,5
2696 680 600	600	56	30	3,2



List za kružnu pilu od tvrdog metala

Višenamjenski list za kružnu pilu

Prikladan za ručne kružne pile, stacionarne pile i pile za kose rezove

Područje primjene:

- tvrdi i meko drvo, drvo s metalnim ostacima (okovi, čavli, vijci), plastika, pleksi staklo, izolacijski i fasadni paneli, meki čelik, aluminijski profili, ...

Broj artikla	Ø mm	Debljina mm	Provrt mm	Broj zubaca
2616 28 150	150	2,8	20 / 16	42
2616 28 160	160	2,8	20 / 16	42
2616 280 170	170	2,8	30	42
2616 280 180	180	2,8	30	48
2616 28 180	180	2,8	20 / 16	48
2616 280 190	190	2,8	30	54
2616 28 190	190	2,8	20 / 16	54
2616 28 200	200	2,8	30	54
2616 28 210	210	2,8	30	54
2616 32 230	230	3,2	30	64





List za kružnu pilu od tvrdog metala

Višenamjenski list za kružnu pilu

Prikladan za ručne kružne pile, stacionarne pile i pile za kose rezove

Područje primjene:

- tvrdo i meko drvo, drvo s metalnim ostacima (okovi, čavli, vijci), plastika, pleksi staklo, izolacijski i fasadni paneli, meki čelik, aluminijski profili, ...

Broj artikla	Ø mm	Debljina mm	Provrt mm	Broj zubaca
2616 32 235	235	2,8	30 / 25	60
2616 32 250	250	3,2	30	80

List za kružnu pilu

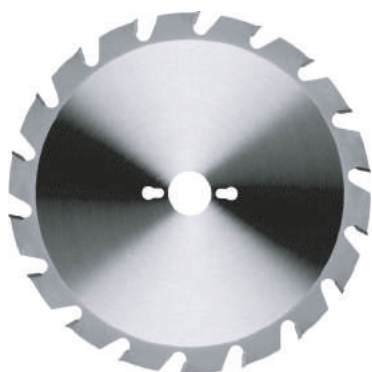
Otporan na čavle

Lasersko gravirani rashladni elementi

Specijalni trapezni oblik zubaca s plosnatim rubovima za teže građevinske radove

Primjena:

- drvo i ploče za šalovanje, grede s ostacima betona, grede s okovima i čavlima, plinobeton



Broj artikla	Ø mm	Broj zubaca	Provrt mm	Debljina mm
2617 120 300	300	20	30	3,2
2617 120 315	315	20	30	3,2
2617 124 350	350	24	30	3,5
2617 128 400	400	28	30	3,8
2617 132 450	450	32	30	4,0
2617 136 500	500	36	30	4,0
2617 142 600	600	42	30	3,8
2617 148 700	700	48	30	4,2



List za tračnu pilu za metal

HSS bimetal M 42

Bimetalni list za tračnu pilu od legiranog čelika

HSS M 42 vrhovi zubaca sa varijabilnim i antivibracijskim ozubljenjem

Tvrdoća 68-69 HRC

Područje primjene: puni materijali, različiti čelični materijali do 45 HRC, lijevano željezo, neželjezni metali

Optimalni broj okretaja: 250-300 N/mm²



Broj artikla	Dužina mm	Širina mm	Debljina mm	Zupci/Col
1608 236 101	2360	20	0,9	10/14
1608 236 58	2360	20	0,9	5/8
1608 236 812	2360	20	0,9	8/12
1608 245 101	2450	27	0,9	10/14
1608 245 58	2450	27	0,9	5/8
1608 245 610	2450	27	0,9	6/10
1608 248 101	2480	27	0,9	10/14
1608 248 58	2480	27	0,9	5/8
1608 248 610	2480	27	0,9	6/10
1608 272 101	2720	27	0,9	10/14



List za tračnu pilu za metal



HSS bimetal M 42

Bimetalni list za tračnu pilu od legiranog čelika

HSS M 42 vrhovi zubaca sa varijabilnim i antivibracijskim ozubljenjem

Tvrdoća 68-69 HRC

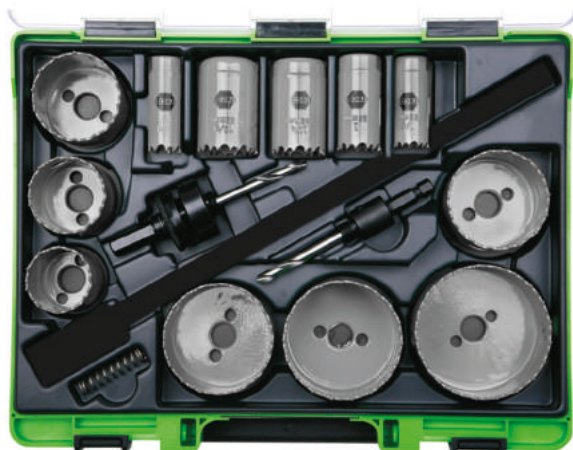
Područje primjene: puni materijali, različiti čelični materijali do 45 HRC, lijevano željezo, neželjezni metali

Optimalni broj okretaja: 250-300 N/mm²



Broj artikla	Dužina mm	Širina mm	Debljina mm	Zupci/Col
1608 272 58	2720	27	0,9	5/8
1608 272 610	2720	27	0,9	6/10
1608 300 34	3000	27	0,9	3/4
1608 300 46	3000	27	0,9	4/6
1608 300 58	3000	27	0,9	5/8
1608 315 34	3150	27	0,9	3/4
1608 315 46	3150	27	0,9	4/6
1608 315 58	3150	27	0,9	5/8
1608 320 34	3200	27	0,9	3/4
1608 320 46	3200	27	0,9	4/6
1608 320 58	3200	27	0,9	5/8
1608 320 610	3200	27	0,9	6/10
1608 335 101	3350	27	0,9	10/14
1608 335 46	3350	27	0,9	4/6
1608 335 58	3350	27	0,9	5/8
1608 366 101	3660	27	0,9	10/14
1608 366 341	3660	27	0,9	3/4
1608 366 461	3660	27	0,9	4/6
1608 366 581	3660	27	0,9	5/8
1608 366 611	3660	27	0,9	6/10
1608 366 811	3660	27	0,9	8/12
1608 380 341	3800	27	0,9	3/4
1608 380 461	3800	27	0,9	4/6
1608 380 581	3800	27	0,9	5/8
1608 380 611	3800	27	0,9	6/10
1608 390 35	3900	27	0,9	3/4
1608 390 46	3900	27	0,9	4/6
1608 390 58	3900	27	0,9	5/8
1608 390 610	3900	27	0,9	6/10
1608 341 023	4100	34	1,1	2/3
1608 341 058	4100	34	1,1	5/8
1608 411 34	4115	34	1,1	3/4
1608 411 46	4115	34	1,1	4/6
1608 480 23	4800	34	1,1	2/3
1608 480 34	4800	34	1,1	3/4
1608 480 46	4800	34	1,1	4/6





Sortiment cilindričnih pila

HSS-Co8, bimetalni, Vario podjela zubaca 4/6 Z

Univerzalni sortiment

Sadrži najčešće korištene veličine cilindričnih pila, oprugu te A1 i A2 prihvat

Maksimalna dubina piljenja: 38 mm

HSS-E

Broj artikla	Sadržaj
0956 609 001	Prihvat A1 + A2, opruga, 1x cilindrična pila Ø 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76



Cilindrična pila

Bimetal, za čelik i plemeniti čelik

Za mobilne i stacionarne strojeve

Kod rezanja metala koristiti rashladna sredstva

Kod rezanja plemenitog čelika smanjiti broj okretaja

Kako bi se spriječilo pregrijavanje potrebno je redovito uklanjati strugotine

Veća točnost okretaja zbog dodatnog pojačanja i više navojnih koraka

Ekstremni oblik zubaca za lak početak i brzi napredak

Vario podjela zubaca 4/6 Z HSS-Co8 (8% Co) za veću kvalitetu reza i brzo odvođenje topline za maksimalni radni vijek

Područje primjene: čelik, plemeniti čelik, lijev, bakar, bronca, aluminij, plastika, drvo

HSS-E

Broj artikla	Ø mm	Ø col	Dubina reza mm
0609 000 014	14	9/16	38
0609 000 016	16	5/8	38
0609 000 017	17	11/16	38
0609 000 019	19	3/4	38
0609 000 020	20	25/32	38
0609 000 021	21	13/16	38
0609 000 022	22	7/8	38
0609 000 024	24	15/16	38
0609 000 025	25	1	38
0609 000 027	27	11/16	38
0609 000 029	29	11/8	38
0609 000 030	30	13/16	38
0609 000 032	32	11/4	38
0609 000 033	33	15/16	38
0609 000 035	35	13/8	38
0609 000 037	37	17/16	38
0609 000 038	38	11/2	38
0609 000 040	40	19/16	38
0609 000 041	41	15/8	38
0609 000 043	43	111/16	38
0609 000 044	44	13/4	38
0609 000 046	46	113/16	38
0609 000 048	48	17/8	38
0609 000 051	51	2	38
0609 000 052	52	21/6	38
0609 000 054	54	21/8	38
0609 000 057	57	21/4	38
0609 000 059	59	25/16	38



Cilindrična pila

Bimetal, za čelik i plemeniti čelik

Za mobilne i stacionarne strojeve

Kod rezanja metala koristiti rashladna sredstva

Kod rezanja plemenitog čelika smanjiti broj okretaja

Kako bi se spriječilo pregrijavanje potrebno je redovito uklanjati strugotine

Veća točnost okretaja zbog dodatnog pojačanja i više navojnih koraka

Ekstremni oblik zubaca za lak početak i brzi napredak

Vario podjela zubaca 4/6 Z HSS-Co8 (8% Co) za veću kvalitetu reza i brzo odvođenje topline za maksimalni radni vijek

Područje primjene: čelik, plemeniti čelik, lijev, bakar, bronca, aluminij, plastika, drvo



HSS-E

Broj artikla	Ø mm	Ø col	Dubina reza mm
0609 000 060	60	23/8	38
0609 000 064	64	21/2	38
0609 000 065	65	29/16	38
0609 000 067	67	25/8	38
0609 000 068	68	211/16	38
0609 000 070	70	23/4	38
0609 000 073	73	27/8	38
0609 000 074	74	223/25	38
0609 000 076	76	3	38
0609 000 079	79	31/8	38
0609 000 083	83	31/4	38
0609 000 086	86	33/8	38
0609 000 089	89	31/2	38
0609 000 092	92	35/8	38
0609 000 095	95	33/4	38
0609 000 098	98	37/8	38
0609 000 102	102	4	38
0609 000 105	105	41/8	38
0609 000 108	108	41/4	38
0609 000 111	111	43/8	38
0609 000 114	114	41/2	38
0609 000 121	121	43/4	38
0609 000 127	127	5	38
0609 000 140	140	51/2	38
0609 000 152	152	6	38

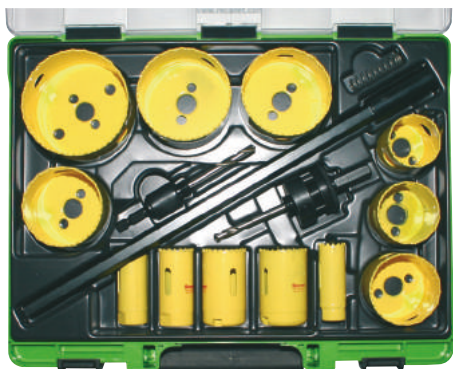


Pribor za cilindrične pile



Broj artikla	Naziv	Pogon	Dužina mm	Za Ø mm
0609 102 110	Prihvat za cilindričnu pilu	SK 11,0	-	32 - 152
0609 101 090	Prihvat za cilindričnu pilu	SK 9,5	-	14 - 30
0609 102 090	Prihvat za cilindričnu pilu	SK 9,5	-	32 - 152
0609 105 007	Opruga za cilindričnu pilu	-	-	-
0609 105 300	Produžetak za A2	-	300	-
0609 105 080	Svrlo za centriranje, za prihvat A1, A2	-	80	6,4





Sortiment cilindričnih pila

HSS bimetal, normalno ozubljenje

Univerzalno upotrebljiv

Prikladan za većinu vrsta ljevanog željeza, čeličnog lijeva i čelika, aluminija, bronce, drva i plastičnih materijala

Geometrija zuba omogućuje brzi i čist rez

Upotreba u ručnim bušilicama i bušilicama na postoljima

Maksimalna dubina piljenja: 32 mm

HSS-E

Broj artikla	Sadržaj mm
0956 632	A1, A2, produžetak, opruga, 1x cilindrična pila Ø 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76

Cilindrična pila

HSS bimetal, normalno ozubljenje

Od HSS bimetala

Posebno prikladna za upotrebu na svim čeličnim materijalima uključujući ljev, bakar, bronzu, aluminij, plastične materijale i drvo

Za ručne bušilice, bušilice na postolju i za tokarske strojeve

HSS-E

Broj artikla	Ø mm	Ø col	Dubina reza mm
0632 814	14	9/16	32
0632 816	16	5/8	32
0632 817	17	11/16	32
0632 819	19	3/4	32
0632 820	20	25/32	32
0632 821	21	13/16	32
0632 822	22	7/8	32
0632 824	24	15/16	32
0632 825	25	1	32
0632 827	27	1 1/16	32
0632 829	29	1 1/8	32
0632 830	30	1 3/16	32
0632 832	32	1 1/4	32
0632 835	35	1 3/8	32
0632 838	38	1 1/2	32
0632 840	40	1 9/16	32
0632 841	41	1 5/8	32
0632 843	43	1 11/16	32
0632 844	44	1 3/4	32
0632 846	46	1 13/16	32
0632 848	48	1 7/8	32
0632 851	51	2	32
0632 852	52	2 3/64	32
0632 854	54	2 1/8	32
0632 857	57	2 1/4	32
0632 860	60	2 3/8	32
0632 864	64	2 1/2	32
0632 867	67	2 5/8	32
0632 868	68	2 11/16	32
0632 870	70	2 3/4	32
0632 873	73	2 7/8	32
0632 876	76	3	32
0632 879	79	3 1/8	32
4196 080 080	80		
0632 883	83	3 1/4	32



Cilindrična pila

HSS bimetal, normalno ozubljenje

Od HSS bimetala

Posebno prikladna za upotrebu na svim čeličnim materijalima uključujući lijev, bakar, bronzu, aluminij, plastične materijale i drvo

Za ručne bušilice, bušilice na postolju i za tokarske strojeve

HSS-E

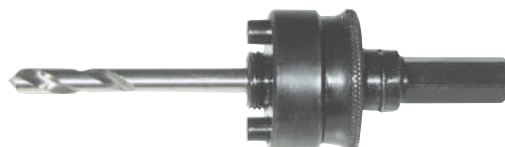
Broj artikla	Ø mm	Ø col	Dubina reza mm
0632 886	86	3 3/8	32
0632 889	89	3 1/2	32
0632 892	92	3 5/8	32
0632 895	95	3 3/4	32
0632 898	98	3 7/8	32
0632 810 2	102	4	32
0632 810 5	105	4 1/8	32
0632 810 8	108	4 1/4	32
0632 811 1	111	4 3/8	32
0632 811 4	114	4 1/2	32
0632 812 1	121	4 3/4	32
0632 812 7	127	5	32
0632 814 0	140	5 1/2	32
0632 816 0	160	6 5/16	32
0632 816 8	168	6 5/8	32
0632 821 0	210	8 9/32	32



Prihvat za cilindrične pile

Sa svrdlom za centriranje

Broj artikla	Naziv	Pogon mm	Za Ø mm
0632 801 0	A10	SK 8,75	32 - 210



Cilindrična pila

Od tvrdog metala, univerzalno upotreblijiva

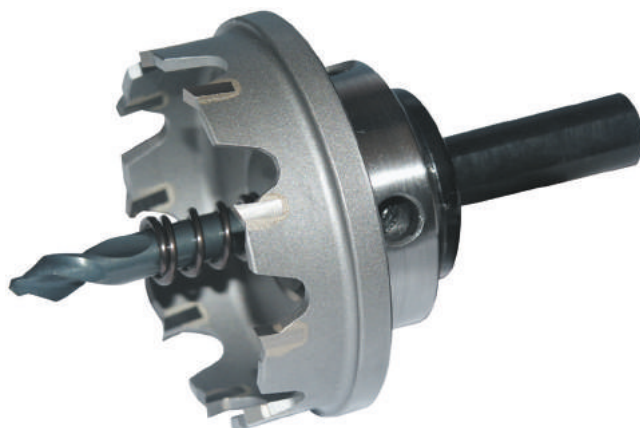
Prikladna za plemeniti čelik do 2 mm, nelegirane čelike do 4 mm, plastiku, PVC, cink, gips i građevinske ploče od lakih materijala

Za upotrebu kod ručnih i stacionarnih bušilica

Kod stacionarnih bušilica ne koristiti automatski pomak!

HM

Broj artikla	Ø mm	Ø col	Dimenzije prolaza	Dimenzija cijevi col	Prihvat-Ø mm
0632 983 016	16,0	5/8	PG 9	-	10
0632 983 015	16,5	-	M 16	-	10
0632 983 017	17,0	-	-	-	10
0632 983 186	18,6	-	PG 11	-	10
0632 983 019	19,0	3/4	-	3/8	10
0632 983 020	20,0	-	-	-	10
0632 983 204	20,4	13/16	M 20 / PG 13,5	-	10
0632 983 021	21,0	-	-	-	10
0632 983 022	22,0	-	-	1/2	10
0632 983 225	22,5	7/8	PG 16	-	10
0632 983 024	24,0	15/16	-	-	10

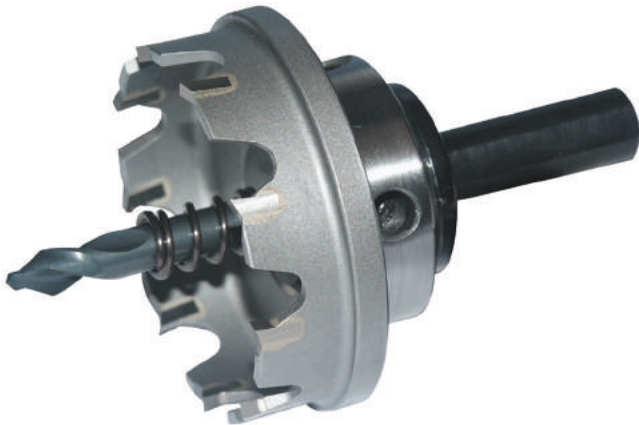


Cilindrična pila

Od tvrdog metala, univerzalno upotrebljiva
 Prikladna za plemeniti čelik do 2 mm, nelegirane čelike do 4 mm, plastiku, PVC, cink, gips i građevinske ploče od lakih materijala
 Za upotrebu kod ručnih i stacionarnih bušilica
 Kod stacionarnih bušilica ne koristiti automatski pomak!



Broj artikla	Ø mm	Ø col	Dimenzije prolaza	Dimenzija cijevi col	Prihvat-Ø mm
0632 983 025	25,0	-	-	-	10
0632 983 027	27,0	1 1/16	-	-	10
0632 983 283	28,3	1 1/8	PG 21	-	10
0632 983 029	29,0	-	-	3/4	10
0632 983 030	30,0	1 3/16	-	-	10
0632 983 032	32,0	1 1/4	-	-	10
0632 983 325	32,5	-	M 32	-	10
0632 983 035	35,0	1 3/8	-	1	10
0632 983 037	37,0	1 7/16	PG 29	-	10
0632 983 038	38,0	1 1/2	-	-	10
0632 983 040	40,0	1 9/16	-	-	10
0632 983 405	40,5	-	M 40	-	10
0632 983 041	41,0	1 5/8	-	-	10
0632 983 043	43,0	1 11/16	-	-	10
0632 983 044	44,0	1 3/4	-	1 1/4	10
0632 983 046	46,0	-	-	-	10
0632 983 047	47,0	1 7/8	PG 36	-	10
0632 983 048	48,0	-	-	-	10
0632 983 050	50,0	1 31/32	-	-	10
0632 983 505	50,5	-	M 50	-	10
0632 983 051	51,0	2	-	1 1/2	13
0632 983 054	54,0	2 1/8	PG 42	-	13
0632 983 057	57,0	2 1/4	-	-	13
0632 983 060	60,0	2 3/8	PG 48	-	13
0632 983 635	63,5	2 1/2	M 63	2	13
0632 983 065	65,0	-	-	-	13
0632 983 068	68,0	-	-	-	13
0632 983 070	70,0	2 3/4	-	-	13
0632 983 075	75,0	-	-	-	13
0632 983 080	80,0	-	-	-	13
0632 983 085	85,0	-	-	-	13
0632 983 090	90,0	-	-	-	13
0632 983 095	95,0	3 3/4	-	-	13
0632 983 100	100,0	-	-	-	13
0632 983 110	110,0	-	-	-	13
0632 983 120	120,0	-	-	-	13



Pribor za cilindrične pile

Izvedba:

- HSS Co5 brušeno, križno brušenje prema DIN 1412 C
- desno rezanje

Broj artikla	Ø col	Dužina mm	Za Ø mm	Naziv
0632 983 001	6	52	16 - 70	Svrđlo za vođenje
0632 983 002	8	52	75 - 150	Svrđlo za vođenje
0632 983 003	-	-	-	Izvlačna opruga



Nož za blanjalicu od tvrdog metala

Za primjenu na električnim blanjalicama za drvo

Broj artikla	Izvedba	Jedinica pakiranja KOM
4695 289 810	82 x 5,5 x 1,1 mm	1



Alati za
obradu materijala

Kružni rezač s poteznim rezom

Za obradu metala

Veći učinak zbog ukošenih noževa - jednostavnije izrezivanje metalnih dijelova

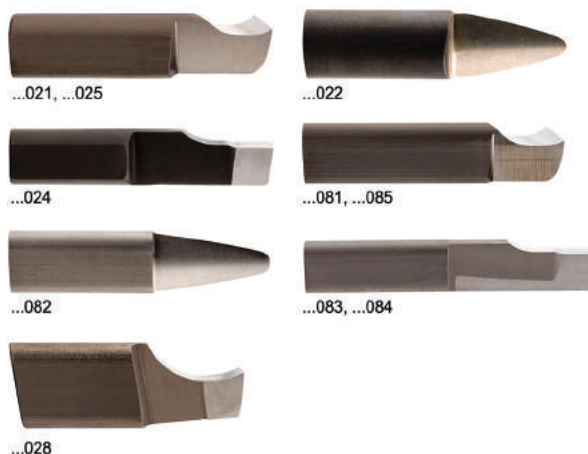
Broj artikla	Naziv	Za Ø mm	Prihvat MK	Prihvat-Ø mm
3650 640 080	Liliput	18 - 80	-	10
3650 640 020	00	30 - 120	-	12
3650 640 220	00	30 - 120	2	-
3650 640 340	00a	30 - 400	3	-



Zamjenski nož za kružni rezač

S poteznim rezom za limove, čelične limove, željezne limove, limove od mesinga, aluminijske limove ili njima slične limove

Broj artikla	Za	Dubina reza mm	Kvaliteta	Područja primjene
3650 640 025	00, 00a	5	HM	Čelik, aluminij, mesing, plemeniti čelik (-2,5 mm)
3650 640 021	00, 00a	5	HSS-E	Čelik, aluminij, mesing
3650 640 022	00, 00a	5	HSS-E	Mekana plastika, guma, koža
3650 640 024	00, 00a	15	HM	Tvrda plastika, PA, vezivni i prešani materijal
3650 640 028	00a	12	HSS-E	Čelik, aluminij, mesing
3650 640 085	Liliput	5	HM	Čelik, aluminij, mesing, plemeniti čelik (-2,5 mm)
3650 640 081	Liliput	5	HSS-E	Čelik, aluminij, mesing
3650 640 082	Liliput	5	HSS-E	Mekana plastika, guma, koža
3650 640 084	Liliput	15	HM	Tvrda plastika, PA, vezivni i prešani materijal
3650 640 083	Liliput	15	HSS-E	Tvrda plastika, PA, vezivni i prešani materijal





Hidraulički probijač

Rukovanje nogom, isporuka u metalnom koferu

Brzo i čisto bušenje rupa bez srha s malo zahvata u materijalima s tankim stijenkama
Prije upotrebe obavezno treba podmazati vlačni vijak
Vlačna sila: 50 kN

Broj artikla	Sadržaj
2691 981 009	Nožni hidraulički probijač, distantni cilindar, adapterski vijak MF 10, 12, 16

Hidraulički probijač

Ručno rukovanje, isporuka u plastičnom koferu

Brzo i čisto bušenje rupa bez srha s malo zahvata u materijalima s tankim stijenkama
Prije upotrebe obavezno treba podmazati vlačni vijak



Broj artikla	Sadržaj
2691 981 007	Kompaktni ručni hidraulički probijač, distantni cilindar, adapterski vijak MF 10, 12, 16
2691 981 008	Ručni hidraulički probijač, distantni cilindar, adapterski vijak MF 10, 12, 16

Probijač za vijčane rupe

Probijač u 3 točke

Prikladan za limove od čelika i plemenitog čelika, obojene i lake metale i plastične materijale do debljine materijala 4 mm

Idealan za izradu rasklopnih postrojenja, električare, instalatere, ...

S malo zahvata mogu se brzo, bez muke i čisto bušiti rupe bez srha na materijalima s tankom stijenkom



Broj artikla	Ø mm	Dimenzije prolaza	Kompresijski vijak MF
2691 981 127	12,7	M12 / PG 7	8
2691 981 172	15,2	PG 9	10
2691 981 160	16,0	-	10
2691 981 165	16,5	M 16	10
2691 981 186	18,6	PG 11	10
2691 981 200	20,0	-	10
2691 981 20	20,4	M 20 / PG 13,5	10
2691 981 21	21,0	-	10
2691 981 22	22,5	PG 16	10
2691 981 254	25,4	M 25	10
2691 981 28	28,3	PG 21	12
2691 981 32	32,0	-	12
2691 981 325	32,5	M 32	12
2691 981 34	34,0	-	12
2691 981 35	35,0	-	12
2691 981 370	37,0	PG 29	12
2691 981 38	38,0	-	12
2691 981 405	40,5	-	16
2691 981 470	47,0	PG 36	16
2691 981 505	50,5	M 50	16

Probijač za vijčane rupe

Probijač u 3 točke

Prikladan za limove od čelika i plemenitog čelika, obojene i lake metale i plastične materijale do debljine materijala 4 mm

Idealan za izradu rasklopnih postrojenja, električare, instalatere, ...

S malo zahvata mogu se brzo, bez muke i čisto bušiti rupe bez srha na materijalima s tankom stijenkom

Broj artikla	Ø mm	Dimenzije prolaza	Kompresijski vijak MF
2691 981 540	54,0	PG 42	16
2691 981 600	60,0	PG 48	16
2691 981 635	63,5	M 63	16



Alati za
obradu materijala

Rezervni dijelovi za probijač za vijčane rupe

Za probijač u 3 točke

Pakiranje: pojedinačno u plastičnoj ambalaži

Adapterski vijci mogu se koristiti u svim uobičajenim hidrauličkim probijačima

Broj artikla	Naziv
2691 981 901	Distantna čahura
2691 981 902	Adapterski vijak M10 x 1,0 - prihvati 3/4" UNF
2691 981 903	Adapterski vijak M12 x 1,5 - prihvati 3/4" UNF
2691 981 904	Adapterski vijak M16 x 1,5 - prihvati 3/4" UNF
2691 981 905	Rezervni vijak M8 x 1,0 x 40 - čvrstoća 10.9
2691 981 906	Rezervni vijak M10 x 1,0 x 45 - čvrstoća 12.9
2691 981 907	Rezervni vijak M12 x 1,5 x 55 - čvrstoća 12.9
2691 981 908	Rezervni vijak M16 x 1,5 x 70 - čvrstoća 12.9
2691 981 909	Rezervni vijak s kugličnim ležajem M10 x 1,0 x 50 - čvrstoća 12.9
2691 981 910	Rezervni vijak s kugličnim ležajem M12 x 1,5 x 60 - čvrstoća 12.9
2691 981 911	Rezervni vijak s kugličnim ležajem M16 x 1,5 x 70 - čvrstoća 12.9



Komplet probijača za vijčane rupe

S kugličnim ležajem

U plastičnom koferu:

- 2691 981 001: 11-dijelni, 6 probijača za vijčane rupe: Ø 15,2 - 32,0
- 2691 981 002: 13-dijelni, 8 probijača za vijčane rupe: Ø 15,2 - 54,0
- 2691 981 004: 10-dijelni, 5 probijača za vijčane rupe: Ø 16,5 - 40,5
- 2691 981 005: 12-dijelni, 7 probijača za vijčane rupe: Ø 16,5 - 63,5

Svaki komplet uključuje:

- 1x svrdlo za lim HSS
- 1x pasta za rezanje 30 g
- 3x vijak s kugličnim ležajem čvrstoće 12.9

Broj artikla	Sadržaj	Ø mm
2691 981 001	11-dijelni	15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 32,0
2691 981 002	13-dijelni	15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 37,0 - 47,0 - 54,0
2691 981 004	10-dijelni	16,5 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5
2691 981 005	12-dijelni	16,5 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5 - 63,5





Komplet probijača za vijčane rupe

S kompaktnim ručnim hidrauličkim probijačem

U plastičnom koferu:

- 2691 981 006: 12-dijelni, 6 probijača za vijčane rupe: Ø 16,5 - 50,5
- 2691 981 003: 14-dijelni, 8 probijača za vijčane rupe: Ø 15,2 - 54,0

Svaki komplet uključuje:

- 1x svrdlo za lim HSS
- 1x pasta za rezanje 30 g
- 1x distantna čahura
- 3x vijak s kugličnim ležajem čvrstoće 12.9

Broj artikla	Sadržaj	Ø mm
2691 981 006	12-dijelni	16,5 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5
2691 981 003	14-dijelni	15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 37,0 - 47,0 - 54,0

Pregled RECA spiralnih svrdla

RECA sistem boja za bolju preglednost



Plava	HSS svrdla	Zelena	HSS-CO5 svrdla	Ljubičasta	HSS-O svrdla	Crvena	TIN svrdla	Žuta	Aluminijumska svrdla	Crna	Svrkla od tvr. metala
											Svrkla za centriranje

DIN/Tip	DIN 338 N križno brušenje	DIN 338 N zašlijeno	DIN 345 N Morseov konus	DIN 340 N dugačko	DIN 1869 N jako dugačko	DIN 1897 N jako kratko	Dvostruko svrdlo	DIN 338 N ultra INOX	DIN 338 N INOX	DIN 338 N	DIN 345	DIN 338 N ultra	DIN 338 N TIN	DIN 338 W	DIN 1897 N Tvrđi metal	Svrdo za centriranje
Stranica	4 - 5	6 - 7	8 - 9	10 - 11	10 - 11	12 - 13	14 - 15	16 - 17	18 - 19	20 - 21	22 - 23	24 - 25	26 - 27	30 - 31	32 - 33	34 - 35
Rezni materijal	HSS TiAlN	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-CO5	HSS-CO5	HSS-CO5	HSS-CO5	HSS-O	HSS-CO5	HSS	Hartmetall	HSS
Predbroj artikla:	0623	0624	0628	0629	0629	0635	0636	0627	0621	0626	0628	0620	0622	0627	1632	2624
Prikladno za sljedeće vise strojeva:		ručne stacionarne	stacionarne	stacionarne	stacionarne	s akumulatorom ručne	s akumulatorom ručne	s akumulatorom ručne	s akumulatorom ručne	ručne stacionarne	stacionarne	s akumulatorom ručne	stacionarne	ručne stacionarne	stacionarne	stacionarne
Čelični limovi: debljina 12 - 14																
Čelik općenito: debljina 34 - 70 profili č. i u šipkama / limovi za kotlove																
Posebni čelici: čelici za automate, poboljšavanje, cementiranje																
Plemeniti čelici: V2A, V4A, čelici otporni na kiseline																
Čelici otporni na toplinu: X15CrNiSi20-12X8CrNiTi18-10																
Ljevani materijali: sviljčev, nodularni lijev																
Umjetni materijali: bakelit, perlinaks i resopal																
Neželjeni materijali: aluminij, bakar i mesing																
Polimerni materijali: corean, mrtan und varicor																

Tehnički podaci	oko 5 x Ø	oko 5 x Ø	oko 5 x Ø	oko 8 x Ø	preko 10 x Ø	oko 3 x Ø	oko 2 x Ø	oko 5 x Ø	oko 5 x Ø	oko 4 x Ø	oko 5 x Ø	oko 5 x Ø	oko 5 x Ø	oko 5 x Ø	oko 3 x Ø	-
Dubina bušenja (svrdo-Ø):	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	135°	118°	135°	118°	135°	118°	135°	118°	60°
Vršni kut (u stupnjima):	po stošću sa šiljkom	po stošću sa šiljkom	po stošću sa šiljkom	po stošću sa šiljkom	po stošću sa šiljkom	po stošću sa šiljkom	po stošću sa šiljkom	križno brušenje bez popr. oštice	po stošću sa šiljkom	po stošću sa šiljkom	po stošću sa šiljkom	križno brušenje bez popr. oštice	po stošću sa šiljkom	po stošću	po stošću	-
Brušenje vrha (oblik):	presvučena glava	popuštena parom	popuštena parom	popuštena parom	popuštena parom	popuštena parom	popuštena parom	popuštena obrada	bez obrade	bez obrade	popuštena parom	steam oxid	TIN	bez obrade	-	blank
Površina:	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 850	< 850	> 850	< 850	< 850	< 1200	< 400	> 1300	> 1000
Za čvrstoće (N/mm²):	2,0 - 13,0	0,25 - 20,0	10,0 - 50,0	1,0 - 13,0	4,0 - 10,0	2,0 - 6,0	2,0 - 6,5	1,0 - 13,0	1,0 - 13,0	1,0 - 13,0	13,0 - 20,0	2,0 - 20,0	1,0 - 13,0	1,0 - 10,0	2,0 - 10,0	1,0 - 6,3
Promjer (mm):																

Alati za
obradu materijala

Približne vrijednosti o brzini rezanja i pomacima kod bušenja sa spiralnim svrdlima

$$n = \frac{V_c \cdot 1000}{d \cdot \pi}$$

$$V_c = \frac{\pi \cdot d \cdot n}{1000}$$

d = promjer
Vc = brzina rezanja (preuzima se iz tablice)
n = broj okretaja
π = 3,14

Približne vrijednosti o brzini rezanja i pomacima kod bušenja sa HSS svrdlima

Svrdlo-Ø mm	Legirani građevni čelici				Nelegirani građevni čelici			
	Lijeveno željezo				> 700 N/mm ²			
	Brzina rezanja Vc = m/min				Aluminijske legure do 11% Si			
	15	18	20	25	30	35	40	50
1,0	4777	5732	6369	7962	9554	11146	12739	15924
1,5	3185	3822	4246	5308	6369	7431	8493	10616
2,0	2389	2866	3185	3981	4777	5573	6369	7962
2,5	1911	2293	2548	3185	3822	4459	5096	6369
3,0	1592	1911	2123	2654	3185	3715	4246	5308
3,5	1365	1638	1820	2275	2730	3185	3640	4550
4,0	1194	1433	1592	1990	2389	2787	3185	3981
4,5	1062	1274	1415	1769	2123	2477	2831	3539
5,0	955	1146	1274	1592	1911	2229	2548	3185
5,5	869	1042	1158	1448	1737	2027	2316	2895
6,0	796	955	1062	1327	1592	1858	2123	2654
6,5	735	882	980	1225	1470	1715	1960	2450
7,0	682	819	910	1137	1365	1592	1820	2275
7,5	637	764	849	1062	1274	1486	1699	2123
8,0	597	717	796	995	1194	1393	1592	1990
8,5	562	674	749	937	1124	1311	1499	1873
9,0	531	637	708	885	1062	1238	1415	1769
9,5	503	603	670	838	1006	1173	1341	1676
10,0	478	573	637	796	955	1115	1274	1592
11,0	434	521	579	724	869	1013	1158	1448
12,0	398	478	531	663	796	929	1062	1327
13,0	367	441	490	612	735	857	980	1225
14,0	341	409	455	569	682	796	910	1137
15,0	318	382	425	531	637	743	849	1062

Približne vrijednosti o brzini rezanja i pomacima kod bušenja sa HSS svrdlima

Promjer svrdla	Legirani toplinski tretirani čelik max. otpornosti do 1300 N/mm ² , nehrda- jući Cr-Ni čelik, čelik otporan na visoku toplinu, manganski čelik.	Legirani alatni čelik otpornosti 800-1000 N/mm ² , legirani toplinski tretirani čelik otpornosti 1000-1200 N/mm ² , nehrđajući čelik s udjelom Cr-Ni > 5%.	Nelegirani alatni čelik otpornosti 800-1000 N/mm ² , legirani čelik za cementiranje i toplinski tretirani čelik otpornosti 700-1000 N/mm ² .	Meki sivi i kovkasti lijev koji je dobro rezljiv.	Tvrđi sivi lijev koji se teško reže.
-------------------	---	---	---	--	---

Ø mm	V ≈ 5,0 m/min		V ≈ 12,5 m/min		V ≈ 16 m/min		V ≈ 25 m/min		V ≈ 10 m/min	
	n o/min	s mm/o	n o/min	s mm/o	n o/min	s mm/o	n o/min	s mm/o	n o/min	s mm/o
2,00	800	0,020	2000	0,025	2500	0,032	4000	0,063	1600	0,050
2,50	630	0,025	1600	0,032	2000	0,040	3150	0,080	1250	0,063
3,15	500	0,032	1250	0,040	1600	0,050	2500	0,100	1000	0,080
4,00	400	0,040	1000	0,050	1250	0,063	2000	0,125	800	0,100
5,00	315	0,040	800	0,050	1000	0,063	1600	0,125	630	0,100
6,30	250	0,050	630	0,063	800	0,080	1250	0,160	500	0,125
8,00	200	0,063	500	0,080	630	0,100	1000	0,200	400	0,160
10,0	160	0,080	400	0,100	500	0,125	800	0,250	315	0,200
12,5	125	0,080	315	0,100	400	0,125	630	0,250	250	0,200

Navedene rezne vrijednosti samo su opće smjernice. Kod povoljnih uvjeta moguće ih je povećati. Kod nepovoljnih uvjeta potrebno je smanjiti rezne vrijednosti.

Metrički ISO navoj prema DIN 13:

Navoj	Svrdlo-Ø mm	Navoj	Svrdlo-Ø mm
M 3	2,5	M 16	14,0
M 4	3,3	M 18	15,5
M 5	4,2	M 20	17,5
M 6	5,0	M 22	19,5
M 7	6,0	M 24	21,0
M 8	6,8	M 27	24,0
M 10	8,5	M 30	26,5
M 12	10,2	M 33	29,5
M 14	12,0	M 36	32,0

Navoj	Svrdlo-Ø mm	Navoj	Svrdlo-Ø mm
M 5 x 0,50	4,5	M 20 x 1,5	18,5
M 6 x 0,75	5,2	M 22 x 1,5	20,5
M 8 x 0,75	7,2	M 24 x 1,5	22,5
M 10 x 1,00	9,0	M 26 x 1,5	24,5
M 12 x 1,50	10,5	M 27 x 1,5	25,5
M 14 x 1,50	12,5	M 28 x 2,0	26,5
M 16 x 1,50	14,5	M 30 x 1,5	28,5
M 18 x 1,50	16,5	M 36 x 1,5	34,5

Sljedeće smjernice vrijede za metričke fine navoje:

- Bušenje jezgre = navojna nazivna vrijednost minus nagib

- Vrijednosti s 0,05 zaokružuju se na 0,1 mm

Dimenzije spiralnih svrdala prema DIN

Svrdlo-Ø do uključujući toleranciju h8	DIN 338		DIN 340		DIN 1897		DIN 1869 - jako dugačko spiralno svrdlo					
	Ukupna dužina	Radna dužina	Ukupna dužina	Radna dužina	Ukupna dužina	Radna dužina	Ukupna dužina	Radna dužina	Ukupna dužina	Radna dužina	Ukupna dužina	Radna dužina
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
							Serija 1		Serija 2		Serija 3	
0,24	19,0	2,5	-	-	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-
0,30	19,0	3,0	-	-	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-
0,38	19,0	4,0	-	-	19,0	2,0	-	-	-	-	-	-
0,48	20,0	5,0	30,0	10,0	19,0	2,5	-	-	-	-	-	-
0,53	22,0	6,0	32,0	12,0	20,0	3,0	-	-	-	-	-	-
0,60	24,0	7,0	35,0	15,0	21,0	3,5	-	-	-	-	-	-
0,67	26,0	8,0	38,0	18,0	22,0	4,0	-	-	-	-	-	-
0,75	28,0	9,0	42,0	21,0	23,0	4,5	-	-	-	-	-	-
0,85	30,0	10,0	46,0	25,0	24,0	5,0	-	-	-	-	-	-
0,95	32,0	11,0	51,0	29,0	25,0	5,5	-	-	-	-	-	-
1,06	34,0	12,0	56,0	33,0	26,0	6,0	-	-	-	-	-	-
1,18	36,0	14,0	60,0	37,0	28,0	7,0	-	-	-	-	-	-
1,32	38,0	6,0	65,0	41,0	30,0	8,0	-	-	-	-	-	-
1,50	40,0	18,0	70,0	45,0	32,0	9,0	-	-	-	-	-	-
1,70	43,0	20,0	76,0	50,0	34,0	10,0	115,0	75,0	-	-	-	-
1,90	46,0	22,0	80,0	53,0	36,0	11,0	120,0	80,0	-	-	-	-
2,12	49,0	24,0	85,0	56,0	38,0	12,0	125,0	85,0	160,0	110,0	205,0	135,0
2,36	53,0	27,0	90,0	59,0	40,0	13,0	135,0	90,0	170,0	115,0	215,0	145,0
2,65	57,0	30,0	95,0	62,0	43,0	14,0	140,0	95,0	180,0	120,0	225,0	150,0
3,00	61,0	33,0	100,0	66,0	46,0	16,0	150,0	100,0	190,0	130,0	240,0	160,0
3,35	65,0	36,0	106,0	69,0	49,0	18,0	155,0	105,0	200,0	135,0	250,0	170,0
3,75	70,0	39,0	112,0	73,0	52,0	20,0	165,0	115,0	210,0	145,0	265,0	180,0
4,25	75,0	43,0	119,0	78,0	55,0	22,0	175,0	120,0	220,0	150,0	280,0	190,0
4,75	80,0	47,0	126,0	82,0	58,0	24,0	185,0	125,0	235,0	160,0	295,0	200,0
5,30	86,0	52,0	132,0	87,0	62,0	26,0	195,0	135,0	245,0	170,0	315,0	210,0
6,00	93,0	57,0	139,0	91,0	66,0	28,0	205,0	140,0	260,0	180,0	330,0	225,0
6,70	101,0	63,0	148,0	97,0	70,0	31,0	215,0	150,0	275,0	190,0	350,0	235,0
7,50	109,0	69,0	156,0	102,0	74,0	34,0	225,0	155,0	290,0	200,0	370,0	250,0
8,50	117,0	75,0	165,0	109,0	79,0	37,0	240,0	165,0	305,0	210,0	390,0	265,0
9,50	125,0	81,0	175,0	115,0	84,0	40,0	250,0	175,0	320,0	220,0	410,0	280,0
10,60	133,0	87,0	184,0	121,0	89,0	43,0	265,0	185,0	340,0	235,0	430,0	295,0
11,80	142,0	94,0	195,0	128,0	95,0	47,0	280,0	195,0	365,0	250,0	455,0	310,0
13,20	151,0	101,0	205,0	134,0	102,0	51,0	295,0	205,0	375,0	260,0	480,0	330,0
14,00	160,0	108,0	214,0	140,0	107,0	54,0	-	-	-	-	-	-
15,00	169,0	114,0	220,0	144,0	111,0	56,0	-	-	-	-	-	-
16,00	178,0	120,0	227,0	149,0	115,0	58,0	-	-	-	-	-	-
17,00	184,0	125,0	235,0	154,0	119,0	60,0	-	-	-	-	-	-
18,00	191,0	130,0	241,0	158,0	123,0	62,0	-	-	-	-	-	-
19,00	198,0	135,0	247,0	162,0	127,0	64,0	-	-	-	-	-	-
20,00	205,0	140,0	254,0	166,0	131,0	66,0	-	-	-	-	-	-

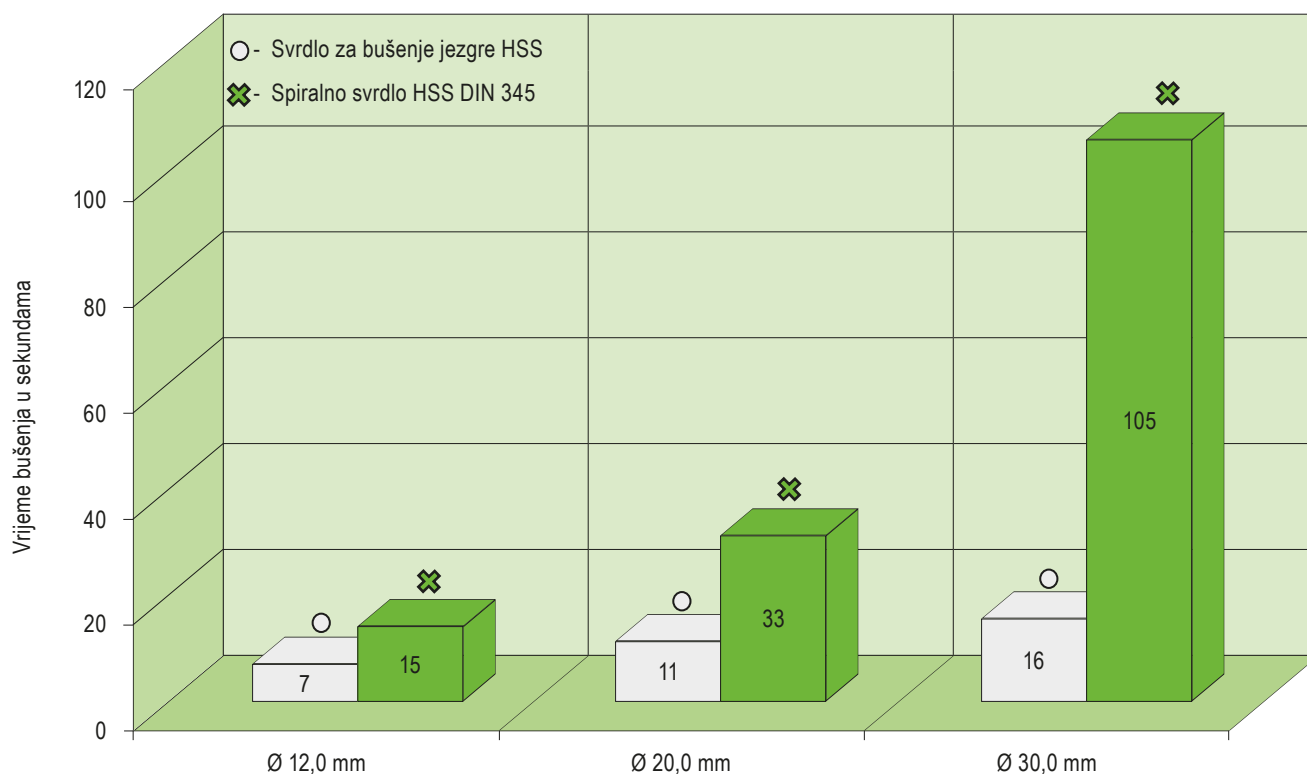
Nova RS generacija

					
Tehnički podaci:	Kutna bušilica RS5e	Bušilica s magnetnim postoljem RS10	Bušilica s magnetnim postoljem RS20	Bušilica s magnetnim postoljem RS25e	Bušilica s magnetnim postoljem RS40e
Broj artikla:	4696 350 005	4696 350 001	4696 350 002	4696 350 004	4696 350 006
Magn. sp. prijanjanja:	10 000 N	10 000 N	13 000 N	13 000 N	13 000 N
Snaga:	1 200 Watt	1 120 Watt	1 200 Watt	1 200 Watt	1 840 Watt
Broj brzina:	1	1	2	2	2
Broj okretaja:	140 - 350 o/min	450 o/min	250/450 o/min	100-250/180-450 o/min	60-140/200-470 o/min
Regulator br.okretaja:	Da	Ne	Ne	Da	Da
Regulator snage:	Ne	Ne	Ne	Ne	Da
Desni/lijevi hod:	Ne	Ne	Ne	Da	Da
Visina:	182,0 mm	413,0 - 548,0 mm	408,0 - 598,0 mm	408,0 - 598,0 mm	450,0 - 640,0 mm
Kontaktna površina:	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	190,0 x 90,0 mm	190,0 x 90,0 mm	190,0 x 90,0 mm
Težina:	11,0 kg	13,0 kg	18,0 kg	18,0 kg	24,0 kg
Hod:	38,0 mm	135,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Prihvati:	Weldon prihvati 19,0 mm	Weldon prihvati 19,0 mm	Morseov konus MK 2	Morseov konus MK 2	Morseov konus MK 3
Svrđlo za bušenje:	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm
Stezna glava:	–	1,0 - 13,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Spir. svrdlo DIN 338:	–	max. Ø 10,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Spir. svrdlo DIN 1897:	–	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Spir. svrdlo DIN 345:	–	–	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 32,0 mm
Dubina bušenja:	30,0 mm	30,0 mm	30,0/50,0 mm	30,0/50,0 mm	30,0/50,0 mm
Priključak:	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
Odgovara:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Mogućnost pomaka:	Ne	Ne	Ne	Ne	+/- 7,5 mm
Mogućnost okretanja:	Ne	Ne	Ne	Ne	+/- 20°
Izrada navoja:	Ne	Ne	Ne	Da	Da
Dodatna podrška:	Ne	Da	Da	Da	Da

Izvedba:	RS5e	RS10	RS20	RS25e	RS40e
	Tekstil. transportna torba	Plastični	Plastični	Plastični	Plastični
	s 2 plastične kutije	transportni kofer	transportni kofer	transportni kofer	transportni kofer
	Šesterokutni ključ	Šesterokutni ključ	Klin za istiskivanje	Klin za istiskivanje	Klin za istiskivanje
	Sigurnosni pojas	Sigurnosni pojas	Sigurnosni pojas	Sigurnosni pojas	Sigurnosni pojas
	–	Stezna glava	Stezna glava	Stezna glava	Stezna glava
		1,0 - 13,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
	–	Adapter za steznu glavu	Konusni trn	Konusni trn	Konusni trn
			MK 2/B16	MK 2/B16	MK 3/B16
	Boca rashladn. sredstva	Boca rashladn. sredstva	Boca rashladn. sredstva	Boca rashladn. sredstva	Boca rashladn. sredstva
	+ držač	+ držač	+ držač	+ držač	+ držač
	Upute za upotrebu	Upute za upotrebu	Upute za upotrebu	Upute za upotrebu	Upute za upotrebu

Svrdo za bušenje jezgre HSS – Spiralno svrdlo HSS DIN 345

Izradak: Čelični nosač
Materijal: Općeniti građevinski čelik jačine 37 - 2
Dubina provrta: 12,0 mm
Stroj: Bušilica s magnetnim postoljem
 Sa spiralnim svrdlom bušilo se u puni materijal bez predbušenja.
 Postupak se obavljao bez hlađenja i podmazivanja.

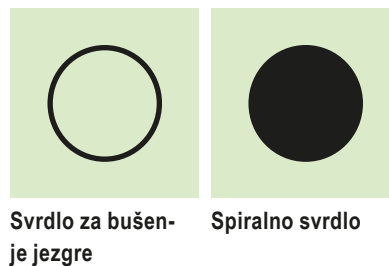


RUKO svrdla za bušenje jezgre omogućuju značajne novčane i vremenske uštede. Budući da svrdla za bušenje jezgre urezuju prsten u materijal kojeg buše (ne izrezuju kompletni promjer provrta kao spiralna svrdla) odlikuje ih velika brzina (pogledaj sliku). Kod upotrebe svrdala za bušenje jezgre nije potrebno centriranje i predbušenje.

Razlika:

Svrdla za bušenje jezgra su oko 10x brža u odnosu na spiralna svrdla. Nakon urezivanja prstena, potrebno je odstraniti jezgu provrta. Manja potrošnja energije i malo habanje značajno produžuju trajnost ovih svrdala.

Kod **spiralnih svrdala** treba se izrezati kompletni promjer provrta što iziskuje puno veću upotrebu sile i veću pogonsku snagu.

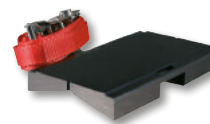
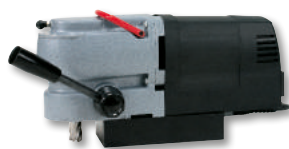


Kutna bušilica RS5e

Alati za
obradu materijala



Vakuumska ploča
Broj artikla: 0618 000 011



Stezna naprava za cijevi
Broj artikla: 0618 000 012



Weldon prihvat
HSS-C05
30,0 mm
Broj artikla: 0618 108 2



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 70,0 mm
Dubina bušenja: 30,0 mm
Broj artikla: 0618 108 344

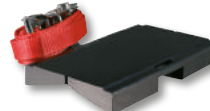


Weldon prihvat
HSS
30,0 mm
Broj artikla: 0618 025 ...

Bušilica s magnetnim postoljem RS10



Vakuumska ploča
Broj artikla: 0618 000 011



Stezna naprava za cijevi
Broj artikla: 0618 000 012



Adapter
Broj artikla: 0618 000 004

Svrđlo za bušenje jezge
s navojnim prihvatom



Adapter
Broj artikla: 0618 108 126

Svrđlo za bušenje jezgre
s Quick-IN prihvatom



Adapter
Broj artikla: 0618 000 005



Weldon prihvat
HSS-C05
30,0 mm
Broj artikla: 0618 108 2..



Weldon prihvat
HSS-C05
55,0 mm
Broj artikla: 0618 108 5..



Weldon prihvat
HSS
30,0 mm
Broj artikla: 0618 025 ...



Weldon prihvat
HSS
55,0 mm
Broj artikla: 0618 050 ...



Weldon prihvat
HM
50,0 mm
Broj artikla: 0618 108 7..



Stezna glava
Broj artikla: 3651 411 312



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 77,0 mm
Dubina bušenja: 30,0 mm
Broj artikla: 0618 025 01



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 97,0 mm
Dubina bušenja: 55,0 mm
Broj artikla: 0618 000 009



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 77,0 mm
Dubina bušenja: 30,0 mm
Broj artikla: 0618 025 01



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 97,0 mm
Dubina bušenja: 55,0 mm
Broj artikla: 0618 000 009

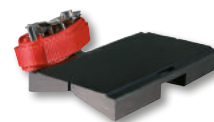


Zatik za vođenje
Ø 8,0 x 112,0 mm
Dubina bušenja: 50,0 mm
Broj artikla: 0618 108 701

Bušilica s magnetnim postoljem RS20

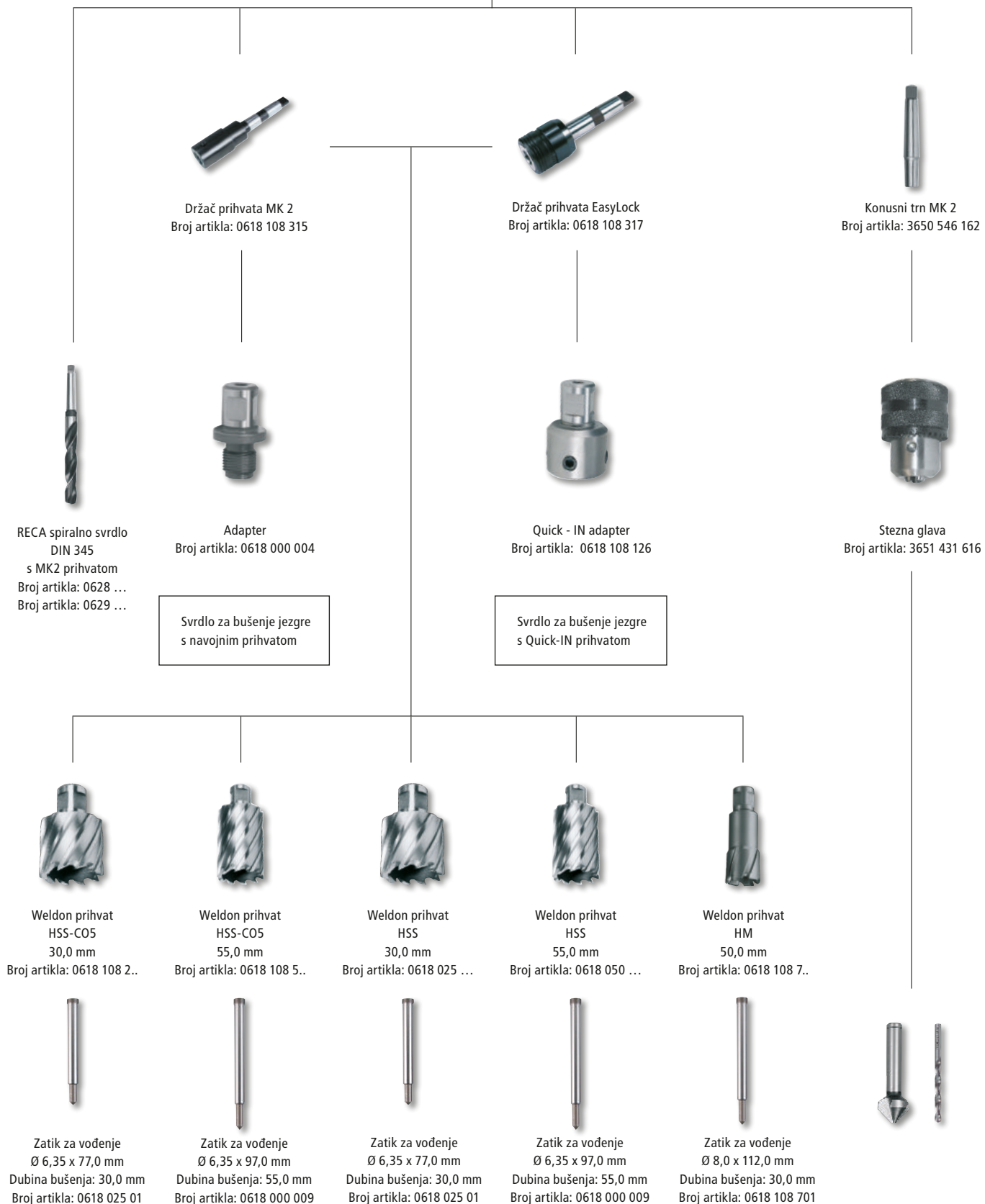


Vakuumska ploča
Broj artikla: 0618 000 011



Stezna naprava za cijevi
Broj artikla: 0618 000 012

Alati za
obradu materijala

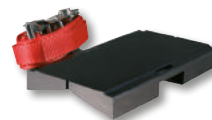


Bušilica s magnetnim postoljem RS25e

Alati za
obradu materijala



Vakuumska ploča
Broj artikla: 0618 000 011



Stezna naprava za cijevi
Broj artikla: 0618 000 012



Držač prihvat MK 2
Broj artikla: 0618 108 315



Držač prihvat EasyLock
Broj artikla: 0618 108 317



Brzi prihvat
za navojna svrdla
Broj artikla: 0618 108 163



Konusni trn MK 2
Broj artikla: 3650 546 162



RECA spiralno svrdlo
DIN 345
s MK2 prihvatom
Broj artikla: 0628 ...
Broj artikla: 0629 ...



Adapter
Broj artikla: 0618 000 004



Quick - IN adapter
Broj artikla: 0618 108 126



Nastavak za brzu izmjenu
sa sigurnosnom spojkom
Broj artikla: 0618 108 166 - 175



Stezna glava
Broj artikla: 3651 431 616

Svrdlo za bušenje jezgre
s navojnim prihvatom

Svrdlo za bušenje jezgre
s Quick-IN prihvatom



Weldon prihvat
HSS-CO5
30,0 mm
Broj artikla: 0618 108 2..



Weldon prihvat
HSS-CO5
55,0 mm
Broj artikla: 0618 108 5..



Weldon prihvat
HSS
30,0 mm
Broj artikla: 0618 025 ...



Weldon prihvat
HSS
55,0 mm
Broj artikla: 0618 050 ...



Weldon prihvat
HM
50,0 mm
Broj artikla: 0618 108 7..



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 77,0 mm
Dubina bušenja: 30,0 mm
Broj artikla: 0618 025 01



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 97,0 mm
Dubina bušenja: 55,0 mm
Broj artikla: 0618 000 009



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 77,0 mm
Dubina bušenja: 30,0 mm
Broj artikla: 0618 025 01



Zatik za vođenje
Ø 6,35 x 97,0 mm
Dubina bušenja: 55,0 mm
Broj artikla: 0618 000 009



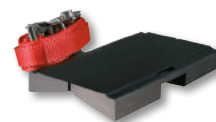
Zatik za vođenje
Ø 8,0 x 112,0 mm
Dubina bušenja: 30,0 mm
Broj artikla: 0618 108 701



Bušilica s magnetnim postoljem RS40e

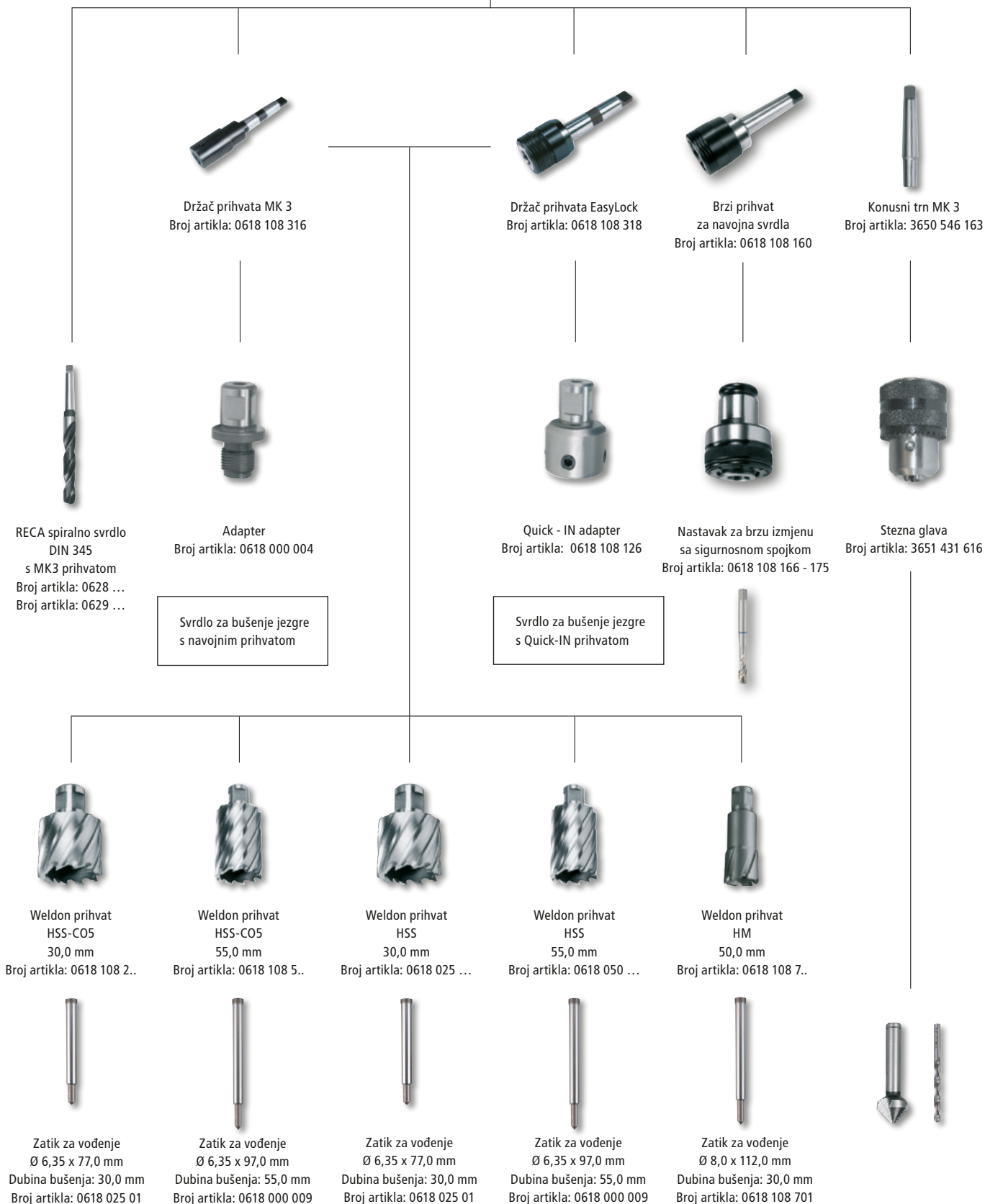


Vakuumska ploča
Broj artikla: 0618 000 011



Stezna naprava za cijevi
Broj artikla: 0618 000 012

Alati za
obradu materijala



Za svrdla za bušenje jezgre HSS i HSS-CO5

Materijal:		Nelegirani	Legirani	Lijeвано	CuZn	CuZn	Aluminijske	Termoplast	Duroplast
		građ. čelik	čelik	željezo	legure	legure	legure		
		do	do	preko			do		
700 N/mm ²		1000 N/mm ²	250 N/mm ²	lomljive	otporne	11% Si			
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Sredstvo za hlađenje:		Sprej za rezanje	Sprej za rezanje	Stlačeni zrak	Stlačeni zrak	Stlačeni zrak	Sprej za rezanje	Voda	Stlačeni zrak
Ø mm	Ø Col	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119

Za svrdla za bušenje jezgre s oštricama od tvrdog metala

Materijal:		Nelegirani grad. čelik do 700 N/mm ²	Legirani čelik do 1000 N/mm ²	Lijevano željezo preko 250 N/mm ²	CuZn legure lomljive	CuZn legure otporne	Aluminijske legure do 11% Si	Termoplast	Duroplast
		Sredstvo za hlađenje:		Stlačeni zrak	Stlačeni zrak	Stlačeni zrak	Sprej za rezanje	Voda	Stlačeni zrak
		o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min
Vc = m/min	Ø Col	Ø mm	Ø Col	Ø mm	Ø Col	Ø mm	Ø Col	Ø mm	Ø Col
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255

Pregled RECA udarnih svrdala

Alati za
obradu materijala

			Beton	Beton armirani	Opeka	Granit	Mramor	Pločice	Keramika	Staklo nekvaljeno	Metal	Drvo	Gips	Plinobeton	
SDS-plus prihvat	Udarna svrdla	ultra udarno svrdlo													
		x-tron udarno svrdlo													
		rapid udarno svrdlo													
		Sanacijsko svrdlo													
	Krone za bušenje	Udarna krana za bušenje													
		Višenamjenska ubodna pila													
		ratio udarna krana za bušenje													
SDS-max prihvat	Udarna svrdla	x-tron udarno svrdlo													
		mega-tron probojno svrdlo													
	Krone za bušenje	Udarna krana za bušenje													
		ratio udarna krana za bušenje													
Okrugli prihvat	Udarna svrdla	Udarno svrdlo													
		unicon višenamjensko svrdlo													
		hardcon svrdlo za crijep													
		Diadrill													
6-kutni prihvat	Krone za bušenje	Kruna za udarno bušenje													
		Višenamjenska udarna pila													

preporuča se

uvjetno prikladno

nije prikladno

preporuča se uvjetno prikladno nije prikladno

RECA ultra udarno svrdlo SDS-plus ... ima odlučujuće prednosti!

- 25% više rupa po svrdlu zahvaljujući novoj konstrukciji svrdla, posebnom postupku lemljenja pod visokom temperaturom, zgusnutoj površini i posebnom postupku stvrdnjavanja.
- 25 % brže u betonu sa superiornom brzinom bušenja što ovo svrdlo čini posebno efikasnim i ekonomičnim te idealnim za provrte za upotrebu tipli.

Isprobano u zahtjevnim testovima, zahvaljujući inteligentnom dizajnu RECA ultra udarno svrdlo postavlja mjerila efikasnosti i učinkovitosti.

Inovativna glava

- dugotrajnost zahvaljujući posebno tvrdom AGM srebrnom spoju, lemljenom na oko 1 100°C (kod udara u armaturu nastanu temperature od oko 800°C)
 - **Vaša prednost: garantiran dugi životni vijek!**
- optimalan oblik oštrica za beton, granit, armirani beton i keramiku (do tvrdoće 5)
 - **Vaša prednost: univerzalna upotreba!**

Veliki vrh za centriranje

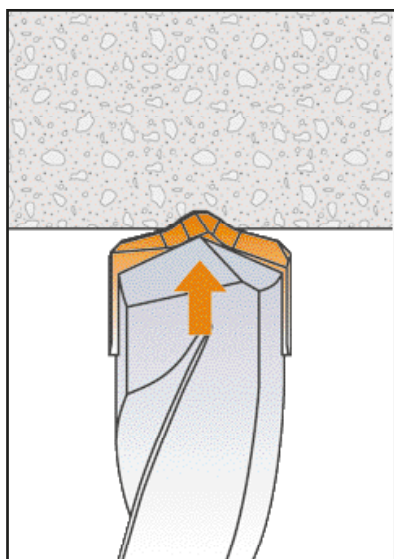
- bušenje s velikom preciznošću
 - **Vaša prednost: nema proklizavanja!**
- precizno vođenje tijekom bušenja
 - **Vaša prednost: točni provrti!**

Spirala

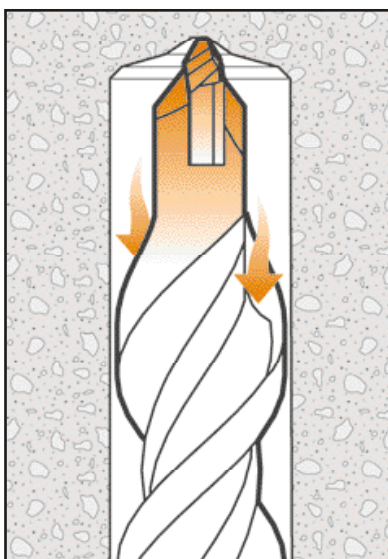
- zahvaljujući četverostrukoj spirali, dolazi do bržeg izlaska strugotina iz provrta
 - **Vaša prednost: ušteda vremena!**
- dvije spirale minimiziraju zidno trenje
 - **Vaša prednost: veća otpornost na habanje!**

PTFE - presvlaka

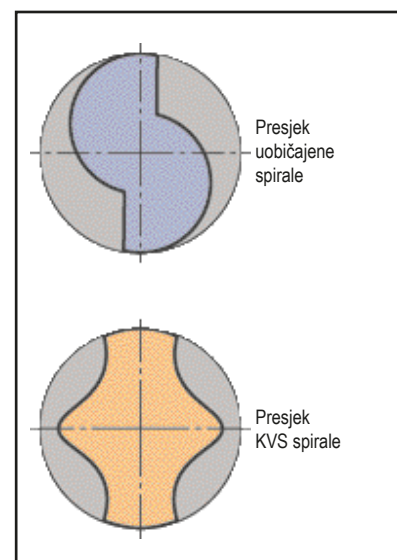
- smanjuje trenje
 - **Vaša prednost: dulji životni vijek!**
- nema praskanja strugotina iz provrta
 - **Vaša prednost: ušteda vremena!**
- suho podmazivanje štedi steznu glavu
 - **Vaša prednost: dulji životni vijek stroja!**



Brza i dugotrajna pločica od tvrdog metala omogućuje lako centriranje i bušenje. Ni željezna armatura joj ne predstavlja nikakav problem.



Dinamična glava za bušenje u obliku dljetca ulazi brzo u materijal.



Patentirana KVS spirala velikog volumena omogućuje brzi izlazak strugotina iz provrta što omogućuje uštedu vremena i novca.

1. Kvaliteta materijala:

■ Krom vanadij čelik (CV)

Legirani alatni čelik, za piljenje mekih materijala kao što su drvo, iverica i plastika.

■ Brzorezni čelik visokog učinka (HSS)

Kompletno kaljeni brzorezni čelik visokog učinka za obradu tvrdih materijala - metala, aluminija i šarenih metala.

■ Bi-metal (BiM)

Fleksibilni, lasersko zavareni spoj legiranog opružnog trakastog čelika i brzoreznog čelika visokog učinka u nazubljenom reznom dijelu zadovoljava najveće zahtjeve.

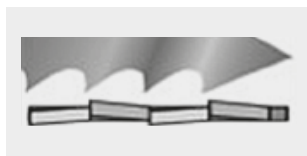
Prednosti:

- izvrsni rezni učinak
- 2 - 10 puta dulji vijek trajanja
- visoka otpornost na lomljivost

■ Nazubljeni tvrdi metal

Legirani alatni čelik sa zupcima od tvrdog metala za obradu abrazivnih materijala, tvrdog drva, staklenih vlakana, pojačane plastike i kamenih blokova od plinobetona.

2. Vrste ozubljenja:



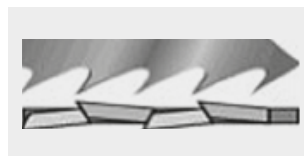
Ukošeno ozubljenje:

Grubi i brzi rez za obradu svih vrsta drva, plastike, šarenih metala i aluminija.



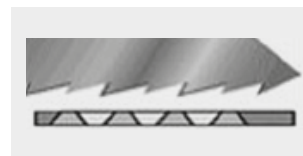
Valovito ozubljenje:

Za fini i čisti rez u željezu, aluminiju i šarenim metalima.



Ukošeno i koso naoštreno ozubljenje:

Brzi i srednje čisti rez za obradu svih vrsta drva i plastičnih materijala.



Konično brušeni list sa ukošenim i koso naoštrenim ozubljenjem:

Jako čisti i precizni rez za obradu svih vrsta drva i plastičnih materijala.

3. Savjeti za primjenu:

- Materijal kojim se reže mora biti tvrdi od materijala koji se reže.
- 2 do 3 zuba trebala bi uvijek biti u materijalu. Po tom načelu definira se i podjela zubaca.
- Preporuča se upotreba fino nazubljenih listova za tanke materijale te grubo nazubljenih listova za debele materijale.
- Kod listova za plemeniti čelik preporuča se hlađenje i smanjenje pomaka (broja okretaja).

Materijal	Sredstvo za hlađenje
Čelik, plemeniti čelik, šareni metal	arecal ulje za rezanje
Aluminij	Terpentin, petrolej
Eternit, tvrda tkanina, pleksiglas, plastika	Voda (Pažnja: izbjegavati kontakt sa električnim dijelovima)

Tablica za preračunavanje Col / mm:

Broj zubaca po colu	Podjela zubaca u mm
32	0,8
24	1,1
18	1,4
16	1,6
14	1,8
10	2,5

Broj zubaca po colu	Podjela zubaca u mm
8	3,2
6	4,2
5	5,1
4	6,4
3	8,5

1 Col = 25,4 mm

Pregled RECA listova za ubodne pile	WOOD CUT 0604 100 ...															
	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016		
Materijal:																
Tvrdo drvo																
Meko drvo																
Ploče vlaknatice																
Plastikom presvučene ploče vlaknatice																
Šperano drvo																
Lijepljeno drvo																
Drvo s čavlama																
Laminat, parket																
Tanki limovi, cijevi, profili																
Srednje jaki limovi, cijevi, profili																
Debeli limovi, cijevi, profili																
Plemeniti čelik: limovi, profili																
Aluminij																
Šareni metali																
Sendvič materijali																
Gips-karton																
Fiber cement																
Plastika općenito																
Pleksiglas																
Vlknasto cementne ploče, plastika ojačana staklenim ili karbonskim vlaknima																
Corian / Varicor																
Svojstva:																
Fini rez																
Grubi rez																
Ravni rez																
Brzi rez																
Krivudavi rez																

 preporuča se  uvjetno prikladno

Pregled materijala:

	Wood-Cut Šperano drvo, meko drvo, ploče vlaknatice, lijepljeno drvo, zeleno drvo, iverica, plastika
	Metal-Cut Čelične cijevi, čelični profili, čelični limovi, aluminij, šareni metali, SML lijev

	Inox-Cut Nehrdajući čelični limovi
	Universal-Cut Građevinsko drvo s čavlama, drvene sirovine, čelične cijevi, čelični profili, čelični limovi, plastika, aluminij
	Special-Cut Plastika, keramika, poroton, plionbeton, vlknasto cementne ploče, eternit, lijev, izolacijski materijal, papir, guma, koža, gips-karton, tepih

Metal-Cut 0604 200 ...												Inox-Cut 0604 300 ...			Universal 0604 400 ...			Special 0604 500 ...	
003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	001	002	003	001	002	003	001	002

A 20x20 grid with green and yellow cells. The green cells form a large, irregular shape in the center, while the yellow cells are scattered in the upper and lower portions of the grid.

Piktogrammi:



Šperano, meko i tvrdo
drvo, iverica



Lim



Plemeniti čelik



Eternit



Sendvič materijal



Obrnuto
ozubljenje



Karton / papir



Laminat



Šareni metal



Plastika



Brzi rez



Čelične cijevi i profili



Izolacijski materijal



Guma



Drvo s ostacima
metala



Aluminij



Plastika, Corian



Krivudavi rez



Plastika, Epoxy



Izolacijski materijal



Koža

Pregled RECA listova za sabljaste pile	Wood-Cut 0605						Metal-Cut 0605		
	100		104			106	200		208
	001	002	001	501	601	003 - 005	001	002	101 - 102

Materijal:

Tvrdo drvo									
Meko drvo									
Ploče vlaknate									
Plastikom presvučene ploče vlaknate									
Šperano drvo									
Lijepljeno drvo									
Zeleno drvo									
Drvo s čavlama									
Prozori									
Tanki limovi, cijevi, profili									
Debeli limovi, cijevi, profili									
Plemeniti čelik: limovi, profili									
Aluminij									
Šareni metali									
Lijev									
SML lijev									
Plastika općenito									
Vlaknasto cementne ploče									
Plastika ojačana staklenim vlaknima									
Eternit									
Gips-karton									
Plinobeton									
Poroton opeka									
Staklo									
Keramika									
Izolacijski materijal									
Karton, papir, guma, koža									

Svojstva:

Fini rez									
Grubi rez									
Ravni rez									
Brzi rez									
Krivudavi rez									
Agresivni rez									
Demontaža									

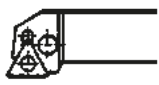
preporuča se uvjetno prikladno

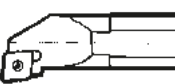
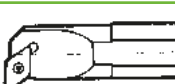
Pregled materijala:

Wood-Cut Šperano drvo, meko drvo, ploče vlaknate, lijepljeno drvo, zeleno drvo, iverica, plastika
Metal-Cut Čelične cijevi, čelični profili, čelični limovi, aluminij, šareni metali, SML lijev

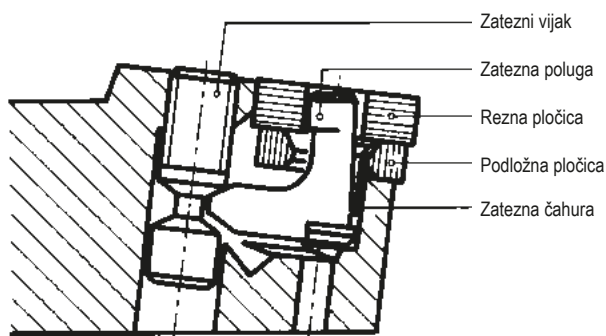
Inox-Cut Nehrdajući čelični limovi
Universal-Cut Građevinsko drvo s čavlama, drvene sirovine, čelične cijevi, čelični profili, čelični limovi, plastika, aluminij
Special-Cut Plastika, keramika, poroton, plinobeton, vlaknasto cementne ploče, eternit, lijev, izolacijski materijal, papir, guma, koža, gips-karton, tepih

Za vanjsku i unutarnju obradu

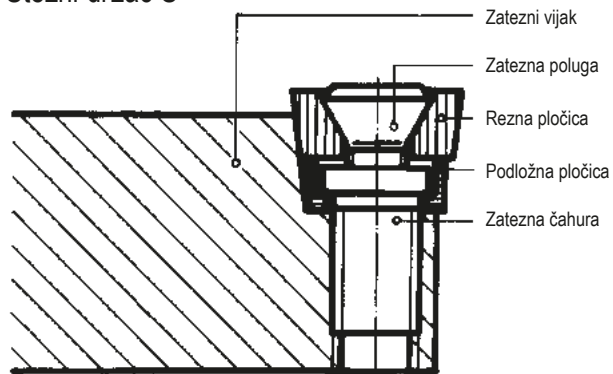
ISO oznaka	Stezni držač	Oblik	Osnovni smjer rada	Kut Stupnjevi
PTGN		G	↓	90
PTFN		F	←	90
PCLN		L	↙	95
PSBN		B	↓	75

ISO oznaka	Stezni držač	Oblik	Osnovni smjer rada	Kut Stupnjevi
PSSN		S	↖	45
PDJN		J	↔	93
SCLC		L	↔	95
SDUC		U	↕	93

Stezni držač P



Stezni držač S



Rezne pločice od tvrdog metala za tokarenje

Kvaliteta: LCP15T (HC-P10)

Od čelika otpornog na habanje za neprekidni rez i velike brzine rezanja.
Prikladne i za obradu lijeva.