



reca S21 Montagekleber (PU) reca S21 assembly adhesive (PU)

Technisches Datenblatt Technical data

Art. Nr.: 0898 421

Anwendungsgebiet:

reca S21 ist ein lösungsmittelfreier, fugenfüllender, universell einsetzbarer Polyurethan-Montageklebstoff mit besonders schneller Reaktionszeit und zähelastischer Klebefuge. Er wird für verschiedene Anwendungen im Fenster- und Treppenbau, Bauhandwerk z.B. zur Fixierung von Stützen für Doppelfußböden sowie bei verschiedenen Anwendungen im Montage- und Industriebereich eingesetzt.

reca S21 zeigt an verschiedenen Holz- und Bauwerkstoffen, Keramik, Metallen, Duro- und Thermoplasten ausgezeichnete Haftung bei entsprechender Vorbehandlung der Oberflächen und erreicht bei Holz/Holz Verleimungen gemäß EN204 die Beanspruchungsgruppe D4.

Verarbeitungshinweis:

Die Oberflächen der zu klebenden Substrate müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Eventuell vorhandene Trennmittel entfernen. Je nach Material- und Oberflächenbeschaffenheit werden die Klebeflächen angeschliffen. **reca S21** wird einseitig auf eines der Füge-teile als Raupe aufgetragen. Der Klebstoff ist feuchtigkeits-härtend, d.h. bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe oder Werkstoffen mit Materialfeuchte <8% miteinander muss der aufgetragene Klebstoff mit Wasser bestäubt (benebelt) werden um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen. Die Füge-teile werden innerhalb der Hautbildezeit (nach Befeuchtung max. 2min) gefügt und bei Bedarf bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit gepresst.

reca S21 quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses gering auf; hervorgetretener Klebstoff kann im frischen Zustand mit einem Reiniger entfernt werden. Im ausgehärteten Zustand ist **reca S21** schleifbar und überlackierbar. * *

Application:

reca S21 is a universal applicable assembly adhesive on polyurethane basis, solvent-free, gap-filling, with a particularly quick reaction time and a viscous elastic adhesive gap. It is used for different applications in window and door construction, in building trade also for fixing the supports of access floors as well as for different applications of assembly works and for professional use in different industries. **reca S21** has an excellent bonding strength on different wood- and construction materials, ceramics, metals, duro- and thermo-plastics, provided the surfaces are prepared accordingly. It obtains (at bonding wood/wood) the strain group D4 according to EN 204.

Working Instruction:

The surfaces of the substrates to be bonded must be dry, free from dust and grease. Remove possible parting compounds. Depending on material- and surface nature, the surfaces to be bonded are grinded or sandblasted. **reca S21** is applied caterpillar-shaped onto one of the parts to be bonded. The adhesive hardens up with moisture, i.e. at bonding non-absorbent materials or materials with <8% humidity, the applied adhesive has to be sprayed with water (finely dispersed), in order to obtain a complete hardening up. The parts to be bonded are glued within the film formation time (after dampening max. 2min.) and pressed together, if needed, until functional hardness is obtained.

reca S21 assembly adhesive swells (foams) slightly during the setting process. Freshly emerged glue can be removed with a cleaner. Hardened **reca S21** can be grinded or sandblasted and lacquered.



Zu beachten:

Die Viskosität ist bei Verarbeitung bei +15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C. Der Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit!

Verklebung Alu: nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen möglich. Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben. Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden. Bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst $>1\text{N/mm}^2$ sein. Bei Klebefugendicken $> 2,5$ mm sind die Abbinde-, Press- und Durchhärtezeiten deutlich länger, Klebefugendicken ≥ 5 mm sind auszuschießen.

Auftragsmenge je nach Trägermaterial ca. 150-300g/m². HAUTBILDEZEITEN sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Reinigung:

Eine Reinigung von ausgehärtetem **reca S21** ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lagerung:

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

To advice:

The viscosity is twice as high while processing at +15°C as at +25°C. The adhesive changes its colour, if it is exposed to the sun, but its bonding strength does not change!

Bonding of aluminium: only possible on chemically pre-treated or lacquered surfaces. Bright aluminium can only be bonded with a long-lasting aging resistance with a suitable pre-treatment of the surfaces to be bonded. Bondings of materials with different linear expansion must be evaluated regarding their long-time performance particularly when loading in application areas with changing temperatures. Bonding of solid timber/solid timber: the pressure should be possibly $>1\text{N/mm}^2$. For glue joints $> 2,5$ mm thickness, setting-, press- and through-hardening times are clearly longer, a glue joint thickness ≥ 5 mm has to be excluded.

Application quantity depending on supporting material approx. 150-300g/m². FILM FORMATION TIMES, as well as the individual PRESS TIMES, can only be found out through own tests, as they are strongly affected by material, temperature, application quantity, humidity and other criteria. The user should provide adequate security additions to the given approximate values.

Cleaning:

The cleaning of hardened up **reca S21** is usually only mechanically possible.

Storage:

Store original casks tightly closed, in a dry place, at a temperature between +15°C and +25°C, without direct solar irradiation. Can be stored in unopened original casks for 12 months. During the storage time, the viscosity rises.



Technische Daten:

Basis: 1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei (frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt <+240°C). VOC-frei nach VOC- Richtlinie Schweiz

Farbe des ausgehärteten Films: beige

Filmeigenschaft des ausgehärteten Films: zähelastisch

Viskosität bei +20°C: mittelviskos - pastös

Dichte nach EN 542 bei +20°C: ca. 1,52 g/cm³

Hautbildezeit trocken: bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC ca.5 min

Hautbildezeit nass: bei +20°C, mit Wasser bestäubt, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC ca. 2 min

Funktionsfestigkeit: je nach Anwendung bei +20°C ca. 15 min

Aushärtezeit: 2,5mm Klebstoffraupe, bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte ca.24 h

Mindestverarbeitungstemperatur: ab +7 °C

Technical Data:

Base: 1-part moisture cross-linked polyurethane, solvent-free (free from easy volatile organic compounds, boiling-point <+240 °C). VOC free according to the Switzerland VOC directives

Colour of hardened up film: beige

Film property: of hardened up film viscous elastic

Viscosity: at +20°C medium viscosity, paste-like

Density: according to EN 542 at +20°C approx. 1,52 g/cm³

Film formation time dry: at +20°C, 50% rel. air humidity, application quantity 500µm-PE/PVC approx. 5 min

Film formation time wet: at +20°C, sprayed with water, application quantity 500µm-PE/PVC approx. 2 min

Functional hardness: depending on kind of application at +20°C approx. 15 min

Final setting time: 2,5mm adhesive in shape of a caterpillar, at +20°C, 50% RH app. 24 h

Minimum temperature for application: from +7 °C



Gebindegröße:

310ml (470g) PE-Eurokartusche
VPE 12 Kartuschen / Karton.

Sicherheitstext:

Gemäß den gesetzlichen Vorgaben, siehe
aktuelles Sicherheitsdatenblatt auf
www.reca.co.at

Rechtshinweise:

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund
unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem
Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das
Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir
jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und
der außerhalb unseres Einflusses liegenden
Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht
übernehmen. Dies gilt auch bei Inanspruchnahme
unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden
technischen und kaufmännischen Kunden-
dienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche
durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität
unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr.
Technische Änderungen und Weiter-
entwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Packaging:

310ml (470g) PE-euro-cartridge.
12 cartridges per box

Safety Data Sheet

Available for download under www.reca.co.at

Liability

These recommendations are supplied without
liability. They are based on our latest chemical
and technical developments. We reserve the right
to modify or improve our product. Due to a wide
field of application, we cannot be made
responsible for any failures. Therefore, we
suggest tests prior to application.

The recipient of our products has to consider in
self responsibility any property rights, existing
laws, regulations or obligations that may arise.